

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЗВЕЗДООБРАЗНЫЕ

Сортамент

Star-likewise steel tubes. Range

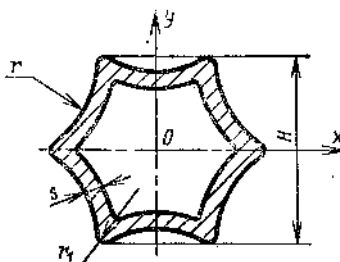
ГОСТ
13664—68Взамен
ГОСТ 8637—57
в части типа А

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 25/IV 1968 г. Срок введения установлен

с 1/I 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные холодноотянутые звездообразные трубы.
2. Форма и размеры труб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

H	r	r ₁	s	Площадь сечения в см ²	Масса 1 м в кг	Момент инерции в см ⁴ $I_x \approx I_y$	Момент сопротивления в см ³ ≈	
							W _x	W _y
12	6,0	2,0	1,0	0,370	0,290	0,0467	0,0778	0,0674
			1,5	0,513	0,403	0,0582	0,0971	0,0840
16	8,0	2,0	1,0	0,515	0,404	0,1220	0,1520	0,1320
			1,5	0,726	0,570	0,1580	0,1980	0,1710
20	10,0	2,5	1,0	0,661	0,519	0,2530	0,2530	0,2190
			1,5	0,942	0,739	0,3370	0,3370	0,2910
25	12,5	3,0	1,0	0,845	0,663	0,5200	0,4160	0,3600
			1,5	1,210	0,950	0,7060	0,5650	0,4890
			2,0	1,550	1,220	0,8570	0,6860	0,5940

Примечание. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Сентябрь 1974 г.

Условное обозначение трубы с $H=25$ мм и $s=1,5$ мм из стали марки 10:

Труба 25×1,5—10 ГОСТ 13664—68

3. Длина труб, а также предельные отклонения по размерам должны соответствовать ГОСТ 8639—68.

4. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 13663—68.
