

ГОСТ 14724—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

Конструкция

Eye bolts. Design

ГОСТ
14724—69

МКС 25.060.99

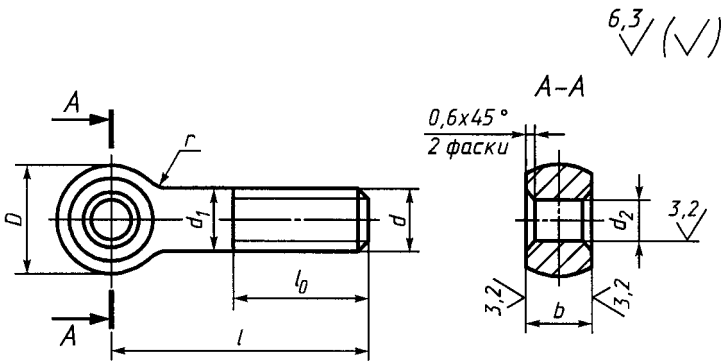
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d_1	d_2 D11	b d11	l_0		r	Δ^*	Масса**, кг $\approx$
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0551		M5	25	$\pm 0,8$	10	5	5	6	16	—	2,5	0,25	0,004
7002-0552			32							22			0,005
7002-0553			40							30			0,006
7002-0554			50	0,008									
7002-0555			60							$\pm 1,5$			0,010
7002-0556		M6	32	$\pm 0,8$	12	6	6	8	20	—	4,0	0,3	0,009
7002-0557			40							25			0,011
7002-0558			50							35			0,013

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9—80, 7—89)

© ИПК Издательство стандартов, 2005

С. 2 ГОСТ 14724—69

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d ₁	d ₂ D11	b d11	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈						
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная									
7002-0559		M6	60	±1,5	12	6	6	8	20	35	4,0	0,3	0,015						
7002-0560			70										0,017						
7002-0561		M8	40	±0,8	16	8	8	10	25	—			0,020						
7002-0562			50							35			0,024						
7002-0563			60	±1,5						45			0,028						
7002-0564			70							0,032									
7002-0565			80							0,036									
7002-0566			90							0,040									
7002-0567			100							0,044									
7002-0568			M10	50						±0,8			20	10	10	30	—	0,042	
7002-0569		60		50					0,048										
7002-0570		70		60					0,054										
7002-0571		80		70	0,060														
7002-0572		90		0,066															
7002-0573		100		0,073															
7002-0574		110		0,079															
7002-0575		125		0,088															
7002-0576		M12	60	±1,5	12	14	40	—	0,059										
7002-0577			70					55	0,068										
7002-0578			80					65	0,077										
7002-0579			90					75	0,086										
7002-0580			100					0,094											
7002-0581			110					0,103											
7002-0582			125					0,117											
7002-0583			140					90	0,130										
7002-0584		160	±1,8	28				16	12	18	50	6,0	0,5	0,148					
7002-0585		70												—	0,135				
7002-0586		80			65	0,151													
7002-0587		90			75	0,167													
7002-0588		100			90	0,183													
7002-0589		110			110	0,198													
7002-0590		125			125	0,222													
7002-0591		140			140	0,246													
7002-0592		160	±2,0		34	20	16				22			60	0,6	0,6	0,277		
7002-0593		180															110	0,309	
7002-0594		200		125				0,341											
7002-0595		90	±1,8	34				20	16	22		60	110				0,6	0,266	
7002-0596		100																70	0,291
7002-0597		110																80	0,316
7002-0598		125																95	0,353
7002-0599		140	±2,0	34				20	16	22		60	110				0,6	0,390	
7002-0600		160												0,435					
7002-0601		180												0,485					
7002-0602		200			0,534														
7002-0603		220	±2,5	34	20	16	22	60	110	0,6	0,583								
7002-0604		250									0,657								

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d_1	d_2 D11	b d11	l_0		r	Δ^*	Масса**, кг $\approx$				
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная							
7002-0605		М24	100	$\pm 1,8$	42	24	20	25	60	—	10,0	0,7	0,420				
7002-0606			110							80			0,456				
7002-0607			125							95			0,509				
7002-0608			140							110			0,563				
7002-0609			160	$\pm 2,0$					70	125			10,0	0,8	0,628		
7002-0610			180												0,699		
7002-0611			200												0,770		
7002-0612			220												0,841		
7002-0613			250	$\pm 2,5$					80	110			16,0	1,0	0,947		
7002-0614			280												1,054		
7002-0615		125	$\pm 1,8$		52	30	25	32			80	125			16,0	1,0	0,841
7002-0616		140	$\pm 2,0$														95
7002-0617		160		110					1,037								
7002-0618		180							1,148								
7002-0619		200							1,259								
7002-0620		220	$\pm 2,5$						140	16,0			1,0	1,370			
7002-0621		250		1,536													
7002-0622		280		1,703													
7002-0623		320		$\pm 3,0$										1,925			
7002-0624		М36	140	$\pm 2,0$					65	36			32	40			100
7002-0625			160		125	1,605											
7002-0626			180		140	1,765											
7002-0627			200		160	1,925											
7002-0628			220	$\pm 2,5$	180	16,0	1,0	2,084									
7002-0629			250					2,324									
7002-0630			280					2,564									
7002-0631			320					$\pm 3,0$			2,883						

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

** Масса указана для болтов с нормальной длиной резьбы l_0 .

Пример условного обозначения откидного болта с нормальной длиной резьбы l_0 размерами $d = M5$, $l = 32$ мм:

Болт 7002-0552 ГОСТ 14724—69

То же, с увеличенной длиной резьбы l_0 :

Болт 7002-0552 У ГОСТ 14724—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 33 ... 38 HRC.

С. 4 ГОСТ 14724—69

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. **(Исключен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

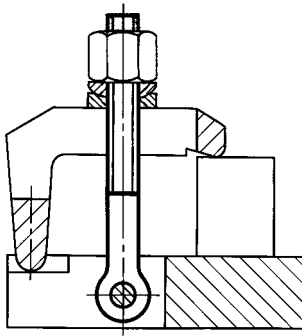
11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

12. Примеры применения откидных болтов указаны в приложении.

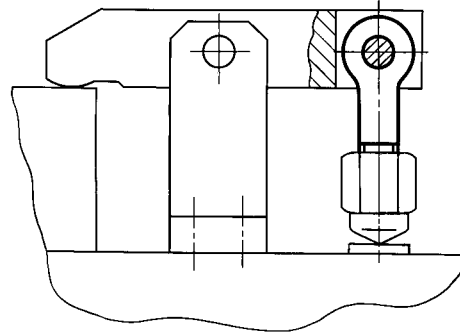
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ БОЛТОВ

Пример 1



Пример 2



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.03.2005. Подписано в печать 01.04.2005. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 200 экз. С 796. Зак. 192.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102