

**ГОСТ 17376—2001  
(ИСО 3419—81)**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й      С Т А Н Д А Р Т**

---

**Детали трубопроводов бесшовные приварные  
из углеродистой и низколегированной стали**

## **ТРОЙНИКИ**

### **Конструкция**

**Издание официальное**



**Москва  
Стандартинформ  
2010**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|-----------------------------------------------------|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Республики Беларусь                     |
| Грузия                     | Грузстандарт                                        |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика      | Кыргызстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикстандарт                                      |
| Туркменистан               | Главгосслужба «Туркменстандартлары»                 |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

Изменение № 1 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

3 Стандарт соответствует ИСО 3419—81 «Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции тройников

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17376—2001 (ИСО 3419—81) введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17376—83

6 ИЗДАНИЕ (ноябрь 2009 г.) с Изменением № 1, принятым в апреле 2007 г. (ИУС 7—2007)

© ИПК Издательство стандартов, 2002  
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой  
и низколегированной стали

ТРОЙНИКИ

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Tees. Design

Дата введения 2003—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные равнопроходные и переходные тройники из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения тройников — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пункта 4.1 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001 (ИСО 3419—81) Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

## 3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

## 4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

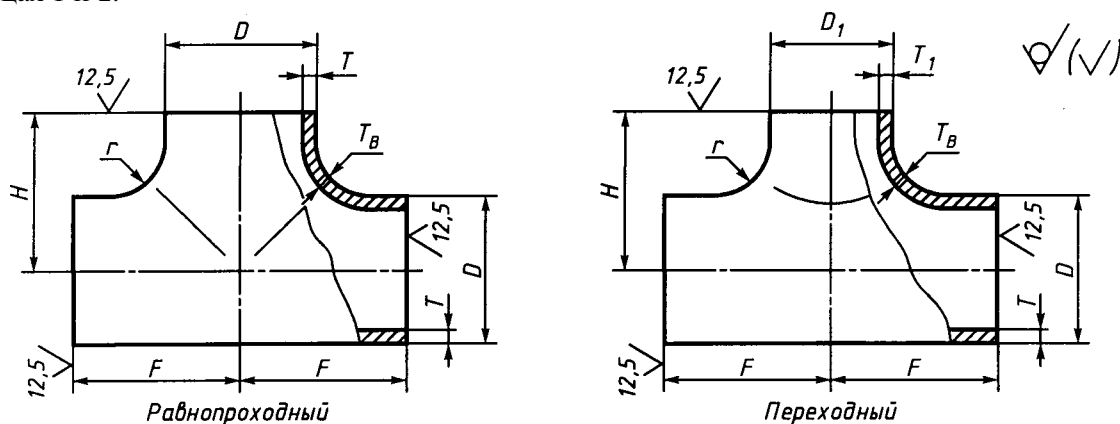


Рисунок 1

**ГОСТ 17376—2001**

Таблица 1 — Тройники исполнения 1

Размеры в миллиметрах

| DN | <i>D</i> | <i>T</i>          | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | Масса, кг            |
|----|----------|-------------------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|----------------------|
| 15 | 21,3     | 2,0<br>3,2<br>4,0 | 21,3                  | 2,0<br>3,2<br>4,0     | 25       | 25       | 0,19<br>0,30<br>0,38 |
| 20 | 26,9     | 2,0<br>3,2<br>4,0 |                       | 2,0<br>3,2<br>4,0     | 29       | 29       | 0,26<br>0,42<br>0,52 |
|    |          | 2,0<br>3,2<br>4,0 | 26,9                  | 2,0<br>3,2<br>4,0     |          |          | 0,23<br>0,37<br>0,46 |
| 25 | 33,7     | 2,3<br>3,2<br>4,5 | 21,3                  | 2,0<br>3,2<br>4,0     | 38       | 38       | 0,25<br>0,35<br>0,40 |
|    |          | 2,3<br>3,2<br>4,5 | 26,9                  | 2,0<br>3,2<br>4,0     |          |          | 0,25<br>0,35<br>0,40 |
|    |          | 2,3<br>3,2<br>4,5 | 33,7                  | 2,3<br>3,2<br>4,5     |          |          | 0,40<br>0,64<br>0,80 |
| 32 | 42,4     | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 21,3                  | 2,0<br>3,2<br>4,0     | 48       | 48       | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
|    |          | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 26,9                  | 2,0<br>3,2<br>4,0     |          |          | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
|    |          | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 33,7                  | 2,3<br>3,2<br>4,0     |          |          | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
|    |          | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 42,4                  | 2,6<br>3,6<br>5,0     |          |          | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
| 40 | 48,3     | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 26,9                  | 2,0<br>3,2<br>4,0     | 57       | 57       | 1,00<br>1,40<br>2,00 |
|    |          | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 33,7                  | 2,3<br>3,2<br>4,5     |          |          | 1,00<br>1,40<br>2,00 |
|    |          | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 42,4                  | 2,6<br>3,6<br>5,0     |          |          | 1,00<br>1,40<br>2,00 |
|    |          | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 48,3                  | 2,6<br>3,6<br>5,0     |          |          | 1,00<br>1,40<br>2,00 |

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| DN  | <i>D</i> | <i>T</i>          | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | Масса, кг             |
|-----|----------|-------------------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|-----------------------|
| 50  | 60,3     | 2,9<br>4,0<br>5,6 | 33,7                  | 2,9<br>4,0<br>5,6     | 64       | 51       | 1,60<br>2,20<br>3,00  |
|     |          | 2,9<br>4,0<br>5,6 | 42,4                  | 2,6<br>3,6<br>5,0     |          | 57       | 1,60<br>2,20<br>3,00  |
|     |          | 2,9<br>4,0<br>5,6 | 48,3                  | 2,6<br>3,6<br>5,0     |          | 60       | 1,60<br>2,20<br>3,00  |
|     |          | 2,9<br>4,0<br>5,6 | 60,3                  | 2,3<br>3,2<br>4,5     |          | 64       | 1,60<br>2,20<br>3,00  |
| 65  | 76,1     | 2,9<br>5,0<br>7,1 | 42,4                  | 2,6<br>3,6<br>5,0     | 76       | 64       | 3,20<br>5,50<br>7,90  |
|     |          | 2,9<br>5,0<br>7,1 | 48,3                  | 2,9<br>4,0<br>5,6     |          | 67       | 3,20<br>5,50<br>7,90  |
|     |          | 2,9<br>5,0<br>7,1 | 60,3                  | 2,6<br>3,6<br>5,0     |          | 70       | 3,20<br>5,50<br>7,90  |
|     |          | 2,9<br>5,0<br>7,1 | 76,1                  | 2,9<br>5,0<br>7,1     |          | 76       | 3,20<br>5,50<br>7,90  |
| 80  | 88,9     | 3,2<br>5,6<br>8,0 | 48,3                  | 2,9<br>4,0<br>5,6     | 86       | 73       | 2,20<br>4,00<br>5,50  |
|     |          | 3,2<br>5,6<br>8,0 | 60,3                  | 2,9<br>4,0<br>5,6     |          | 76       | 2,20<br>4,00<br>5,50  |
|     |          | 3,2<br>5,6<br>8,0 | 76,1                  | 2,9<br>5,0<br>7,1     |          | 83       | 2,50<br>4,50<br>6,20  |
|     |          | 3,2<br>5,6<br>8,0 | 88,9                  | 3,2<br>5,6<br>8,0     |          | 86       | 2,50<br>4,50<br>6,20  |
| 100 | 114,3    | 3,6<br>6,3<br>8,8 | 60,3                  | 2,7<br>4,0<br>5,6     | 105      | 89       | 3,80<br>6,70<br>10,00 |
|     |          | 3,6<br>6,3<br>8,8 | 76,1                  | 2,9<br>5,0<br>7,1     |          | 95       | 4,50<br>7,80<br>10,0  |

**ГОСТ 17376—2001**
*Продолжение таблицы 1*

Размеры в миллиметрах

| DN  | <i>D</i> | <i>T</i>           | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | Масса, кг               |
|-----|----------|--------------------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|-------------------------|
| 100 | 114,3    | 3,6<br>6,3<br>8,8  | 88,9                  | 3,2<br>5,6<br>8,0     | 105      | 98       | 4,50<br>7,80<br>10,00   |
|     |          | 3,6<br>6,3<br>8,8  | 114,3                 | 3,6<br>6,3<br>8,8     |          | 105      | 4,50<br>7,80<br>10,00   |
| 125 | 139,7    | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 76,1                  | 2,9<br>5,0<br>7,1     | 124      | 108      | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
|     |          | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 88,9                  | 3,2<br>5,6<br>8,0     |          | 111      | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
|     |          | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 114,3                 | 3,6<br>6,3<br>8,8     |          | 117      | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
|     |          | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 139,7                 | 4,0<br>6,3<br>10,0    |          | 124      | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
| 150 | 168,3    | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 88,9                  | 3,2<br>5,6<br>8,0     | 143      | 124      | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
|     |          | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 114,3                 | 3,6<br>6,3<br>8,8     |          | 130      | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
|     |          | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 139,7                 | 4,0<br>6,3<br>10,0    |          | 137      | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
|     |          | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 168,3                 | 4,5<br>7,1<br>11,0    |          | 143      | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
| 200 | 219,1    | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 114,3                 | 3,6<br>6,3<br>8,8     | 178      | 156      | 16,00<br>20,00<br>43,00 |
|     |          | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 139,7                 | 4,0<br>6,3<br>10,0    |          | 162      | 16,00<br>20,00<br>43,00 |
|     |          | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 168,3                 | 4,5<br>7,1<br>11,0    |          | 168      | 16,00<br>20,00<br>43,00 |
|     |          | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 219,1                 | 6,3<br>8,0<br>12,5    |          | 178      | 23,00<br>29,00<br>44,00 |

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| DN  | <i>D</i> | <i>T</i>    | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | Масса, кг      |
|-----|----------|-------------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|----------------|
| 250 | 273,0    | 6,3<br>10,0 | 139,7                 | 4,0<br>6,3            | 216      | 191      | 33,0<br>52,0   |
|     |          | 6,3<br>10,0 | 168,3                 | 4,5<br>7,1            |          | 194      | 33,0<br>52,0   |
|     |          | 6,3<br>10,0 | 219,1                 | 6,3<br>7,1            |          | 203      | 33,0<br>52,0   |
|     |          | 6,3<br>10,0 | 273,0                 | 6,3<br>10,0           |          | 216      | 33,0<br>52,0   |
| 300 | 323,9    | 7,1<br>10,0 | 168,3                 | 4,5<br>7,1            | 254      | 219      | 47,00<br>66,00 |
|     |          | 7,1<br>10,0 | 219,0                 | 6,3<br>8,0            |          | 229      | 47,00<br>66,00 |
|     |          | 7,1<br>10,0 | 273,0                 | 6,3<br>8,0            |          | 241      | 47,00<br>66,00 |
|     |          | 7,1<br>10,0 | 323,9                 | 7,1<br>10,0           |          | 254      | 54,00<br>77,00 |
| 350 | 355,6    | 8,0<br>11,0 | 219,1                 | 6,3<br>8,0            | 279      | 248      | —              |
|     |          | 8,0<br>11,0 | 273,0                 | 6,3<br>10,0           |          | 257      |                |
|     |          | 8,0<br>11,0 | 323,9                 | 7,1<br>10,0           |          | 270      |                |
|     |          | 8,0<br>11,0 | 355,6                 | 8,0<br>11,0           |          | 279      | 68,00<br>94,00 |
| 400 | 406,4    | 8,8<br>12,5 | 273,0                 | 6,3<br>10,0           | 305      | 283      | —              |
|     |          | 8,8<br>12,5 | 323,9                 | 7,1<br>10,0           |          | 295      |                |
|     |          | 8,8<br>12,5 | 355,6                 | 8,0<br>10,0           |          | 305      | —              |
|     |          | 8,8<br>12,5 | 406,4                 | 8,8<br>12,5           |          |          |                |
| 450 | 457,0    | 10,0        | 323,9                 | 7,1                   | 343      | 321      | —              |
|     |          |             | 355,6                 | 8,0                   |          | 330      |                |
|     |          |             | 355,6                 | 11,0                  |          |          |                |
|     |          |             | 406,4                 | 8,8                   |          |          |                |
|     |          |             | 457,0                 | 10,0                  |          | 343      |                |

ГОСТ 17376—2001

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| DN                                                 | <i>D</i> | <i>T</i> | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | Масса, кг |
|----------------------------------------------------|----------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|-----------|
| 500                                                | 508,0    | 11,0     | 355,6                 | 8,0                   | 381      | 356      | —         |
|                                                    |          |          | 406,4                 | 8,8                   |          |          |           |
|                                                    |          |          | 457,0                 | 10,0                  |          | 368      |           |
|                                                    |          |          | 508,0                 | 11,0                  |          | 381      |           |
| 600                                                | 610,0    | 12,5     | 406,4                 | 8,8                   | 432      | 406      |           |
|                                                    |          |          | 457,0                 | 10,0                  |          | 419      |           |
|                                                    |          |          | 508,0                 | 11,0                  |          | 432      |           |
|                                                    |          |          | 610,0                 | 12,5                  |          |          |           |
| 700                                                | 711,0    | —        | 711,0                 | —                     | 521      | 521      |           |
| 800                                                | 813,0    |          | 813,0                 |                       | 597      | 597      |           |
| 900                                                | 914,0    |          | 914,0                 |                       | 673      | 673      |           |
| 1000                                               | 1016,0   |          | 1016,0                |                       | 749      | 749      |           |
| П р и м е ч а н и е — Масса приведена для справок. |          |          |                       |                       |          |          |           |

Т а б л и ц а 2 — Тройники исполнения 2

Размеры в миллиметрах

| DN | <i>D</i> | <i>T</i>          | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | <i>r</i> , не менее | Масса, кг         |
|----|----------|-------------------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|---------------------|-------------------|
| 15 | 20       | 2,0<br>3,0<br>4,0 | —                     | —                     | 25       | 15       | 3                   | 0,2<br>0,2<br>0,3 |
| 20 | 25       | 2,0<br>3,0<br>4,0 | 20                    | 2,0<br>3,0<br>4,0     | 29       | 20       |                     | 0,3<br>0,3<br>0,4 |
|    |          | 2,0<br>3,0<br>4,0 | —                     | —                     |          |          |                     | 0,3<br>0,3<br>0,4 |
| 25 | 32       | 2,0<br>3,0<br>4,0 | 20                    | 2,0<br>3,0<br>4,0     | 38       | 25       |                     | 0,3<br>0,4<br>0,4 |
|    |          | 2,0<br>3,0<br>4,0 | 25                    | 2,0<br>3,0<br>4,0     |          |          |                     | 0,3<br>0,4<br>0,4 |
|    |          | 2,0<br>3,0<br>4,0 | —                     | —                     |          |          |                     | 0,3<br>0,4<br>0,4 |
| 32 | 38       | 2,0<br>3,0<br>4,0 | 20                    | 2,0<br>3,0<br>4,0     | 32       | 32       | 4                   | 0,3<br>0,4<br>0,4 |
|    |          | 2,0<br>3,0<br>4,0 | 25                    | 2,0<br>3,0<br>4,0     |          |          |                     | 0,3<br>0,4<br>0,4 |



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN  | D   | T                        | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub>           | F   | H  | r, не менее | Масса, кг                |
|-----|-----|--------------------------|----------------|--------------------------|-----|----|-------------|--------------------------|
| 32  | 38  | 2,0<br>3,0<br>4,0        | 32             | 2,0<br>3,0<br>4,0        | 32  | 32 | 4           | 0,3<br>0,4<br>0,4        |
|     |     | 2,0<br>3,0<br>4,0        | —              | —                        |     |    |             | 0,3<br>0,4<br>0,4        |
| 40  | 45  | 2,5<br>4,0<br>5,0        | —              | —                        | 40  | 40 | 5           | 0,3<br>0,4<br>0,4        |
| 50  | 57  | 3,0<br>4,0<br>5,0        | 45             | 2,5<br>3,0<br>4,0        | 50  | 45 |             | 0,4<br>0,6<br>0,7        |
|     |     | 3,0<br>4,0<br>5,0        | —              | —                        |     |    |             | 0,4<br>0,6<br>0,7        |
| 65  | 76  | 3,5<br>6,0<br>7,0        | 45             | 2,5<br>4,0<br>5,0        | 65  | 60 |             | 0,8<br>1,4<br>1,6        |
|     |     | 3,5<br>6,0<br>7,0        | 57             | 3,0<br>5,0<br>5,5        |     |    |             | 0,8<br>1,4<br>1,6        |
|     |     | 3,5<br>6,0<br>7,0        | —              | —                        |     |    |             | 0,8<br>1,4<br>1,6        |
| 80  | 89  | 3,5<br>6,0<br>8,0        | 57             | 3,0<br>4,0<br>5,5        | 80  | 70 |             | 1,5<br>2,0<br>2,7        |
|     |     | 3,5<br>6,0<br>8,0        | 76             | 3,5<br>6,0<br>7,0        |     |    |             | 1,5<br>2,0<br>2,7        |
|     |     | 3,5<br>6,0<br>8,0        | —              | —                        |     |    |             | 1,5<br>2,0<br>2,7        |
| 100 | 108 | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0 | 76             | 3,5<br>5,0<br>6,0<br>7,0 | 100 | 80 |             | 2,2<br>3,3<br>4,5<br>4,9 |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0 | 89             | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>8,0 |     |    |             | 2,2<br>3,3<br>4,5<br>4,9 |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0 | —              | —                        |     |    |             | 2,2<br>3,3<br>4,5<br>4,9 |

ГОСТ 17376—2001

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN  | D   | T                                  | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub>                    | F   | H   | r, не менее | Масса, кг                            |
|-----|-----|------------------------------------|----------------|-----------------------------------|-----|-----|-------------|--------------------------------------|
| 100 | 114 | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>9,0           | 76             | 3,5<br>5,0<br>6,0<br>7,0          | 100 | 90  | 5           | 3,0<br>3,7<br>4,4<br>6,5             |
|     |     | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>9,0           | 89             | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>8,0          |     |     |             | 3,0<br>3,7<br>4,4<br>6,5             |
|     |     | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>9,0           | —              | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>9,0          |     |     |             | 3,0<br>3,7<br>4,4<br>6,5             |
| 125 | 133 | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0  | 89             | 3,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0   | 110 | 95  | 6           | 2,9<br>4,1<br>5,9<br>6,8<br>8,0      |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0  | 108            | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>9,0<br>10,0  |     |     |             | 2,9<br>4,1<br>5,9<br>6,8<br>8,0      |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0  | —              | —                                 |     |     |             | 2,9<br>4,1<br>5,9<br>6,8<br>8,0      |
| 150 | 159 | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0  | 108            | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>9,0<br>10,0  | 130 | 110 | 8           | 4,8<br>6,6<br>9,0<br>10,1<br>12,2    |
|     |     | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0  | 133            | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>10,0<br>12,0 |     |     |             | 4,8<br>6,6<br>9,0<br>10,1<br>12,2    |
|     |     | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0  | —              | —                                 |     |     |             | 4,8<br>6,6<br>9,0<br>10,1<br>12,2    |
| 200 | 219 | 6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0 | 133            | 5,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>16,0 | 160 | 140 | 10          | 10,2<br>13,8<br>16,8<br>19,9<br>26,6 |

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN  | D   | T                                   | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub>                      | F   | H   | r, не менее | Масса, кг                            |
|-----|-----|-------------------------------------|----------------|-------------------------------------|-----|-----|-------------|--------------------------------------|
| 200 | 219 | 6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0  | 159            | 6,0<br>6,0<br>8,0<br>11,0<br>12,0   | 160 | 140 | 10          | 10,2<br>13,8<br>16,8<br>19,9<br>26,6 |
|     |     | 6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0  |                | —                                   |     |     |             | 10,2<br>13,8<br>16,8<br>19,9<br>26,6 |
| 250 | 273 | 7,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 | 159            | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>11,0<br>12,0   | 190 | 175 | 12          | 18,4<br>26,0<br>31,2<br>41,6<br>46,8 |
|     |     | 7,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 |                | 6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0  |     |     |             | 18,4<br>26,0<br>31,2<br>41,6<br>46,8 |
|     |     | 7,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 | —              | —                                   |     |     |             | 18,4<br>26,0<br>31,2<br>41,6<br>46,8 |
| 300 | 325 | 8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>22,0 | 219            | 6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0  | 220 | 200 | 15          | 27,4<br>34,2<br>41,1<br>54,8<br>75,3 |
|     |     | 8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>22,0 |                | 7,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 |     |     |             | 27,4<br>34,2<br>41,1<br>54,8<br>75,3 |
|     |     | 8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>22,0 | —              | —                                   |     |     |             | 27,4<br>34,2<br>41,1<br>54,8<br>75,3 |
| 350 | 377 | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>20,0        | 273            | 7,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0         | 240 | 225 |             | 46,0<br>55,2<br>73,6<br>92,0         |
|     |     | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>20,0        |                | 8,0<br>10,0<br>16,0<br>18,0         |     |     |             | 46,0<br>55,2<br>73,6<br>92,0         |

| DN                                                                                                                                                                                                                                                         | <i>D</i> | <i>T</i>                     | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub>        | <i>F</i> | <i>H</i> | <i>r</i> , не менее | Масса, кг                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------------------|-----------------------|------------------------------|----------|----------|---------------------|-------------------------------|
| 350                                                                                                                                                                                                                                                        | 377      | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>20,0 | —                     | —                            | 240      | 225      | 15                  | 46,0<br>55,2<br>73,6<br>92,0  |
| 400                                                                                                                                                                                                                                                        | 426      | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 | 325                   | 8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0  | 270      | 250      | 18                  | 55,5<br>66,6<br>88,8<br>100,0 |
|                                                                                                                                                                                                                                                            |          | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 | 377                   | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 |          |          |                     | 55,5<br>66,6<br>88,8<br>100,0 |
|                                                                                                                                                                                                                                                            |          | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 | —                     | —                            |          |          |                     | 55,5<br>66,6<br>88,8<br>100,0 |
|                                                                                                                                                                                                                                                            |          | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 | —                     | —                            |          |          |                     | 55,5<br>66,6<br>88,8<br>100,0 |
|                                                                                                                                                                                                                                                            |          | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 | —                     | —                            |          |          |                     | 55,5<br>66,6<br>88,8<br>100,0 |
|                                                                                                                                                                                                                                                            |          | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 | —                     | —                            |          |          |                     | 55,5<br>66,6<br>88,8<br>100,0 |
| Примечания<br>1 Масса приведена для справок.<br>2 Масса соответствует тройникам, изготавливаемым из труб с размерами <i>D</i> и <i>T</i> гидроштамповкой. При изготовлении другими способами и (или) из других заготовок массу устанавливает изготовитель. |          |                              |                       |                              |          |          |                     |                               |

**П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й:**

- переходного тройника исполнения 1, *D* = 60,3 мм, *T* = 2,9 мм, *D*<sub>1</sub> = 48,3 мм, *T*<sub>1</sub> = 2,6 мм из стали марки TS9:

*Тройник 1-60,3 × 2,9-48,3 × 2,6-TS9 ГОСТ 17376—2001*

- равнопроходного тройника исполнения 2, *D* = 76 мм, *T* = 7,0 мм из стали марки 20:

*Тройник 76 × 7 ГОСТ 17376—2001*

- то же, с *T*<sub>в</sub> = 10 мм, из стали 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

*Тройник П 76 × 7/10-09Г2С ГОСТ 17376—2001*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.2 По согласованию между потребителем (заказчиком) и изготовителем допускается изготавливать тройники других размеров.

4.3 Допускается изготовление тройников с увеличенной толщиной стенки *T*<sub>в</sub> в зоне сопряжения магистрали и ответвления и других неторцевых сечений.

## 5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.