

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## ПРОВОЛОКА КРУГЛАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ

Сортамент

Cold-drawn round wire. Gauge

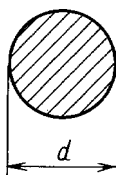
ГОСТ  
2771—81

ОКП 12 0000

Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент и предельные отклонения холоднотянутой проволоки круглого сечения без покрытия диаметром от 0,009 до 16,0 мм.

2. Номинальные диаметры проволоки должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Т а б л и ц а 1

мм

| Номинальный диаметр проволоки $d$ для рядов |       |       |       | Номинальный диаметр проволоки $d$ для рядов |       |       |       |
|---------------------------------------------|-------|-------|-------|---------------------------------------------|-------|-------|-------|
| R 5                                         | R 10  | R 20  | R 40  | R 5                                         | R 10  | R 20  | R 40  |
| 0,010                                       | 0,010 | 0,010 | 0,009 | 0,160                                       | 0,160 | 0,110 | 0,110 |
|                                             |       |       | 0,010 |                                             |       | 0,115 | 0,115 |
|                                             |       |       | 0,011 |                                             |       | 0,120 | 0,120 |
|                                             |       |       | 0,012 |                                             |       | 0,130 | 0,130 |
|                                             |       |       | 0,014 |                                             |       | 0,140 | 0,140 |
|                                             |       |       | 0,016 |                                             |       | 0,150 | 0,150 |
|                                             |       |       | 0,018 |                                             |       | 0,160 | 0,160 |
|                                             |       |       | 0,020 |                                             |       | 0,170 | 0,170 |
|                                             |       |       | 0,022 |                                             |       | 0,180 | 0,180 |
|                                             |       |       | 0,025 |                                             |       | 0,190 | 0,190 |
| 0,025                                       | 0,025 | 0,025 | 0,028 | 0,250                                       | 0,250 | 0,200 | 0,200 |
|                                             |       |       | 0,032 |                                             |       | 0,210 | 0,210 |
|                                             |       |       | 0,036 |                                             |       | 0,220 | 0,220 |
|                                             |       |       | 0,040 |                                             |       | 0,240 | 0,240 |
|                                             |       |       | 0,045 |                                             |       | 0,250 | 0,250 |
|                                             |       |       | 0,050 |                                             |       | 0,260 | 0,260 |
|                                             |       |       | 0,056 |                                             |       | 0,280 | 0,280 |
|                                             |       |       | 0,063 |                                             |       | 0,300 | 0,300 |
|                                             |       |       | 0,070 |                                             |       | 0,320 | 0,320 |
|                                             |       |       | 0,080 |                                             |       | 0,340 | 0,340 |
| 0,063                                       | 0,063 | 0,063 | 0,090 | 0,400                                       | 0,400 | 0,360 | 0,360 |
|                                             |       |       | 0,100 |                                             |       | 0,380 | 0,380 |
|                                             |       |       | 0,105 |                                             |       | 0,400 | 0,400 |
|                                             |       |       |       |                                             |       |       |       |

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

мм

| Номинальный диаметр проволоки $d$ для рядов |       |       |       | Номинальный диаметр проволоки $d$ для рядов |       |       |       |
|---------------------------------------------|-------|-------|-------|---------------------------------------------|-------|-------|-------|
| R 5                                         | R 10  | R 20  | R 40  | R 5                                         | R 10  | R 20  | R 40  |
|                                             |       |       | 0,420 |                                             |       |       | 2,60  |
|                                             |       | 0,450 | 0,450 |                                             |       | 2,80  | 2,80  |
|                                             |       |       | 0,480 |                                             |       |       | 3,00  |
|                                             | 0,500 | 0,500 | 0,500 |                                             | 3,20  | 3,20  | 3,20  |
|                                             |       |       | 0,530 |                                             |       |       | 3,40  |
|                                             |       | 0,560 | 0,560 |                                             |       | 3,60  | 3,60  |
|                                             |       |       | 0,600 |                                             |       |       | 3,80  |
| 0,630                                       | 0,630 | 0,630 | 0,630 | 4,00                                        | 4,00  | 4,00  | 4,00  |
|                                             |       |       | 0,670 |                                             |       |       | 4,20  |
|                                             |       | 0,700 | 0,700 |                                             |       | 4,50  | 4,50  |
|                                             |       |       | 0,750 |                                             |       |       | 4,80  |
|                                             | 0,800 | 0,800 | 0,800 |                                             | 5,00  | 5,00  | 5,00  |
|                                             |       |       | 0,850 |                                             |       |       | 5,30  |
|                                             |       | 0,900 | 0,900 |                                             |       | 5,60  | 5,60  |
|                                             |       |       | 0,950 |                                             |       |       | 6,00  |
| 1,000                                       | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 6,30                                        | 6,30  | 6,30  | 6,30  |
| 1,00                                        | 1,00  | 1,00  | 1,00  |                                             |       |       | 6,70  |
|                                             |       |       | 1,05  |                                             |       | 7,00  | 7,00  |
|                                             |       | 1,10  | 1,10  |                                             |       |       | 7,50  |
|                                             |       |       | 1,15  |                                             | 8,00  | 8,00  | 8,00  |
|                                             | 1,20  | 1,20  | 1,20  |                                             |       |       | 8,50  |
|                                             |       |       | 1,30  |                                             |       | 9,00  | 9,00  |
|                                             |       | 1,40  | 1,40  |                                             |       |       | 9,50  |
|                                             |       |       | 1,50  | 10,00                                       | 10,00 | 10,00 | 10,00 |
| 1,60                                        | 1,60  | 1,60  | 1,60  | 10,0                                        | 10,0  | 10,0  | 10,0  |
|                                             |       |       | 1,70  |                                             |       |       | 10,5  |
|                                             |       | 1,80  | 1,80  |                                             |       | 11,0  | 11,0  |
|                                             |       |       | 1,90  |                                             |       |       | 11,5  |
|                                             | 2,00  | 2,00  | 2,00  |                                             | 12,0  | 12,0  | 12,0  |
|                                             |       |       | 2,10  |                                             |       |       | 13,0  |
|                                             |       | 2,20  | 2,20  |                                             |       | 14,0  | 14,0  |
|                                             |       |       | 2,40  |                                             |       |       | 15,0  |
| 2,50                                        | 2,50  | 2,50  | 2,50  | 16,0                                        | 16,0  | 16,0  | 16,0  |

3. В стандартах и технических условиях на конкретные виды проволоки номинальные диаметры устанавливаются в зависимости от требуемой точности округлением до первого или второго десятичного знака числовых значений табл. 1. Правила округления — по СТ СЭВ 543—77.

4. По требованию потребителя допускается в стандартах и технических условиях на проволоку, предназначенную для накатки и нарезания резьбы, холодной высадки и других целей устанавливать номинальные диаметры, не предусмотренные табл. 1.

5. Предельные отклонения номинальных диаметров проволоки в зависимости от поля допуска и точности изготовления должны соответствовать табл. 2 и 3.

Т а б л и ц а 2

мм

| Интервал диаметров       | Предельное отклонение |          |          |          |          |          |          |          |    |    |
|--------------------------|-----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----|----|
|                          | Поле допуска $h$      |          |          |          |          |          |          |          |    |    |
|                          | Квалитеты             |          |          |          |          |          |          |          |    |    |
|                          | 3                     | 4        | 5        | 6        | 7        | 8        | 9        | 10       | 11 | 12 |
| 0,009                    | $\pm 0,002$           | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —  | —  |
| От 0,010 до 0,028 включ. | $-0,002$              | $-0,003$ | $-0,004$ | $-0,006$ | —        | —        | —        | —        | —  | —  |
| Св. 0,028 » 0,090 »      | —                     | $-0,003$ | $-0,004$ | $-0,006$ | $-0,010$ | —        | —        | —        | —  | —  |
| » 0,090 » 0,300 »        | —                     | —        | —        | $-0,006$ | $-0,010$ | $-0,014$ | $-0,025$ | $-0,040$ | —  | —  |

Продолжение табл. 1

мм

| Интервал диаметров | Предельное отклонение |   |   |   |        |        |        |        |        |        |
|--------------------|-----------------------|---|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                    | Поле допуска h        |   |   |   |        |        |        |        |        |        |
|                    | Квалитеты             |   |   |   |        |        |        |        |        |        |
|                    | 3                     | 4 | 5 | 6 | 7      | 8      | 9      | 10     | 11     | 12     |
| » 0,300 » 1,000 »  | —                     | — | — | — | —0,010 | —0,014 | —0,025 | —0,040 | —0,060 | —      |
| » 1,00 » 3,00 »    | —                     | — | — | — | —      | —0,014 | —0,025 | —0,040 | —0,060 | —0,100 |
| » 3,00 » 6,00 »    | —                     | — | — | — | —      | —0,018 | —0,030 | —0,048 | —0,075 | —0,120 |
| » 6,00 » 10,00 »   | —                     | — | — | — | —      | —0,022 | —0,036 | —0,058 | —0,090 | —0,150 |
| » 10,0 » 16,0 »    | —                     | — | — | — | —      | —0,027 | —0,043 | —0,070 | —0,110 | —0,180 |

Т а б л и ц а 3

мм

| Интервал диаметров       | Предельное отклонение       |   |        |        |        |        |        |        |        |        |
|--------------------------|-----------------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                          | Поле допуска j <sub>s</sub> |   |        |        |        |        |        |        |        |        |
|                          | Квалитеты                   |   |        |        |        |        |        |        |        |        |
|                          | 3                           | 4 | 5      | 6      | 7      | 8      | 9      | 10     | 11     | 12     |
| 0,009                    | ±0,001                      | — | —      | —      | —      | —      | —      | —      | —      | —      |
| От 0,010 до 0,028 включ. | —                           | — | ±0,002 | ±0,003 | —      | —      | —      | —      | —      | —      |
| Св. 0,028 » 0,090 »      | —                           | — | ±0,002 | ±0,003 | ±0,005 | —      | —      | —      | —      | —      |
| » 0,090 » 0,300 »        | —                           | — | —      | ±0,003 | ±0,005 | ±0,007 | ±0,012 | ±0,020 | —      | —      |
| » 0,300 » 1,000 »        | —                           | — | —      | —      | ±0,005 | ±0,007 | ±0,012 | ±0,020 | ±0,030 | —      |
| » 1,00 » 3,00 »          | —                           | — | —      | —      | —      | ±0,007 | ±0,012 | ±0,020 | ±0,030 | ±0,050 |
| » 3,00 » 6,00 »          | —                           | — | —      | —      | —      | ±0,009 | ±0,015 | ±0,024 | ±0,037 | ±0,060 |
| » 6,00 » 10,00 »         | —                           | — | —      | —      | —      | ±0,011 | ±0,018 | ±0,029 | ±0,045 | ±0,075 |
| » 10,0 » 16,0 »          | —                           | — | —      | —      | —      | ±0,013 | ±0,021 | ±0,035 | ±0,055 | ±0,090 |

6. В стандартах и технических условиях на конкретные виды проволоки допускается округление величины предельных отклонений до сотых долей миллиметра.

1—6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Овальность проволоки не должна превышать половины поля допуска по диаметру. В стандартах и технических условиях на проволоку общего назначения допускается повышенная овальность при условии, что она не выводит проволоку за предельные отклонения по диаметру.

8. Предельные отклонения в стандартах и технических условиях на конкретные виды проволоки могут задаваться числовыми значениями по табл. 2 и 3 и обозначением, которое включает поле допуска (h или j<sub>s</sub>) и квалитет.

Минусовые предельные отклонения обозначаются h3, h4, ..., h12, двухсторонние j<sub>s</sub>5, j<sub>s</sub>6, ..., j<sub>s</sub>12.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.02.81 № 981**
- 3. В СТАНДАРТ ВВЕДЕН МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ ИСО R 388—64 (E)  
В СТАНДАРТ ВВЕДЕН СТ СЭВ 144—75**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 2771—57**
- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**
- 6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)**