

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТЛК-О
КОНСТРУКЦИИ 6-37 (1+6+15+15)+1 о.с.

Сортамент

Two lay rope type ТЛК-О construction
6-37 (1+6+15+15)+1 о.с.
DimensionsГОСТ
3079—80Взамен
ГОСТ 3079—69

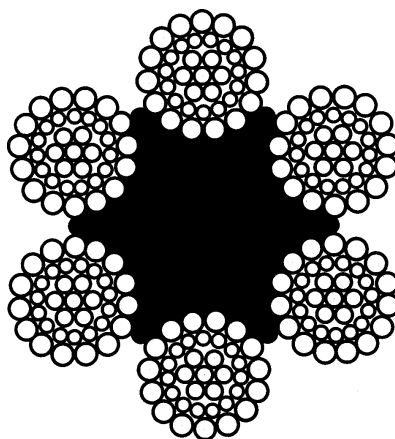
ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1834 дата введения установлена

01.01.82

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.11.91 № 1752

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с точечно-линейным касанием проволок в прядях типа ТЛК-О с одним органическим сердечником.



2. Канаты подразделяются по признакам по назначению:
- грузолюдские — ГЛ,
 - грузовые — Г;
- по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
- по виду покрытия поверхности проволок в канате:
- из проволоки без покрытия,
 - из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
- по направлению свивки:
- правой,
 - левой — Л;
- по сочетанию направлений свивки элементов каната:
- крестовой,
 - односторонней — О;
- по способу свивки:
- нераскручивающиеся — Н,
 - раскручивающиеся;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1986 г., ноябре 1991 г. (ИУС 2—87, 2—92).

С. 2 ГОСТ 3079—80

по точности изготовления:

нормальной,
повышенной — Т;

по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 35,0 мм, грузоподъемного назначения, из проволоки без покрытия, марки В, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 35—ГЛ—В—Н—Т—1770 ГОСТ 3079—80

То же, диаметром 25,0 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованный по группе Ж, левой односторонней свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²):

Канат 25—Г—I—Ж—Л—О—Н—Т—1370 ГОСТ 3079—80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

Диаметр, мм					Расчет- ная площадь сечения всех прово- лок, мм ²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазан- ного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)					
кана- та	проволоки						1370 (140)		1470 (160)		1570 (160)	
	цент- раль- ной	перво- го слоя	второ- го слоя	треть- его слоя			Разрывное усилие, Н, не менее					
							суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом	суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом	суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом
5,8 6,5	0,30 0,36	0,28 0,32	0,22 0,24	0,30 0,34	12,42 15,74	124,0 157,0	— —	— —	— —	— —	— —	
8,5 11,5 13,5	0,45 0,60 0,70	0,40 0,55 0,65	0,32 0,40 0,50	0,45 0,60 0,70	27,02 47,01 66,56	269,0 468,0 662,5	— — —	— — —	— — —	42350 73700 104000	35950 62600 88650	
15,5 17,0 19,5	0,80 0,90 1,00	0,75 0,85 0,95	0,55 0,60 0,70	0,80 0,90 1,00	85,54 106,94 135,54	851,5 1065,0 1350,0	— — 185500	— — 157500	— — 199000	— — 169000	134000 167500 212500	113500 142000 180000
21,5 23,0 25,0	1,10 1,20 1,30	1,05 1,10 1,20	0,80 0,85 0,90	1,10 1,20 1,30	167,64 193,86 225,39	1670,0 1930,0 2245,0	230000 265500 309000	195000 225000 262500	246000 284500 331000	208500 241500 281000	262500 303500 353000	222500 258000 300000
27,0 29,0 30,5	1,40 1,50 1,60	1,30 1,40 1,50	1,00 1,05 1,10	1,40 1,50 1,60	266,25 303,00 342,16	2650,0 3015,0 3405,0	365000 415500 469000	310000 353000 398500	391000 445000 502500	332000 378000 427000	417000 475000 536500	354500 403500 455500
33,0 35,0	1,70 1,80	1,60 1,70	1,20 1,30	1,70 1,80	392,07 445,46	3905,0 4435,0	537500 611000	457000 519000	576000 654500	489500 556000	614500 698000	522000 590000
39,0 43,0 47,0 50,0	2,00 2,20 2,40 2,60	1,90 2,10 2,30 2,50	1,40 1,60 1,70 1,80	2,00 2,20 2,40 2,60	542,20 670,56 788,14 915,41	5395,0 6675,0 7845,0 9110,0	743500 920000 1080000 1255000	632000 781500 918500 1060000	797000 985500 1155000 1345000	677000 836500 980000 1135000	850000 1035000 1235000 1435000	722000 893000 1045000 1215000
52,0 54,0	2,70 2,80	2,60 2,60	1,90 2,00	2,70 2,80	995,97 1064,98	9910,0 10600,0	1365000 1460000	1155000 1235000	1460000 1565000	1235000 1325000	1560000 1665000	1320000 1415000
56,0 58,0 62,0	2,90 3,00 3,20	2,70 2,80 3,00	2,10 2,10 2,30	2,90 3,00 3,20	1151,94 1211,97 1400,48	11450,0 12050,0 13950,0	1580000 1660000 1920000	1335000 1410000 1630000	1690000 1780000 2055000	1435000 1505000 1745000	1805000 1900000 2195000	1525000 1610000 1860000
66,5 71,0 75,0	3,50 3,80 4,00	3,20 3,40 3,60	2,50 2,70 2,80	3,50 3,80 4,00	1654,94 1930,89 2126,99	16450,0 19200,0 21150,0	2270000 2645000 2915000	1925000 2245000 2470000	2430000 2835000 3125000	2060000 2410000 2655000	2590000 3025000 3335000	2195000 2565000 2830000

Продолжение

Диаметр, мм					Расчет- ная площадь сечения всех прово- лок, мм²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазан- ного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)					
кана- та	провода						1670 (170)		1770 (180)		1860 (190)	
	цент- раль- ной	перво- го слоя	второ- го слоя	треть- его слоя			Разрывное усилие, Н, не менее					
							суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом	суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом	суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом
5,8	0,30	0,28	0,22	0,30	12,42	124,0	—	—	21900	18150	23100	18900
6,5	0,36	0,32	0,24	0,34	15,74	157,0	—	—	27750	22950	29300	24000
8,5	0,45	0,40	0,32	0,45	27,02	269,0	45000	38200	47650	39450	50300	41150
11,5	0,60	0,55	0,40	0,60	47,01	468,0	73800	66500	82900	68750	87500	71700
13,5	0,70	0,65	0,50	0,70	66,56	662,5	110500	94200	117000	97100	123500	100500
15,5	0,80	0,75	0,55	0,80	85,54	851,5	142500	121000	150500	124000	159000	130000
17,0	0,90	0,85	0,60	0,90	106,94	1065,0	178000	151000	188500	155500	199000	162500
19,5	1,00	0,95	0,70	1,00	135,54	1350,0	225500	191500	239000	197000	252000	206500
21,5	1,10	1,05	0,80	1,10	167,64	1670,0	279000	237000	295500	244500	312000	255500
23,0	1,20	1,10	0,85	1,20	193,86	1930,0	322500	274000	341500	283000	360500	295000
25,0	1,30	1,20	0,90	1,30	225,39	2245,0	375000	318500	397500	328500	419500	343000
27,0	1,40	1,30	1,00	1,40	266,25	2650,0	443500	376500	469500	388500	495500	406000
29,0	1,50	1,40	1,05	1,50	303,00	3015,0	504500	428500	534000	441500	564000	462000
30,5	1,60	1,50	1,10	1,60	342,16	3405,0	570000	484000	603500	499000	637000	522000
33,0	1,70	1,60	1,20	1,70	392,07	3905,0	653000	555000	691500	571500	730000	597500
35,0	1,80	1,70	1,30	1,80	445,46	4435,0	742000	630500	785500	650000	829000	679500
39,0	2,00	1,90	1,40	2,00	542,20	5395,0	903000	767000	956000	791000	1005000	827500
43,0	2,20	2,10	1,60	2,20	670,56	6675,0	1115000	949000	1180000	980000	1245000	1015000
47,0	2,40	2,30	1,70	2,40	788,14	7845,0	1310000	1110000	1390000	1145000	1465000	1200000
50,0	2,60	2,50	1,80	2,60	915,41	9110,0	1525000	1290000	1610000	1330000	1700000	1390000
52,0	2,70	2,60	1,90	2,70	995,97	9910,0	1655000	1405000	1755000	1455000	1850000	1510000
54,0	2,80	2,60	2,00	2,80	1064,98	10600,0	1770000	1500000	1875000	1550000	1980000	1620000
56,0	2,90	2,70	2,10	2,90	1151,94	11450,0	1915000	1620000	2030000	1675000	2140000	1750000
58,0	3,00	2,80	2,10	3,00	1211,97	12050,0	2015000	1715000	2135000	1765000	2255000	1845000
62,0	3,20	3,00	2,30	3,20	1400,48	13950,0	2330000	1930000	2470000	2000000	—	—
66,5	3,50	3,20	2,50	3,50	1654,94	16450,0	2755000	2275000	2915000	2360000	—	—
71,0	3,80	3,40	2,70	3,80	1930,89	19200,0	3215000	2665000	3405000	2750000	—	—
75,0	4,00	3,60	2,80	4,00	2126,99	21150,0	3540000	2940000	3750000	3030000	—	—

Диаметр, мм					Расчет- ная площадь сечения всех прово- лок, мм²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазан- ного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)					
кана- та	проволоки						1960 (200)		2060 (210)		2160 (200)	
	цент- раль- ной	перво- го слоя	второ- го слоя	треть- его слоя			Разрывное усилие, Н, не менее					
							6 про- волоков	36 про- волоков	90 про- волоков	90 про- волоков	суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом
5,8	0,30	0,28	0,22	0,30	12,42	124,0	24300	19600	25550	20350	26750	21100
6,5	0,36	0,32	0,24	0,34	15,74	157,0	30850	24900	32350	25850	33900	26750
8,5	0,45	0,40	0,32	0,45	27,02	269,0	52950	42800	55600	44400	58250	45950
11,5	0,60	0,55	0,40	0,60	47,01	468,0	92100	74550	96700	77350	—	—
13,5	0,70	0,65	0,50	0,70	66,56	662,5	130000	105500	—	—	—	—
15,5	0,80	0,75	0,55	0,80	85,54	851,5	167500	136000	—	—	—	—
17,0	0,90	0,85	0,60	0,90	106,94	1065,0	209500	170000	—	—	—	—
19,5	1,00	0,95	0,70	1,00	135,54	1350,0	265500	215500	—	—	—	—
21,5	1,10	1,05	0,80	1,10	167,64	1670,0	328500	266500	—	—	—	—
23,0	1,20	1,10	0,85	1,20	193,86	1930,0	379500	307000	—	—	—	—
25,0	1,30	1,20	0,90	1,30	225,39	2245,0	441500	358500	—	—	—	—
27,0	1,40	1,30	1,00	1,40	266,25	2650,0	521500	423500	—	—	—	—
29,0	1,50	1,40	1,05	1,50	303,00	3015,0	593500	482000	—	—	—	—
30,5	1,60	1,50	1,10	1,60	342,16	3405,0	670500	544500	—	—	—	—
33,0	1,70	1,60	1,20	1,70	392,07	3905,0	768000	624000	—	—	—	—
35,0	1,80	1,70	1,30	1,80	445,46	4435,0	873000	709000	—	—	—	—
39,0	2,00	1,90	1,40	2,00	542,20	5395,0	1060000	863000	—	—	—	—
43,0	2,20	2,10	1,60	2,20	670,56	6675,0	1310000	1065000	—	—	—	—
47,0	2,40	2,30	1,70	2,40	788,14	7845,0	1540000	1250000	—	—	—	—
50,0	2,60	2,50	1,80	2,60	915,41	9110,0	1790000	1455000	—	—	—	—
52,0	2,70	2,60	1,90	2,70	995,97	9910,0	1950000	1575000	—	—	—	—
54,0	2,80	2,60	2,00	2,80	1064,98	10600,0	2085000	1695000	—	—	—	—
56,0	2,90	2,70	2,10	2,90	1151,94	11450,0	2255000	1830000	—	—	—	—
58,0	3,00	2,80	2,10	3,00	1211,97	12050,0	2375000	1925000	—	—	—	—
62,0	3,20	3,00	2,30	3,20	1400,48	13950,0	—	—	—	—	—	—
66,5	3,50	3,20	2,50	3,50	1654,94	16450,0	—	—	—	—	—	—
71,0	3,80	3,40	2,70	3,80	1930,89	19200,0	—	—	—	—	—	—
75,0	4,00	3,60	2,80	4,00	2126,99	21150,0	—	—	—	—	—	—

П р и м е ч а н и я:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 66,5 и 75,0 мм маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 56,0—62,0 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 43,0—62,0 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 43,0—54,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 29,0—47,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 15,5—23,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—91.