

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**КАНАТЫ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК
 КОНСТРУКЦИИ 8-16(0+5+11)+9 о. с.
 ТИПА ЛК-О КОНСТРУКЦИИ 8-6(0+6)+9 о. с.**

**ГОСТ
 3097—80**

Сортамент

Two lay rope type TK construction 8-16(0+5+11)+9 о. с.,
 type ЛК-О construction 8-6(0+6)+9 о. с.
 Dimensions

**Взамен
 ГОСТ 3098—66,
 ГОСТ 3097—66**

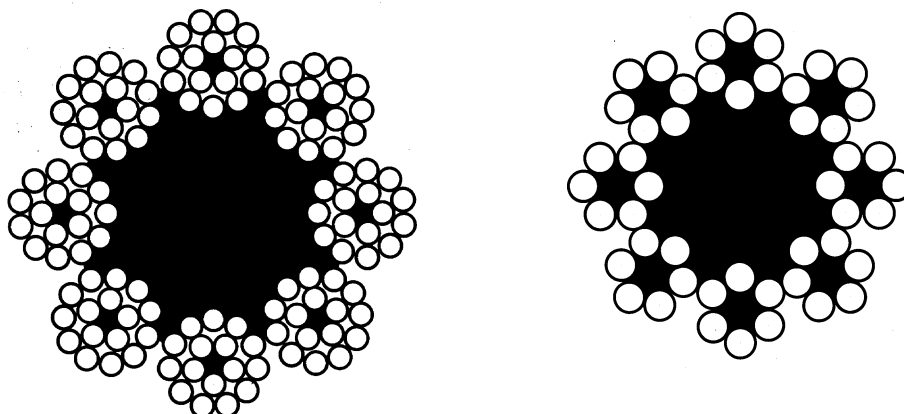
ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1835 дата введения установлена

01.01.82

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.11.91 № 1752

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с точечным касанием проволок в прядях типа ТК и линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-О с девятью органическими сердечниками.



2. Канаты подразделяются по признакам по назначению:
 грузовые — Г;
 по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
 по виду покрытия поверхности проволок в канате:
 из проволоки без покрытия,
 из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
 по сочетанию направлений свивки элементов каната:
 крестовой,
 односторонней — О;
 по способу свивки:
 нераскручивающиеся — Н,
 раскручивающиеся;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1986 г., ноябре 1991 г. (ИУС 2—87, 2—92).

С. 2 ГОСТ 3097—80

по точности изготовления:

нормальной,
повышенной — Т;

по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 4,6 мм, грузового назначения, из проволоки без покрытия, марки I, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 4,6—Г—I—Н—Т—1770 ГОСТ 3097—80

То же, диаметром 4,6 мм, грузового назначения, проволоки В, оцинкованный по группе ОЖ, левой односторонней свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 4,6—Г—В—ОЖ—Л—О—Н—Т—1770 ГОСТ 3097—80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)					
каната	проволоки			1770 (180)		1860 (190)		1960 (200)	
				Разрывное усилие, Н, не менее					
				суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом	суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом	суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом
4,6	128 проволок 0,26 48	6,80	76,0	11950	10100	12650	10700	13300	11300
10,2	проволок 0.90	30,54	341,0	53850	43900	56850	43850	59850	47800

П р и м е ч а н и е. Канат из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметром 10,2 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—91.