
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
492—
2006

**НИКЕЛЬ, СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ
И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЕ,
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ**

Марки

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2007

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 106 «Цветметпрокат», Научно-исследовательским, проектным и конструкторским институтом сплавов и обработки цветных металлов «Открытое акционерное общество «Институт Цветметобработка» (ОАО «Институт Цветметобработка»)

2 ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2006 г. № 498-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 492—2006 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2008 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 492—73

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2007

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

Переиздание (по состоянию на март 2008 г.)

Поправка к ГОСТ 492—2006 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые, обрабатываемые давлением. Марки

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Армения	АМ	Минторгэконом- развития

(ИУС № 6 2008 г.)

**НИКЕЛЬ, СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЕ,
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ****Марки**

Nickel, nickel and copper-nickel alloys treated
by pressure. Grades

Дата введения — 2008—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на никель, никелевые и медно-никелевые сплавы, обрабатываемые давлением, которые предназначены для изготовления полуфабрикатов, применяемых в различных отраслях промышленности.

При обозначении никеля, никелевых и медно-никелевых сплавов следует указывать марку в соответствии с настоящим стандартом.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 6012—98 Никель. Методы химико-атомно-эмиссионного спектрального анализа
- ГОСТ 6689.1—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения меди
- ГОСТ 6689.2—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения никеля
- ГОСТ 6689.3—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Метод определения суммы никеля и кобальта
- ГОСТ 6689.4—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения цинка
- ГОСТ 6689.5—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения железа
- ГОСТ 6689.6—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения марганца
- ГОСТ 6689.7—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения кремния
- ГОСТ 6689.8—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения алюминия
- ГОСТ 6689.9—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения кобальта
- ГОСТ 6689.10—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения углерода
- ГОСТ 6689.11—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Метод определения вольфрама
- ГОСТ 6689.12—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения магния
- ГОСТ 6689.13—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения мышьяка
- ГОСТ 6689.14—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения хрома
- ГОСТ 6689.15—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения сурьмы
- ГОСТ 6689.16—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения цинка, кадмия, свинца, висмута и олова
- ГОСТ 6689.17—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения висмута
- ГОСТ 6689.18—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения серы
- ГОСТ 6689.19—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения фосфора
- ГОСТ 6689.20—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения свинца
- ГОСТ 6689.21—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения титана

ГОСТ 6689.22—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения олова
 ГОСТ 6689.24—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Метод определения кальция
 ГОСТ 22598—93 Никель и низколегированные сплавы никеля. Метод определения кислорода
 СТ СЭВ 543—77 Числа. Правила записи и округления

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Т а б л и ц а 1 — Химический состав никеля

Наименование металла	Марка	Предел	Массовая									
			Элемент									
			Ni + Co никель + кобальт	As мышьяк	Bi висмут	C углерод	Cd кадмий	Cu медь	Fe железо	Mg магний	Mn марганец	
Никель полуфабрикатный	НП1	Мин. Макс.	99,9 —	— 0,001	— 0,001	— 0,01	— 0,001	— 0,015	— 0,04	— 0,01	— 0,002	
	НП2	Мин. Макс.	99,5 —	— 0,002	— 0,002	— 0,1	— 0,002	— 0,1	— 0,1	— 0,1	— 0,05	
	НП3	Мин. Макс.	99,3 —	— —	— —	— 0,15	— —	— 0,15	— 0,15	— 0,1	— 0,2	
	НП4	Мин. Макс.	99,0 —	— —	— —	— 0,1	— —	— 0,15	— 0,3	— 0,1	— 0,2	
Никель полуфабрикатный анодный непассивирующийся	НПАН	Мин. Макс.	99,4 —	— —	— —	— —	— —	0,01 0,10	— 0,1	— —	— 0,05	
Никель полуфабрикатный анодный	НПА1	Мин. Макс.	99,7 —	— —	— —	— 0,02	— —	— 0,1	— 0,1	— 0,1	— 0,1	
	НПА2	Мин. Макс.	99,0 —	— —	— —	— 0,1	— —	— 0,15	— 0,25	— 0,1	— 0,15	

П р и м е ч а н и я

- 1 В никеле марки НП2 по согласованию изготовителя с потребителем допускается массовая доля цинка не
- 2 За счет содержания массовой доли никеля допускается массовая доля кобальта: в никеле марки НП2 — марки НПА1 — не более 0,15 %, в никеле марки НПА2 — не более 0,7 %.
- 3 Знак «—», проставленный одновременно для верхнего и нижнего пределов массовой доли элемента, обозначает содержание данной примеси включается в общую сумму примесей.
- 4 Примеси, не указанные в настоящей таблице, учитываются в общей сумме примесей.
- 5 Примесью следует считать элемент, у которого указан только максимальный предел его содержания.

3 Марки

3.1 Марки, химический состав и примерное назначение никеля, никелевых и медно-никелевых сплавов должны соответствовать приведенным в таблицах 1—3.

3.2 Химический состав никеля, никелевых и медно-никелевых сплавов в зависимости от марок определяют по ГОСТ 6012, ГОСТ 6689.1—ГОСТ 6689.22, ГОСТ 6689.24, ГОСТ 22598.

Допускается применение других методов анализа, по точности не уступающих приведенным выше.

Арбитражные методы анализа указывают в стандартах на конкретные виды продукции.

3.3 Результаты анализа каждого элемента округляют по правилам округления, установленным СТ СЭВ 543, с точностью, предусмотренной таблицами 1, 2 и 3.

В спорных случаях результаты анализа определяют с точностью, указанной в арбитражной методике выполнения измерений.

доля, %									Сумма приме-сей	Вид изделия	Примерное назначение
О кислород	Р фосфор	Pb свинец	S сера	Sb сурьма	Si кремний	Sn олово	Zn цинк				
— —	— 0,001	— 0,001	— 0,001	— 0,001	— 0,03	— 0,001	— 0,005	— 0,1	Проволока, прутки, ленты, листы и полосы	Для деталей специального назначения	
— —	— 0,002	— 0,002	— 0,005	— 0,002	— 0,15	— 0,002	— 0,007	— 0,5	Проволока, прутки, ленты, листы и полосы	Для приборостроения и машиностроения	
— —	— —	— —	— 0,015	— —	— 0,15	— —	— —	— 0,7	Проволока, прутки, ленты, листы и полосы	Для приборостроения и машиностроения	
— —	— —	— —	— 0,015	— —	— 0,15	— —	— —	— 1,0	Проволока, прутки, ленты, листы и полосы	Для приборостроения и машиностроения	
0,03 0,3	— —	— —	0,002 0,01	— —	— 0,03	— —	— —	— 0,6	Полосы, овальные стержни	Для электролитического покрытия	
— —	— —	— —	— 0,005	— —	— 0,03	— —	— —	— 0,3	Полосы, овальные стержни	Для электролитического покрытия	
— —	— —	— —	— 0,005	— —	— 0,15	— —	— —	— 1,0	Полосы, овальные стержни	Для электролитического покрытия	

более 0,02 %.

не более 0,2 %, в никеле марки НП4 — не более 0,6 %, в никеле марки НПАН — не более 0,5 %, в никеле

начает, что данный элемент не нормируется и определяется только по требованию потребителя и в этом

Т а б л и ц а 2 — Химический состав никелевых сплавов

Наименование сплава	Марка	Предел	Массовая									
			Элемент									
			Ni + Co никель + кобальт	Al алюми- ний	As мышь- як	Bi вис- мут	C угле- род	Cd кад- мий	Cr хром	Cu медь	Fe желе- зо	
Никель кремнистый	НК0,2	Мин. Макс.	99,4 —	— —	— 0,002	— 0,002	— 0,1	— 0,002	— —	— 0,1	— 0,1	
Никель марганцевый	НМц1	Мин. Макс.	98,5 —	— —	— —	— —	— 0,05	— —	— —	— 0,1	— 0,1	
Никель марганцевый	НМц2	Мин. Макс.	97,1 —	— —	— —	— —	— 0,05	— —	— —	— 0,2	— 0,3	
Никель марганцевый	НМц2,5	Мин. Макс.	Ост. —	— —	— 0,03	— 0,002	— 0,1	— —	— —	— 0,2	— 0,4	
Никель марганцевый	НМц5	Мин. Макс.	Ост. —	— —	— 0,03	— 0,002	— 0,15	— —	— —	— 0,2	— 0,65	
Алюмель	НМцАК2-2-1	Мин. Макс.	Ост., в том числе кобальт 0,6—1,2 —	1,6 2,4	— 0,002	— 0,002	— 0,1	— —	— —	— 0,25	— 0,3	
Хромель Т	НХ9,5	Мин. Макс.	Ост., в том числе кобальт 0,6—1,2 —	— 0,15	— 0,002	— 0,002	— 0,2	— —	9,0 10,0	— 0,25	— 0,3	
Хромель К	НХ9	Мин. Макс.	Ост., в том числе кобальт 0,4—1,2 —	— 0,15	— 0,002	— 0,002	— 0,2	— —	8,5 10,0	— 0,25	— 0,3	
Хромель ТМ	НХМ9,5	Мин. Макс.	Ост. —	— 0,15	— 0,002	— 0,002	— 0,2	— —	9,0 10,0	— 0,25	— 0,3	
Хромель КМ	НХМ9	Мин. Макс.	Ост. —	— 0,15	— 0,002	— 0,002	— 0,2	— —	8,5 10,0	— 0,25	— 0,3	

П р и м е ч а н и я

- 1 В марках сплавов НМц1, НМц2, НМц2,5, НМц5 допускается массовая доля кобальта не более 0,5 % за
- 2 Общая массовая доля примесей свинца, цинка, кадмия, мышьяка, сурьмы, висмута и фосфора в сплавах
- 3 Знак «—», проставленный одновременно для верхнего и нижнего пределов массовой доли элемента, обоз
- 4 Примеси, не указанные в настоящей таблице, учитываются в общей сумме примесей.
- 5 Примесью следует считать элемент, у которого указан только максимальный предел его содержания.

доля, %											Вид изделия	Примерное назначение
										Сумма приме-сей		
	Mg магний	Mn марга- нец	P фосфор	Pb свинец	S сера	Sb сурьма	Si кремний	Sn олово	Zn цинк			
	— 0,1	— 0,05	— 0,002	— 0,002	— 0,005	— 0,002	0,15 0,25	— 0,002	— 0,007	— 0,45	Ленты, полосы	Для деталей электротехниче- ских устройств и приборов
	— 0,05	0,5 1,0	— —	— —	— 0,005	— —	— 0,1	— —	— —	— —	—	Сетки управле- ния ртутных выпрямителей
	— 0,1	1,0 2,3	— —	— —	— 0,005	— —	— 0,2	— —	— —	— —	—	Термически низконагружен- ные части электронных ламп повышен- ной прочности, держатели се- ток и пр.
	— 0,1	2,3 3,3	— 0,01	— 0,002	— 0,015	— 0,002	— 0,3	— —	— —	— 1,5	Прово- лока	Для свечей ав- томобильных, авиационных и тракторных двигателей
	— 0,1	4,6 5,4	— 0,02	— 0,002	— 0,015	— 0,002	— 0,3	— —	— —	— 2,0	Прово- лока	Для свечей ав- томобильных, авиационных и тракторных двигателей, для радиоламп
	— 0,05	1,8 2,7	— 0,005	— 0,002	— 0,01	— 0,002	0,85 1,50	— —	— —	— 0,7	Прово- лока	Для термопар
	— 0,05	— 0,3	— 0,003	— 0,002	— 0,01	— 0,002	— 0,4	— —	— —	— 1,4	Прово- лока	Для термопар
	— 0,05	— 0,3	— 0,003	— 0,002	— 0,01	— 0,002	— 0,4	— —	— —	— 1,4	Прово- лока	Для компенса- ционных прово- дов
	— 0,05	— 0,3	— 0,003	— 0,002	— 0,01	— 0,002	0,1 0,6	— —	— —	— 1,4	Прово- лока	Для термопар
	— 0,05	— 0,3	— 0,003	— 0,002	— 0,01	— 0,002	0,1 0,6	— —	— —	— 1,4	Прово- лока	Для компенса- ционных прово- дов

счет содержания массовой доли никеля.

НМц1 и НМц2 не должна превышать 0,008 %, в том числе массовая доля цинка — не более 0,002 %.

начает, что данный элемент не нормируется и определяется только по требованию потребителя и в этом слу-

Т а б л и ц а 3 — Химический состав медно-никелевых сплавов

Наименование сплава	Марка	Предел	Массовая								
			Элемент								
			Ni + Co никель + кобальт	Al алюми- ний	As мышь- як	Вi вис- мут	С угле- род	Си медь	Fe желе- зо	Mg маг- ний	
Копель	МНМц43-0,5	Мин. Макс.	42,5 44,0	— —	— 0,002	— 0,002	— 0,1	Ост. —	— 0,15	— 0,05	
Константан	МНМц40-1,5	Мин. Макс.	39,0 41,0	— —	— 0,01	— 0,002	— 0,1	Ост. —	— 0,5	— 0,05	
Манганин	МНМц3-12	Мин. Макс.	2,5 3,5	— —	— 0,005	— 0,002	— 0,05	Ост. —	— 0,5	— 0,03	
Манганин	МНМцАЖ3-12-0,3-0,3	Мин. Макс.	2,5 3,5	0,2 0,4	— —	— —	— —	Ост. —	0,2 0,5	— —	
Сплав ТП	МН0,6	Мин. Макс.	0,57 0,63	— —	— 0,002	— 0,002	— 0,002	Ост. —	— 0,01	— —	
Сплав	МН95-5	Мин. Макс.	4,4 5,0	— —	— 0,01	— 0,002	— 0,03	Ост. —	— 0,2	— —	
Мельхиор (Сплав ТБ)	МН16	Мин. Макс.	15,3 16,3	— —	— 0,002	— 0,002	— 0,03	Ост. —	— 0,05	— 0,05	
Мельхиор	МН19	Мин. Макс.	18,0 20,0	— —	— 0,01	— 0,002	— 0,05	Ост. —	— 0,5	— 0,05	
Мельхиор	МН25	Мин. Макс.	24,0 26,0	— —	— —	— —	— 0,05	Ост. —	— 0,5	— —	
Мельхиор	МНЖМц30-1-1	Мин. Макс.	29,0 33,0	— —	— —	— —	— 0,05	Ост. —	0,5 1,0	— —	
Мельхиор	МНЖМц10-1-1	Мин. Макс.	9,0 11,0	— —	— —	— —	— 0,03	Ост. —	1,0 2,0	— —	
Сплав	МНЖ5-1	Мин. Макс.	5,0 6,5	— —	— 0,01	— 0,002	— 0,03	Ост. —	1,0 1,4	— —	
Сплав	МНЖКТ5-1-0,2-0,2	Мин. Макс.	5,0 6,5	— —	— —	— —	— 0,03	Ост. —	1,0 1,4	— —	

доля, %												Вид изделия	Примерное назначение
											Сумма приме-сей		
	Mn марга- нец	O кисло- род	P фос- фор	Pb сви- нец	S се- ра	Sb сурь- ма	Si крем- ний	Sn оло- во	Ti титан	Zn цинк			
	0,1 1,0	— —	— 0,002	— 0,002	— 0,01	— 0,002	— 0,1	— —	— —	— —	— 0,6	Проволока	Для термопар и компенсационных проводов
	1,0 2,0	— —	— 0,005	— 0,005	— 0,02	— 0,002	— 0,1	— —	— —	— —	— 0,9	Проволока, полосы, ленты	Для электротех- нических целей и компенсационных проводов
	11,5 13,5	— —	— 0,005	— 0,02	— 0,02	— 0,002	— 0,1	— —	— —	— —	— 0,9	Листы, про- волока	Для электротех- нических целей, измерительных приборов
	11,5 13,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— 0,4	Проволока	Для компенса- ционных прово- дов
	— —	— —	— 0,002	— 0,005	— 0,005	— 0,002	— 0,002	— —	— —	— —	— 0,1	Проволока	Для компенса- ционных прово- дов
	— —	— 0,1	— 0,02	— 0,01	— 0,01	— 0,005	— —	— —	— —	— —	— 0,5	Листы, тру- бы, прутки	Изделия в маши- ностроительной промышленности
	— —	— —	— 0,002	— 0,002	— 0,002	— 0,002	— 0,002	— —	— —	— —	— 0,2	Проволока	Для компенса- ционных прово- дов
	— 0,3	— —	— 0,01	— 0,005	— 0,01	— 0,005	— 0,15	— —	— —	— 0,3	— 1,5	Ленты, по- лосы, прут- ки, трубы	Плакировочный материал для ме- дицинских ин- струментов, точ- ная механика
	— 0,5	— —	— —	— 0,005	— 0,01	— —	— —	— —	— —	— 0,3	— 1,3	Листы, по- лосы, лен- ты, прутки, трубы	Монеты, декора- тивные изделия
	0,5 1,0	— —	— 0,01	— 0,05	— 0,01	— —	— 0,15	— —	— —	— 0,5	— 0,6	Полосы, ленты, трубы	Конденсаторные трубы, маслоох- ладители, труб- ные доски конди- ционеров в при- боростроении
	0,3 1,0	— —	— —	— 0,03	— 0,03	— —	— —	— —	— —	— 0,3	— 0,5	Трубы	Конденсаторные трубы, трубные доски кондицио- неров в приборо- строении
	0,3 0,8	— —	— 0,04	— 0,005	— 0,01	— 0,005	— 0,15	— 0,1	— —	— 0,5	— 0,7	Листы, тру- бы, прутки	Трубопроводы, детали для элект- ротехники и при- боростроения
	0,3 0,8	— —	— —	— 0,005	— —	— —	0,15 0,30	— —	0,1 0,3	— 0,5	— 0,7	Проволока	Для сварки, на- плавки и пайки

Продолжение таблицы 3

Наименование сплава	Марка	Предел	Массовая								
			Элемент								
			Ni + Co никель + кобальт	Al алюми- ний	As мышь- як	Bi вис- мут	C угле- род	Cu медь	Fe желе- зо	Mg маг- ний	
Куниаль А	МНА13-3	Мин. Макс.	12,0 15,0	2,3 3,0	— —	— —	— —	Ост. —	— 1,0	— —	
Куниаль Б	МНА6-1,5	Мин. Макс.	5,5 6,5	1,2 1,8	— —	— —	— —	Ост. —	— 0,5	— —	
Монель	МНЖМц28-2,5-1,5	Мин. Макс.	Ост. —	— —	— 0,01	— 0,002	— 0,2	27,0 29,0	2,0 3,0	— 0,1	
Нейзильбер	МНЦ12-24	Мин. Макс.	11,0 13,0	— —	— —	— —	— —	62,0 66,0	— 0,3	— —	
Нейзильбер	МНЦ15-20	Мин. Макс.	13,5 16,5	— —	— 0,01	— 0,002	— 0,03	Ост. —	— 0,3	— 0,05	
Нейзильбер	МНЦ18-20	Мин. Макс.	17,0 19,0	— —	— —	— —	— —	60,0 64,0	— 0,3	— —	
Нейзильбер	МНЦ18-27	Мин. Макс.	17,0 19,0	— —	— —	— —	— —	53,0 56,0	— 0,3	— —	
Свинцовистый нейзильбер	МНЦС16-29-1,8	Мин. Макс.	15,0 16,5	— —	— —	— —	— —	51,0 55,0	— —	— —	

П р и м е ч а н и я

1 В сплавах марок МН19, МН25, МНЖМц10-1-1, МНЖМц30-1-1, МНЖ5-1, МНЦ12-24, МНЦ15-20, МНЦ18-27, вается в общей сумме примесей. Массовая доля кобальта, превышающая 0,5 %, учитывается в общей сумме

2 В сплавах марок МН25, МНЖМц10-1-1, МНЦ12-24, МНЦ18-27, МНЦ18-20 по согласованию с потребителем сурьмы.

3 В сплавах марок МН19, МНЦ15-20, МНЖМц30-1-1 допускается определение массовой доли олова.

4 В мельхиоре марки МН19, применяемом для изготовления монет, допускается повышение содержания превышать 1,3 %. В мельхиоре марки МН19, применяемом для изготовления лент специального назначения, не более 0,01 %, кремния — не более 0,15 %, железа — не более 0,3 % и сумма примесей — не более 0,6 %.

доля, %												Вид изделия	Примерное назначение
											Сумма приме-сей		
	Mn марга- нец	O кисло- род	P фос- фор	Pb сви- нец	S се- ра	Sb сурь- ма	Si крем- ний	Sn оло- во	Ti титан	Zn цинк			
	— 0,5	— —	— —	— 0,002	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— 1,9	Прутки	Для изделий по- вышенной проч- ности в машино- строении
	— 0,2	— —	— —	— 0,002	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— 1,1	Полосы	Для пружин и других изделий в электротехничес- кой промышлен- ности
	1,2 1,8	— —	— 0,01	— 0,003	— 0,01	— 0,002	— 0,05	— —	— —	— —	— 0,6	Листы, по- лосы, лен- ты, прово- лока	Для антикорро- зионных деталей
	— —	— —	— —	— 0,05	— —	— —	— —	— —	— —	Ост. —	— 0,6	Листы, по- лосы, лен- ты, прутки, профили, трубы, про- волока	Корпуса для ча- сов, горячепрес- сованные детали
	— 0,3	— —	— 0,005	— 0,02	— 0,01	— 0,002	— 0,15	— —	— —	18,0 22,0	— 0,9	Полосы, ленты, тру- бы, прутки, проволока	Пружины реле, детали для элект- ротехники, дета- ли, получаемые глубокой вытяж- кой; столовые приборы, худо- жественные из- делия
	— 0,5	— —	— —	— 0,03	— —	— —	— —	— —	— —	Ост. —	— 0,6	Листы, по- лосы, лен- ты, прутки, трубы, про- волока	Пружины реле, детали, получае- мые глубокой вы- тяжкой, столовые приборы, худо- жественные из- делия
	— 0,5	— —	— —	— 0,05	— —	— —	— —	— —	— —	Ост. —	— 0,6	Листы, по- лосы, лен- ты, прутки, профили, трубы, про- волока	Корпуса для ча- сов, горячепрес- сованные детали
	— —	— —	— —	1,6 2,0	— —	— —	— —	— —	— —	Ост. —	— 1,0	Полосы	Изделия часовой промышленности

МНЦ18-20 допускается массовая доля кобальта не более 0,5 % за счет массовой доли никеля, которая не учитывается примесей.

допускается определение массовой доли примесей кремния, магния, мышьяка, висмута, фосфора, олова,

массовой доли марганца или железа более указанного в настоящей таблице, но при этом сумма их не должна устанавливаться следующее содержание примесей: массовая доля марганца — не более 0,01 %, магния —

Окончание таблицы 3

- | |
|--|
| <p>5 В константане марки МНМц40-1,5, применяемом в электронной технике, содержание массовой доли цинка должно быть не более 0,03 %.</p> <p>6 В сплаве марки МНЖ5-1 и мельхиоре марки МН19 допускается массовая доля свинца не более 0,05 %.</p> <p>7 В мельхиоре марки МН19 по согласованию с потребителем допускается содержание массовой доли фосфора не более 0,02 %.</p> <p>8 Знак «—», проставленный одновременно для верхнего и нижнего пределов массовой доли элемента, обозначает, что данный элемент не нормируется и определяется только по требованию потребителя и в этом случае содержание данной примеси включается в общую сумму примесей.</p> <p>9 Примеси, не указанные в настоящей таблице, учитываются в общей сумме примесей.</p> <p>10 Примесью следует считать элемент, у которого указан только максимальный предел его содержания.</p> |
|--|

УДК 669.24 + 669.245:006.354

МКС 77.120.40

В51

ОКП 17 3230
17 3270

Ключевые слова: никель, никелевые и медно-никелевые сплавы, марки, химический состав

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 23.04.2008. Формат 60×84 %. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,05. Тираж 234 экз. Зак. 400.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.