

**ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ $P=1,6$ МПа.
СГОНЫ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ $P = 1,6$ МПа.
СГОНЫГОСТ
8969—75

Основные размеры

Pipe steel connections with cylindrical thread for pipelines $P = 1,6$ МПа.
Adapter couplings. Basic dimensionsВзамен
ГОСТ 8969—59

МКС 23.040.40

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.12.75 № 4062
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 № 1676

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные сгоны с цинковым покрытием и без покрытия с цилиндрической резьбой, служащие для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред (вода, насыщенный водяной пар, горючий газ и др.) при температуре проводимой среды не выше 175°C и давлении $P = 1,6$ МПа.

2. Основные размеры сгонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Technical drawing of a pipe with a threaded section. The drawing shows a side view of a pipe with a threaded section of length l_1 and a total length of L . The diameter of the pipe is d . The threaded section is shown with a cross-hatched pattern.

Условный проход D_y , мм	Резьба d	l	l_1		L	Масса без покрытия, кг
			но- мин.	пред. откл.		
		мм				
8	$1/4$ " трубы	7,0	38	+5	80	0,04
10	$3/8$ " трубы	8,0	42		90	0,062
15	$1/2$ " трубы	9,0	40		110	0,094
20	$3/4$ " трубы	10,5	45		110	0,134
25	1" трубы	11,0	50		130	0,243
32	$1 1/4$ " трубы	13,0	55		130	0,336
40	$1 1/2$ " трубы	15,0	60		150	0,463
50	2" трубы	17,0	65		150	0,608
(65)	$2 1/2$ " трубы	19,5	75		170	1,027
(80)	3" трубы	22,0	85		180	1,229

П р и м е ч а н и я:

1. Сгоны с D_y , указанными в скобках, изготавливаются по требованию потребителя.

2. По требованию потребителя длина резьбы может быть уменьшена.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й

Сгона без покрытия с $D_y = 40$ мм:

Сгон 40 ГОСТ 8969—75

То же, с цинковым покрытием:

Сгон 40—Ц ГОСТ 8969—75

3. Сгоны изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 8965—75 из труб по ГОСТ 3262—75 и ГОСТ 10704—91.

4. Сбег резьбы — по ГОСТ 10549—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Сентябрь 2010 г.

© Издательство стандартов, 1975
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010