

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ Ду МЕНЕЕ 100 мм
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

ОСТ 24.125.32-89

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0001

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы Ду менее 100 мм с угламигиба $15^{\circ}, 30^{\circ}, 45^{\circ}, 60^{\circ}, 90^{\circ}$ для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды *(водяной пар и горячая вода)*;

$P = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{)}, t = 250^{\circ}\text{C}$;

$P = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{)}, t = 300^{\circ}\text{C}$;

$P = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{)}, t = 275^{\circ}\text{C}$;

$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200^{\circ}\text{C}$.

2. Конструкция и размеры гнутых отводов Ду менее 100 мм должны соответствовать указанным на черт.1-3 и в таблице.

Масса гнутых отводов, указанная в таблице - расчетная, приведена для справки.

3. Для изготовления гнутых отводов должны применяться трубы из стали марки 20 по ТУ 14-3-460.

4. Овальность отводов: для исполнений 01-15 ^{и 26-30} не более 6%, для исполнений ^{и 31-45} 16-25 не более 7%.

5. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.124.

6. Пример условного обозначения отвода гнутого исполнения 15

Издание официальное

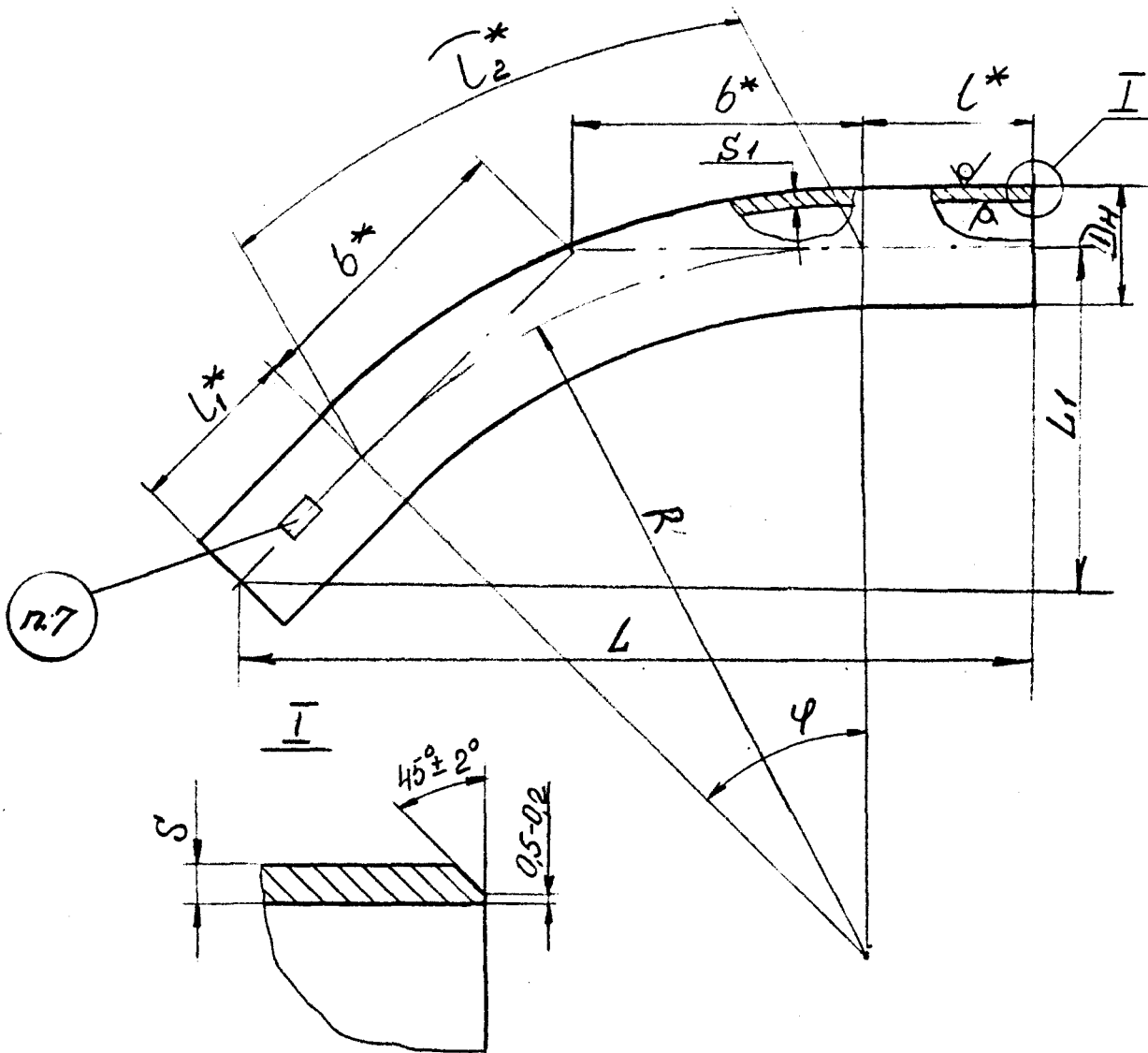
Перепечатка воспрещена

Ду 25 мм на параметры среды $P = 11,77 \text{ МПа}$ (120 кгс/см^2), $t = 250^\circ\text{C}$
с угломгиба 90° :

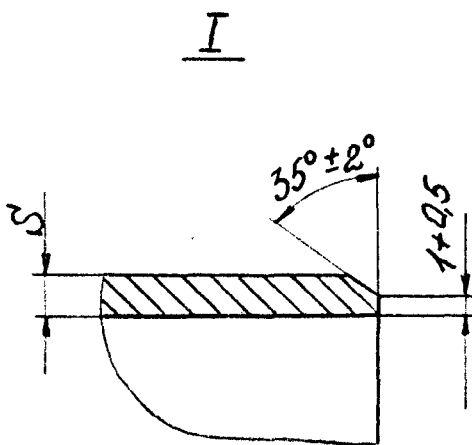
ОТВОД 15 ОСТ 24.125.32

7.Пример маркировки: 15 ОСТ 24.125.32

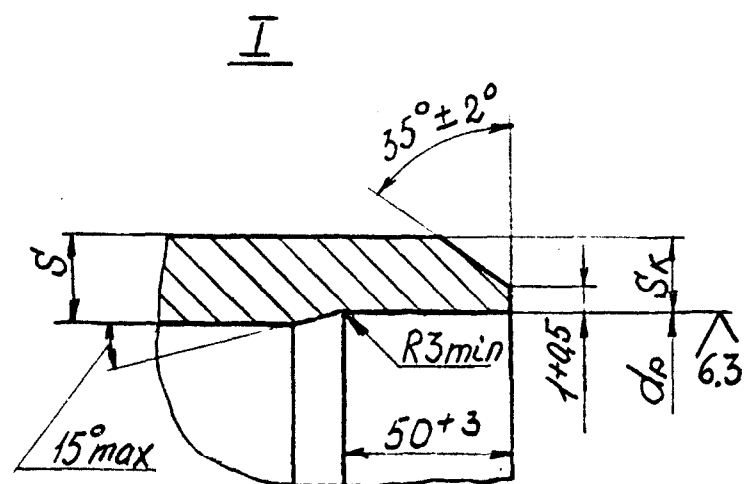
Товарный знак



*Размеры для справок
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Размеры, мм

Ис-пол-не-ние	Услов-ный про-ход Ду	Поло-жение кро-мок по черт.	Разме-ры при соедине-нии труб Ду	Dн	S	R	dp		S1	Sk	L*	L1*	Угол гибки φ	Азбест-но-волокни-стая часть L2*	b*	L ±10	L1 ±10	Масса, кг
							Но-мин.	Пред. откл.										
01													15°	26	13	222	29	0,16
02													30°	52	27	237	64	0,17
03	10	1	16×2	16	2				1,6				45°	79	41	241	100	0,19
04													60°	105	58	237	137	0,21
05						100							90°	157	100	200	200	0,25
06													15°	26	13	222	29	0,42
07													30°	52	27	237	64	0,47
08	20		28×3	28									45°	79	41	241	100	0,52
09													60°	105	58	237	137	0,56
10											100		90°	157	100	200	200	0,66
11												100	15°	39	20	236	31	0,51
12													30°	79	40	261	70	0,60
13	25	2	32×3	32	3				2,4				45°	118	62	277	115	0,68
14													60°	157	87	281	162	0,77
15						150							90°	236	150	250	250	0,94
16													15°	39	20	236	31	0,62
17													30°	79	40	261	70	0,72
18	32		38×3	38									45°	118	62	277	115	0,82
19													60°	157	87	281	162	0,92
20													90°	236	150	250	250	1,13

$P=11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t=250^\circ\text{C}; P=8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t=300^\circ\text{C};$
 $P=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t=275^\circ\text{C}; P=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$

Размеры, мм

Ис-пол-не-ние	Угло-вой про-ход Ду	Под-готов-ка кромок по черт.	Разме-ры про-екции тру-бы Ду×S	Dн	S	R	d _p		S ₁	S _к	L*	L ₁ *	Угол сты-ка φ	Размер муфта длина, мм	b*	L ±10	L ₁ ±10	Масса, кг
							Но-мин.	Пред. откл.										
21													15°	79	40	374	49	1,98
22													30°	157	80	429	115	2,39
23	50	2	57×4	57	4	300	—	—	3,0	—	150	150	45°	236	124	468	194	2,80
24													60°	314	173	485	280	3,21
25													90°	471	300	450	450	4,03

$P = 11,77 \text{ МПа} / 120 \text{ кгс/см}^2$, $t = 250^\circ\text{C}$; $P = 8,44 \text{ МПа} (86 \text{ кгс/см}^2)$, $t = 300^\circ\text{C}$

26													15°	105	53	546	78	8,87
27													30°	210	107	616	149	10,55
28	80	3	89×6	89	8	400	77	+0,46	5,2	3,9	200	250	45°	314	165	658	293	12,21
29													60°	419	231	672	417	13,87
30													90°	628	400	600	650	17,23

$P = 5,89 \text{ МПа} (60 \text{ кгс/см}^2)$, $t = 275^\circ\text{C}$; $P = 3,92 \text{ МПа} (40 \text{ кгс/см}^2)$, $t = 200^\circ\text{C}$

31													15°	79	40	470	75	3,40
32													30°	157	80	516	165	3,95
33	65	2	76×4	76	4	300	—	—	2,6	—	150	250	45°	236	124	538	264	4,52
34													60°	314	173	535	366	5,07
35													90°	471	300	550	450	6,18

Размеры, мм

ис-пол-нение	Услов-ный проход Ду	подго-товка кро-мокарт. черт. Ду, х S, мм	D _H	S	R	d _p		S ₁	S _K	L*	L ₁ *	Угол выдо-ва φ	Размер-ная длина-нута L ₂ *	b*	L ± 10	L ₁ ± 10	Масса, кг
						но-мин.	пред. откл.										

P = 5,89 МПа (60 кгс/см²), t = 275 °C

36												15°	105	53	520	75	3,40
37												30°	210	107	568	165	3,95
38	80	2	89×6	89	6	400	—	4,0	—	200	250	45°	314	165	588	264	4,52
39												60°	419	231	585	366	5,07
40												90°	628	400	500	550	6,18

P = 3,92 МПа (40 кгс/см²), t = 200 °C

41												15°	105	53	546	79	4,76
42												30°	210	107	616	179	5,66
43	80	2	89×4	89	4	400	—	3,0	—	200	250	45°	314	165	705	340	6,55
44												60°	419	231	672	447	7,45
45												90°	628	400	600	680	9,25

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

НВА-002-1/4829 от 26.05.89

ИСПОЛНИТЕЛИ

К.И.Бояджи; Л.Н.Жылюк; Ф.А.Гловач; В.Ф.Логвиненко (руководители темы);
А.М.Рейнов; В.Я.Шейфель; А.З.Гармаш; И.Ю.Чудакова; Е.Ю.Аксенова

ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий

за N *8428130* от *27.10* 19*89*

2. ВЗАМЕН ОСТ 24.321.26-74 в части Ду менее 100 мм.

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечис- ления, приложения
ОСТ 108.030.124-85	5
ТУ 14-3-460-75	3

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 24.125.32-89

[illegible]

УДК (621.311.25:621.039):621.643

Группа Ф68

ИЗМЕНЕНИЕ N 1

ОСТ 24.125.32-89

Отводы гнутые Ду менее
100 мм для трубопрово-
дов АЭС
Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0001

Утверждено и введено в действие указанием Министерства тяжелого маши-
ностроения СССР

от 1990 N

Дата введения 01.08.90

Пункт 2. Таблица. Графа "Развернутая длина гнутой части L_2 "

заменить значения:

для исполнения 36 - 79 на 105;

для исполнения 37 - 157 на 210;

для исполнения 38 - 236 на 314;

для исполнения 39 - 314 на 419;

для исполнения 40 - 471 на 628.

Графа "b" заменить значения:

для исполнения 36 - 40 на 53;

для исполнения 37 - 90 на 107;

для исполнения 38 - 124 на 165;

для исполнения 39 - 173 на 231;

для исполнения 40 - 300 на 400.
