

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КОЛЕНА ШТАМПОВАННЫЕ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

ОСТ 24.125.35-89

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0000

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные колена для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (*водяной пар и горячая вода*):

 $P = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C};$ $P = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{)}, t = 300 \text{ }^\circ\text{C};$ $P = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{)}, t = 275 \text{ }^\circ\text{C};$ $P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}.$

2. Конструкция, размеры и материал штампованных колен должны соответствовать указанным на черт. ¹⁻³ ^① и в таблице.

Масса штампованных колен, указанная в таблице - расчетная, приведена для справки.

3. Штампованные колена применять при невозможности использования гнутых и крутоизогнутых отводов по ОСТ 24.125.33 и ОСТ 24.125.34.

4. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.124.

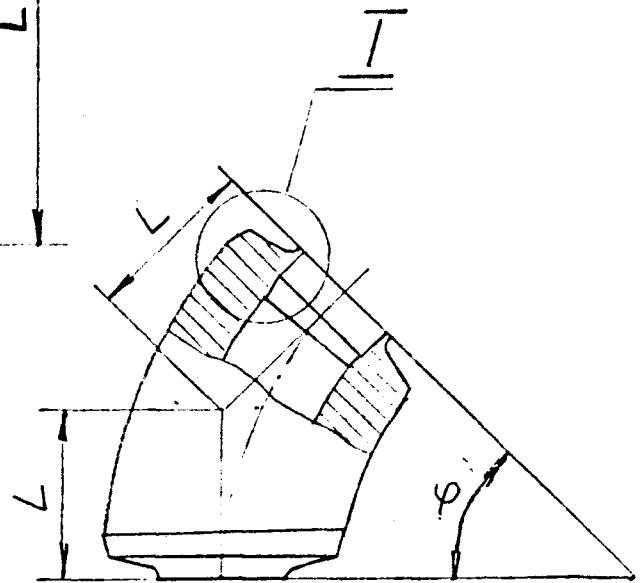
5. Пример условного обозначения штампованного колена исполнения 01 Ду200 мм на параметры среды $P = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C}$

КОЛЕНО 01 ОСТ 24.125.35

6.Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.35

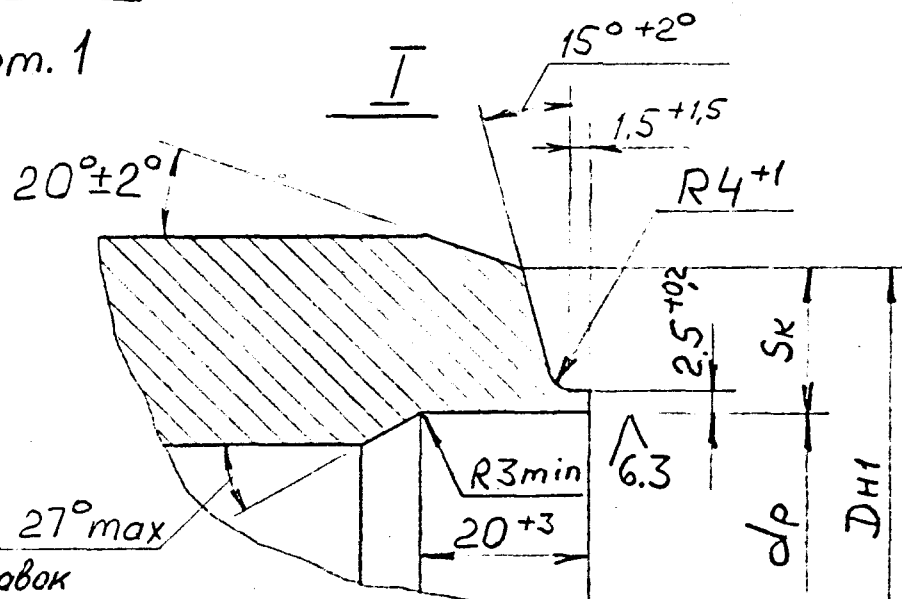
Товарный знак

12.5 (✓)



Technical drawing of a mechanical part with dimensions and tolerances:

- Top surface: $20^{\circ} \pm 2^{\circ}$
- Right side face: $35^{\circ} \pm 2^{\circ}$
- Bottom left face: $27^{\circ} \max$
- Bottom right face: $R3 \min$
- Bottom right face: 20^{+3}
- Dimension $1^{+0.5}$ is indicated on the right side.
- Dimension 6.3 is indicated on the right side.
- Dimension d_p is indicated on the right side.
- Dimension D_{H1} is indicated on the right side.
- Dimension S_k is indicated on the right side.
- Dimension L is indicated on the right side.
- Dimension I is indicated on the top surface.



*Размеры для справок

Черт. 2

Размеры, мм

Испол- нение	Услов- ный проход Ду	Подго- товка кромки по черт.	Разме- ры при- соединя- емых труб Дн'хС'	R*	Дн*	Дн1		d _p		S _K	S ₁	S ₂	Угол гиба φ	L		Материал (марка, ТУ)	Масса, кг
						Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.					не менее	Но- мин.		
P=11,77 МПа (120 кгс/см²), t=250°C; P=8,44 МПа (86 кгс/см²), t=300°C																	
01	200	2	219×13	260	226	219	±1	195	+0,72	95	20	21	90°	260	±3	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	48
02	250		273×16	350	284	273		244		11,8	24	25		350			129
03	300		325×19	400	334	325		290		14,2	28	29		400			199
P=8,44 МПа (86 кгс/см²), t=300°C																	
04	600	2	630×25	850	680	640	+3 -2	582	+0,97	28	50	60	30°	228	±5	Сталь 15ГС ТУ 108-1267	454
05													45°	352			681
06													60°	491			908
07													90°	850			1362
P=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°C; P=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°C																	
08	100	1	108×6	125	117	110	±1	97	+0,54	3,7	7,0	8,5	45°	52	±3	Сталь 20 ТУ 14-3-460	4,02
09													60°	72			5,37
10													90°	125			8,05
11	125	133×6,5	142	136	122	+0,63		3,7	7,5	45°	73		6,87				
12										60°	101		9,15				
13										90°	175		13,70				
14	150	2	159×7	175	170	161		148	+0,63	4,4	10	11	45°	73	±3	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	10,70
15													60°	101			14,20
16													90°	175			21,30
17	200		219×9	260	226	219		204	+0,72	5,5	16	17	45°	108			24,00
18													60°	150			32,00
19													90°	260			48,00

ОСТ 24.125.35-89

С.4

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

NBA - 002 - 1/4829 от 26.05.89

ИСПОЛНИТЕЛИ

К.И.Бояджи; Л.Н.Жижок; Ф.А.Гловач; В.Ф.Логвиненко (руководители темы);
А.М.Рейнов; В.Я.Шейфель; А.З.Гармаш; И.Ю.Чудакова.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий

за N *8428167*

от

27.10

19 *89*

2. ВЗАМЕН ОСТ 24.327.03-74.

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечис- ления, приложения
ОСТ 24.125.33-89	3
ОСТ 24.125.34-89	3
ОСТ 108.030.124-85	4
ТУ 14-3-460-75	2
ТУ 108-1267-84	2

УДК (621.311.25:621.039):621.643

Группа 048

ИЗМЕНЕНИЕ N 1

ОСТ 24.125.35-89

Колена штампованные
для трубопроводов АЭС
Конструкция и размеры

ОКП 49 3717 0000

Утверждена и введена в действие указанием Министерства тяжелого машиностроения СССР

от 1990 N

Дата введения 01.08.90

Пункт 2. Заменить слова " черт. 1,2 " на " черт. 1 - 3 ".

Черт. 1 и черт. 2 заменить новыми (черт. 1,2,3).
