



Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.747-97 ÷
ОСТ 34 10.754-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой
и низколегированной сталей
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10.747-97 ÷ ОСТ 34 10.754-97

ЧАСТЬ I

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^{\circ}\text{C}$

КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

© ОАО «Сензаэнергопроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ НТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Связьэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-752-92

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А пределы применения колен из сталей 20К, Ст3сп5 и Ст3Гпс4.....	47
Приложение Б Библиография.....	48

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные секторные колена из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные секторные колена предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных секторных колен по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных секторных колен приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа (кгс/см^2) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,2 (22)	2,2 (22)	1,9 (19)	1,7 (17)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,2 (12)	—

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных секторных колен на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до $200 \text{ }^\circ\text{C}$.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 5520-79 Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением.

ГОСТ 14637-89 Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия.

ОСТ 34 10.699-97 Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2) для атомных и тепловых электростанций. Отводы крутоизогнутые. Конструкция и размеры.

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

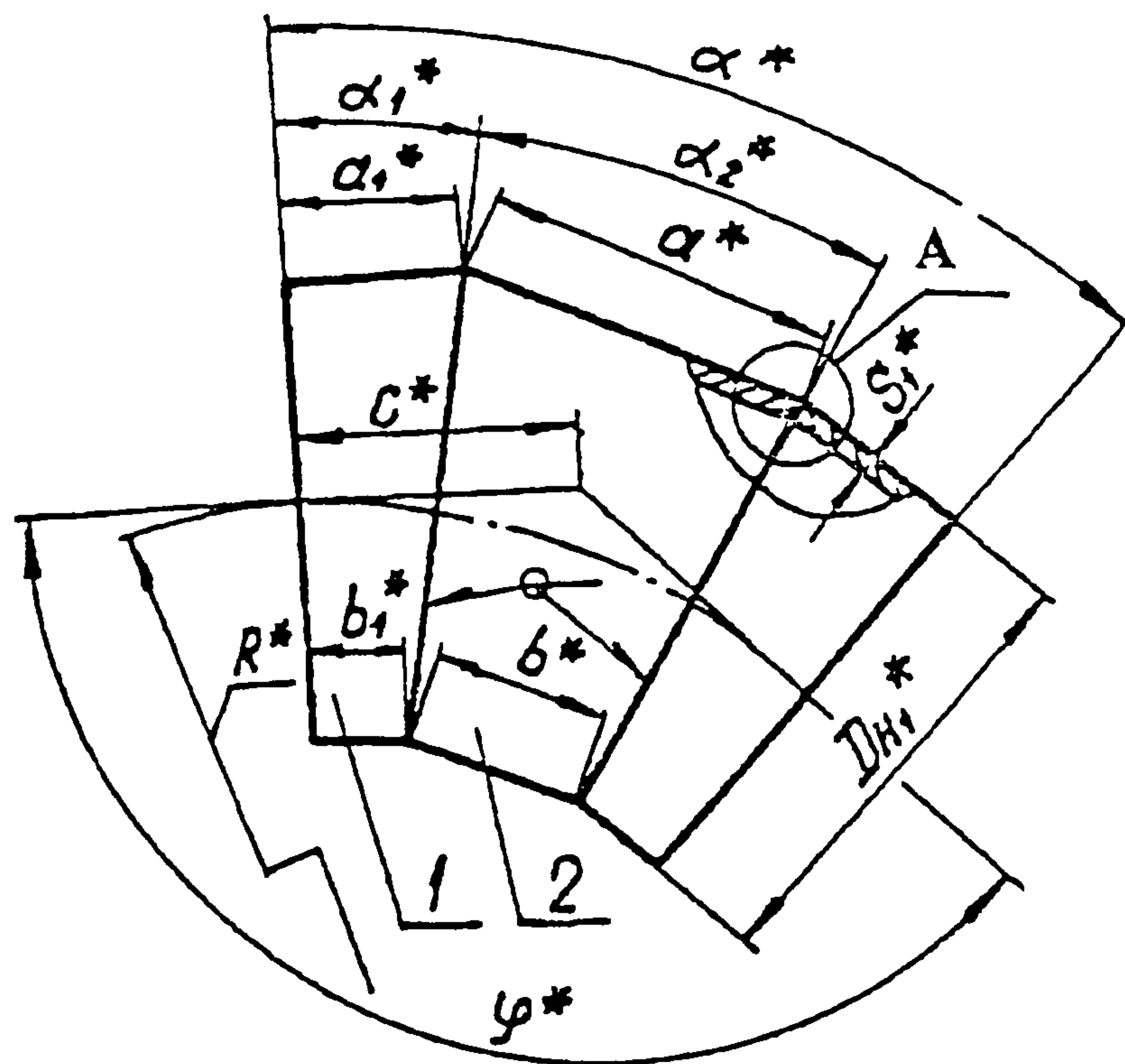
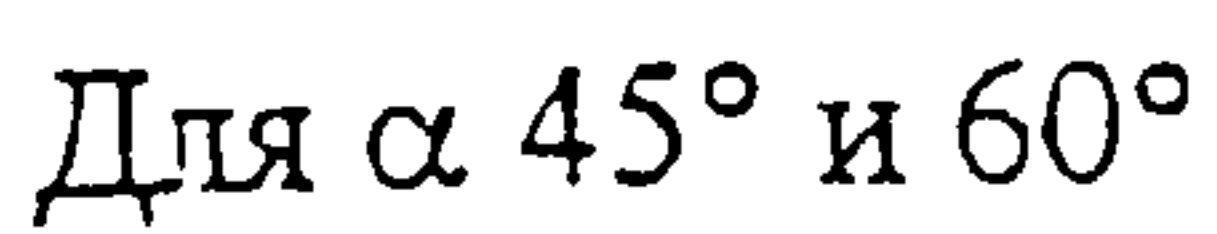
ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

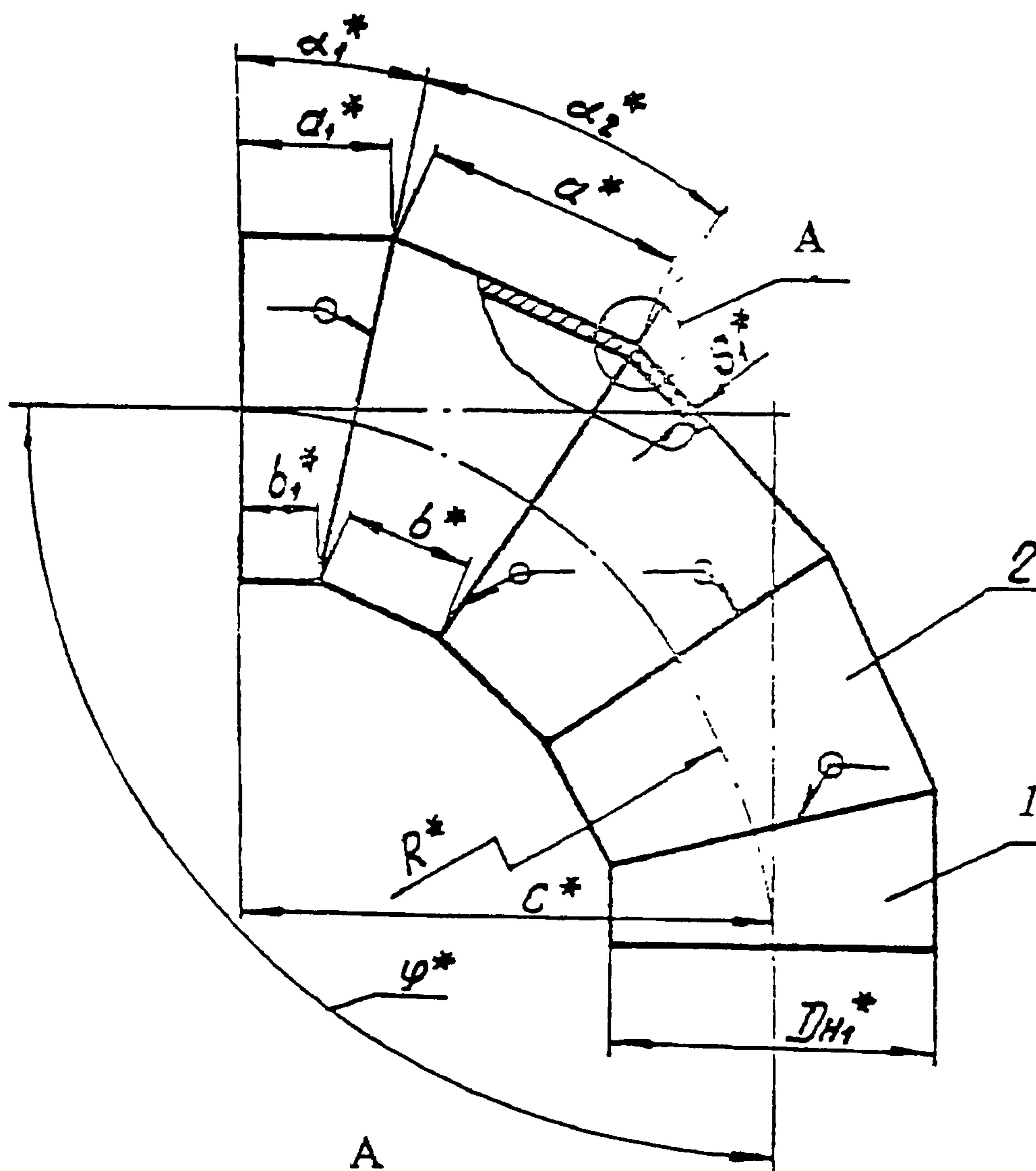
Конструкция и размеры сварных секторных колес должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

וְיִשְׂרָאֵל יִשְׁמַע וְיִשְׁתַּחֲוֶה וְיִשְׁתַּחֲוֶה וְיִשְׁתַּחֲוֶה



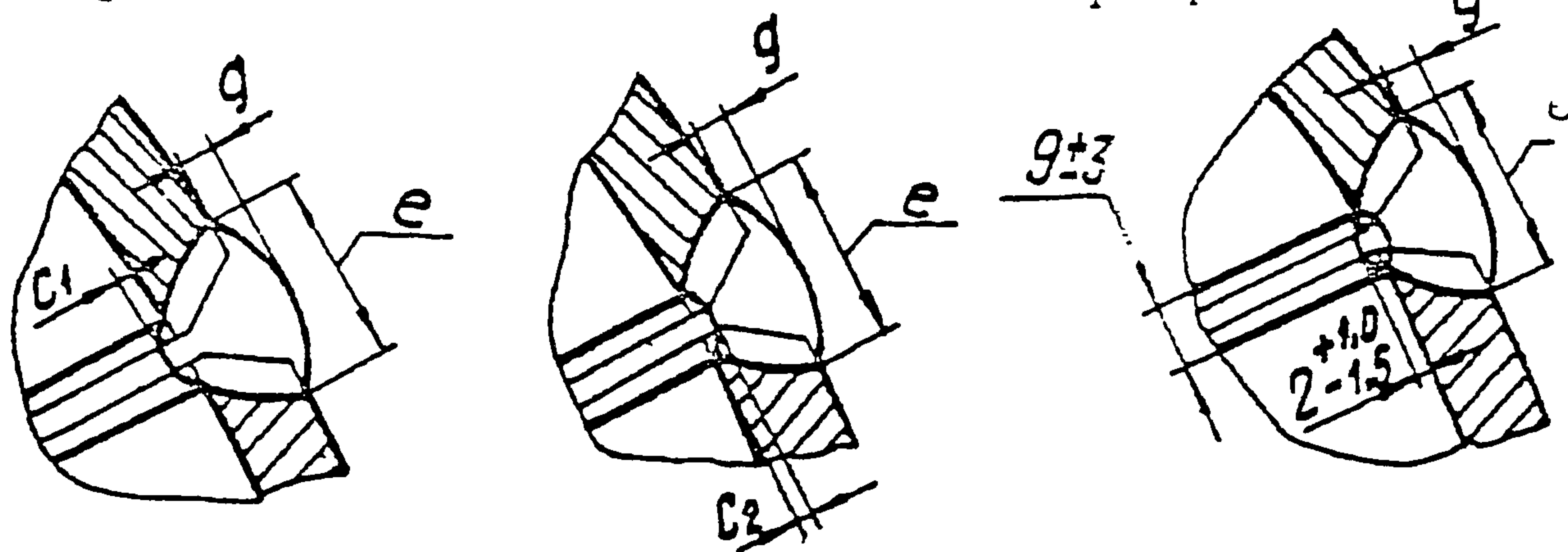
Чертеж 1, лист 1

Для $\alpha 90^\circ$



Для $DH < 720$ мм
при $S_1 < 9$ мм

Для $DH \geq 720$ мм
при $S_1 \geq 9$ мм



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D_y	Размеры присоединя- емых труб $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	R	α_1	α_2	φ
Колена с углом $\alpha 15^\circ$									
001	2.5(25)	100	108 × 4	108	4	435	7° 15'	-	165°
002		125	133 × 4	133		445			
003		150	159 × 5	159	5	460			
004		200	219 × 7	219	7	490			
005		250	273 × 8	273	8	520			
006		300	325 × 8	325		545			
007		350	377 × 9	377	9	570			
008		400	426 × 10	426	10*	595			
009						800			
010		500	530 × 8	530	8	645			
011						950			
012		600	630 × 12	630	(12)	695			
013					9	1080			
014		700	720 × 9	720	11	740			
015						1230			
016		800	820 × 11	820		820			
017						1530			
018		1000	1020 × 14	1020	14	1020			
019						1830			
020		1200	1220 × 14	1220	(18)	1220			
021	1,6(16)					640			
022		400	426 × 9	426	10*	595			
023						950			
024		600	630 × 8	630	(10)	695			
025		700	720 × 9	720	9	740			
026						1230			
027		800	820 × 9	820		820			
028						1530			
029		1000	1020 × 10	1020	10	1020			

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	a	a ₁	b	b ₁	e		g		C	Масса, кг		
					Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение	Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение				
Колена с углом α 15°												
001	-	115	-	100	10	±3	1,5	+1,5 -1,0	107	2,3		
002		118							109	3,9		
003		121							12	111	4,3	
004		129			15	115			8,6			
005		137			16	119			12,8			
006		143				122			15,7			
007		150				125			21,0			
008		157			18	2,0			±1,5	129	27,2	
009		191				120			156	32,9		
010		170			100	16			1,5	-1,0	135	39,3
011		217		134			+2,0	175	66,1			
012		183		100	23	±5	2,5	-1,5	142	53,6		
013		240		145	18	±4	2,0	±1,5	193	62,2		
014		195		100	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	148	58,6		
015		216		108					162	73,1		
016		212		104					158	71,3		
017		269		135	25	2,5	2,5	-1,5	202	144,1		
018		252		117					185	132,3		
019		322		161					242	206,0		
020		292		130	30	±6			201	231,9		
021		109			100	18	±4	2,0	±1,5	134	25,6	
022		157		134						129	27,2	
023		217								175	55,1	
024		183		19						142	44,7	
025		195								100	148	48,0
026		216								108	162	59,8
027		212		104						158	58,3	
028		269		135						202	102,7	
029		252		117						19	185	94,3

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D _y	Размеры присоединя- емых труб D _н × S	D _{н1}	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ
030	1,6(16)	1200	1220 × 11	1220	11	1830	7°30'	-	165°
031						1220			
032		1400	1420 × 14	1420	(14)	2130			
033						1420			
034		1600	1620 × 14	1620	(18)	2430			
035						1620			
Колена с углом α 30°									
036	2,5(25)	100	108 × 4	108	4	240	15°	-	150°
037		125	133 × 4	133		255			
038		150	159 × 5	159	5	270			
039		200	219 × 7	219	7	295			
040		250	273 × 8	273	8	410			
041		300	325 × 8	325		490			
042		350	377 × 9	377	9	570			
043		400	426 × 10	426	10*	640			
044		500	530 × 8	530	8	800			
045					11	530			
046		600	630 × 12	630	(12)	950			
047						630			
048		700	720 × 9	720	9	1080			
049					11	720			
050		800	820 × 11	820		11			
051					820				
052		1000	1020 × 14	1020	14	1530			
053						1020			
054		1200	1220 × 14	1220	(18)	1830			
055						1220			
056	1,6(16)	400	426 × 9	426	10*	640			
057						426			
058						500			

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	a	a ₁	b	b ₁	e		g		C	Масса кг
					Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение	Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение		
030	-	322	-	161	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	242	161,5
031		292		130					211	141,3
032		375		187					281	278,1
033		331		144	25		2,5		237	236,5
034		428		214					321	361,9
035		321		107	30		±6		2,3	214
Колена с углом α 30°										
036	-	130	-	100	10	±3	1,5	+1,5 -1,0	115	2,4
037		136			118				3,1	
038		144			12				122	4,7
039		158			15	129			9,7	
040		196		123	16	±4			160	17,1
041		225		137					181	23,0
042		202		101			152	25,4		
043		228		114	18	2,0	±1,5	171	36,0	
044		284		142	16	1,5	±1,0	213	44,5	
045		263		121	20	2,3	+2,0 -1,5	192	55,3	
046		338		169	±5			254	94,8	
047		303		134	23			2,5	219	81,8
048		386		193	18	±4	2,0	±1,5	290	92,8
049		339		146	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	243	95,2
050		440		220					330	146,3
051		330		110					220	98,5
052		546		273	25		2,5		410	288,5
053		411		137					274	194,1
054		654		327		491		413,4		
055		492		164	30	±6	2,0	±1,5	328	356,8
056		228		114	18	±4			171	32,4
057		221		106					164	34,4
058		263		121	16	1,5	±1,0	192	40,3	

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход. D _y	Размеры присоединя- емых труб D _n × S	D _{n1}	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ			
059	1,6(16)	600	630 × 8	630	(10)	950	15°		150°			
060						630						
061					700	720 × 9				720	9	720
062					800	820 × 9				820		1230
063												820
064												1530
065					1000	1020 × 10				1020	10	1020
066					1200	1220 × 11				1220	11	1830
067												1220
068												2130
069					1400	1420 × 14				1420	(14)	1420
070					1600	1620 × 14				1620	(18)	2430
071												1620
Колена с углом α 45°												
072	2,5(25)	100	108 × 4	108	4	305	11° 15'	22°30'	135°			
073		125	133 × 4	133		320						
074		150	159 × 5	159	5	330						
075		200	219 × 7	219	7	360						
076		250	273 × 8	273	8	410						
077		300	325 × 8	325		490						
078		350	377 × 9	377	9	570						
079		400	426 × 10	426	10*	640						
080		500	530 × 8	530	8	800						
081					11	530						
082					(12)	950						
083		600	630 × 8	630		630						
084		700	720 × 9	720	9	1080						
085					11	720						
086						1230						
087		800	820 × 10	820	820							

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	а	а ₁	b	b ₁	е		g		С	Масса, кг
					Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение	Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение		
059		338		169					254	79,0
060		303		134	19				219	68,3
061		339		146					243	77,9
062		440		220	18	±4	2,0	±1.5	330	120,2
063		330		110					220	80,6
064		546		273					410	206,4
065	-	411	-	137	19				274	138,6
066		654		327					491	325,0
067		492		164	20		2,3		328	218,0
068		760		380				+2,0	570	558,6
069		570		190	25	±5		-1,5	380	374,6
070		868		434			2,5		651	727,9
071		651		217	30	±6			434	626,2
Колена с углом α 45°										
072	144	122							176	3,6
073	154	127			10	±3			183	4,6
074	164	132	100	100	12			+1,5	187	7,1
075	188	144			15		1,5	-1,0	199	14,6
076	218	159	110	105					220	23,0
077	260	180	130	115	16				253	31,5
078	330	200	150	125		±4			286	46,2
079	340	220	170	135	18		2,0	±1,5	315	64,3
080	424	212	212	106	16		1,5	±1,0	331	66,9
081	318	209	106	103	20		2,3		269	76,3
082	504	252	252	126		±5		+2,0	393	141,7
083	378	239	126	113	23		2,5	-1.5	311	113,9
084	572	286	286	143	18	±4	2,0	±1,5	447	138,2
085	432	266	144	122					348	133,4
086	652	326	326	163	20	±5	2,3	+2,0	509	218,9
087	495	296	164	132				-1,5	390	169,9

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах										
Обозначение колена секторного сварного	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D _y	Размеры присоединя- емых труб D _n × S	D _{n1}	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	
088	2,5(25)	1000	1020 × 14	1020	14	1530	11° 15'	22°30'	135°	
089						1020				
090						1830				
091						1220				
092	1,6(16)	400	426 × 9	426	10*	640				
093		500	530 × 8	530	8	530				
094		600	630 × 8	630	(10)	950				
095						630				
096		700	720 × 10	720	9	720				
097		800	820 × 10	820		1230				
098						820				
099		1000	1020 × 10	1020	10	1530				
100						1020				
101						1830				
102						1220				
103		1400	1420 × 14	1420	(14)	2130				
104						1420				
105						2430				
106		1600	1620 × 14	1620	(18)	1620				
Коленз с углом α 60°										
107	2,5(25)	100	108 × 4	108	4	240	15°	30°	120°	
108		125	133 × 4	133		255				
109		150	159 × 5	159		5				270
110		200	219 × 7	219		7				295
111		250	273 × 8	273	8	410				
112		300	325 × 8	325		490				
113		350	377 × 9	377	9	570				
114		400	426 × 10	426	10*	640				
115		500	530 × 8	530	8	800				
116					11	500				

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	a	a ₁	b	b ₁	e		g		C	Масса, кг					
					Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение	Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение							
088	812	406	406	203	25	±5	2,5	+2,0	634	431,2					
089	608	304	202	101					422	281,9					
090	972	486	486	243					758	616,9					
091	732	366	244	122	30	±6		-1,5	505	534,2					
092	340	220	170	135	18	±4	2,0	±1,5	315	64,3					
093	318	209	106	103	16		1,5	±1,0	269	55,5					
094	504	252	252	126	19		2,0	±1,5	393	118,5					
095	378	239	126	113					311	95,0					
096	432	266	144	122					348	109,3					
097	652	326	326	163	18				509	179,3					
098	492	296	164	132					390	138,9					
099	812	406	406	203					634	308,2					
100	608	304	202	101	19				422	206,5					
101	972	486	486	243					20	2,3	+2,0	758	484,7		
102	732	366	244	122								505	325,9		
103	1132	566	566	283	25	2,5						-1,5	882	835,7	
104	852	426	284	142					588				561,9		
105	1290	644	644	322			1006	1096,4							
106	966	483	322	161	30		±6	671	945,1						
Колена с углом α 60°															
107	160	130	100	100	10		±3	1,5	+1,5				188	3,8	
108	172	136											197	4,9	
109	188	144											12	206	7,6
110	216	158											15	220	15,7
111	292	196	146	123	16		±4	1,5	-1,0	287	28,8				
112	350	225	174	137						333	39,8				
113	404	202	202	101		329				50,8					
114	456	228	228	114		18				2,0	±1,5	369	72,0		
115	568	284	284	142	16	1,5		±1,0	462	89,2					
116	426	263	142	121	20	±5		2,3	±1,5	356	96,6				

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D _y	Размеры присоединя- емых труб D _n × S	D _{n1}	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	
117	2,5(25)	600	630 × 12	630	(12)	950	15°	30°	120°	
118						630				
119		700	720 × 10	720	9	1080				
120					11	720				
121						1230				
122						820				
123		1000	1020 × 14	1020	14	1530				
124						1020				
125						1830				
126		1200	1220 × 14	1220	(18)	1220				
127	1.6(16)	400	426 × 9	426	10*	640	15°	30°	120°	
128						426				
129		500	530 × 8	530	8	530				
130		600	630 × 8	630	(10)	950				
131						630				
132		700	720 × 9	720	9	720				
133		800	820 × 9	820		1230				
134						820				
135		1000	1020 × 10	1020	10	1530				
136						1020				
137		1200	1220 × 11	1220	11	1830				
138						1220				
139		1400	1420 × 14	1420	(14)	2130				
140						1420				
141		1600	1620 × 14	1620	(18)	2430				
142						1620				
Колена с углом α 90°										
143	2,5(25)	100	108 × 4	108	4	305	11°15'	22°30'	90°	
144		125	133 × 4	133		320				
145		150	159 × 5	159	5	330				

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах													
Обозначение колена секторного сварного	a	a ₁	b	b ₁	e		g		C	Масса, кг			
					Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение					
117	676	338	338	169	23	±5	2,5	-2,0 -1,5	548	139,2			
118	506	303	168	134					414	145,2			
119	772	386	386	193	18	±4	2,0	±1,5	623	135,6			
120	578	339	192	146	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	466	171,1			
121	880	440	440	220					710	253,7			
122	660	330	220	110					473	197,0			
123	1092	546	546	273	25		2,5		883	577,1			
124	822	411	274	137							589	338,2	
125	1308	654	654	327							1056	326,7	
126	984	492	328	164	30	±6	2,0	±1,5	704	713,5			
127	456	228	228	114	18	2,0			±1,5	369	64,8		
128	342	221	114	107						296	58,7		
129	426	263	142	121						16	1,5	±1,0	356
130	676	338	338	169	19	±4			2,0	±1,5	548	158,1	
131	506	303	168	134							414	121,4	
132	578	339	192	146							18	466	140,1
133	880	440	440	220	710		240,5						
134	660	330	220	110	473		161,3						
135	1092	546	546	273	19		±5	2,5			+2,0 -1,5	883	412,8
136	822	411	274	137		589			277,2				
137	1308	654	654	327		20			2,3	1056		650,0	
138	984	492	328	164	704								436,1
139	1520	760	760	380	25	±6			2,5	+2,0 -1,5		1230	1117,2
140	1140	570	380	190								820	748,8
141	1736	868	868	434			1404	1455,7					
142	1302	651	434	217	30		936	1252,3					
Колена с углом α 90°													
143	144	122	100	100	10	±3	1,5	+1,5	355	6,2			
144	154	127							370	8,1			
145	164	132							12	380	12,3		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D_y	Размеры присоединя- емых труб $D_n \times S$	D_{n1}	S_1	R	α_1	α_2	φ
146	2,5(25)	200	219 × 7	219	7	360	11°15'	22°30'	90°
147		250	273 × 8	273		410			
148		300	325 × 8	325	8	490			
149		350	377 × 9	377	9	570			
150		400	426 × 10	426	10*	640			
151					8	800			
152		500	530 × 8	530	11	530			
153						950			
154		600	630 × 8	630	(12)	630			
155					9	1080			
156		700	720 × 9	720		720			
157					11	1230			
158		800	820 × 11	820		820			
159						1350			
160		1000	1020 × 14	1020	14	1020			
161						1830			
162		1200	1220 × 14	1220	(18)	1220			
163	1,6(16)	400	426 × 9	426	10*	640			
164		500	530 × 8	530	8	530			
165						950			
166		600	630 × 8	630	(10)	630			
167		700	720 × 9	720		720			
168					9	1230			
169		800	820 × 9	820		820			
170						1530			
171		1000	1020 × 10	1020	10	1020			
172						1830			
173		1200	1220 × 11	1220	11	1220			
174						2130			
175		1400	1420 × 14	1420	(14)	1420			

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	а	а ₁	b	b ₁	е		g		С	Масса, кг		
					Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение	Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение				
146	188	144	100	100	15	±4	1,5	+1,5	410	25,6		
147	218	159	110	105	16				1,5	-1,0	460	40,9
148	260	180	130	115							540	56,8
149	300	200	150	125			18	2,0			±1,5	620
150	340	220	170	135	690				118,4			
151	424	212	212	106	16				1,5	±1,0		800
152	318	209	106	103	20	±5	2,3	+2,0	580	138,5		
153	504	252	252	126	23		2,5		-1,5	950	283,3	
154	378	239	126	113						680	209,4	
155	572	286	286	143	18	±4	2,0	±1,5	1080	276,4		
156	432	266	144	122	20	±5	2,3	+2,0	770	247,6		
157	652	326	326	163					1230	438,8		
158	492	296	164	132					25	2,5	-1,5	870
159	812	406	406	203	1530		862,5					
160	608	304	202	101	1020		579,0					
161	972	486	486	243	30		±6		2,0	±1,5	1830	1233,7
162	732	366	244	122		1220		1068,5				
163	340	220	170	135		18		±4			2,0	±1,5
164	318	209	106	103	16	1,5	±1,0		580	100,7		
165	504	252	252	126	19				2,0	±1,5		
166	378	239	126	113							680	174,6
167	432	266	144	122		18	2,0				±1,5	770
168	652	326	326	163	1230				358,5			
169	492	296	164	132	870			259,9				
170	812	406	406	203	1530			616,3				
171	608	304	202	101	19	±5	2,3	+2,0	1020	413,0		
172	972	486	486	243	20				2,0	±1,5	1830	969,4
173	732	366	244	122							1220	651,8
174	1132	566	566	283			25	2,5			-1,5	2130
175	852	426	284	142	1420				1123,8			

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D_y	Размеры присоединя- емых труб $D_n \times S$	D_{n1}	S_1	R	α_1	α_2	φ
176	1,6 (16)	1600	1620 × 14	1620	(14)	2430	11°15'	22° 30'	90°
177					(18)	1620			

Окончание таблицы 2

Обозначение колена секторного сварного	a	a_1	b	b_1	e		g		C	Масса, кг
					Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение	Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение		
176	1290	644	644	322	25					2206,2
177	966	483	322	161	30					1901,6

*Допускается изготовление колена из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.

Примечания: 1 Сварные секторные колена $D_y 100 \div 600$ мм применяются в случае невозможности применения крутоизогнутых отводов по ОСТ 34 10.699.

2 Колена с размером S_1 , взятым в скобки изготавливаются из листа.

3 При применении колена из сталей марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложению А.

Пример условного обозначения сварного секторного колена с углом разворота потока α 30°, из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 10 мм на условное давление P_y 2,5 МПа:

Колено 30° 426 × 10-2,5 43 ОСТ 34 10.752-97

Пример условного обозначения сварного секторного колена с углом разворота потока α 30°, из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 10 мм на условное давление P_y 2,5 МПа, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип А) с длинами 2000 и 2500 мм:

Колено 30° 426 × 10-200 × 2500-2,5 43 ОСТ 34 10.752-97

Таблица 3

Обозначение колена секторного сварного	Поз.1 Сектор концевой количество 2		Поз.2 Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Коли- чество
001	1-001				
002	1-002				
003	1-003				
004	1-004	4			
005	1-005				
006	1-006				
007	1-007				
008	1-008				
009	1-009				
010	1-010	9			
011	1-011				
012	1-012	11			
013	1-013				
014	1-014				
015	1-015				
016	1-016	9	—	—	—
017	1-017				
018	1-018				
019	1-019				
020	1-020	11			
021	1-021				
022	1-022	4			
023	1-023				
024	1-024				
025	1-025				
026	1-026				
027	1-027				
028	1-028	9			
029	1-029				
030	1-030				
031	1-031				

Обозначение колена секторного сварного	Поз.1 Сектор концевой количество 2		Поз.2 Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количество
032	1-032	11			
033	1-033				
034	1-034				
035	1-035				
036	1-071				
037	1-072				
038	1-073				
039	1-074				
040	1-075	4			
041	1-076				
042	1-077				
043	1-078				
044	1-079	9			
045	1-080				
046	1-081				
047	1-082				
048	1-083		—	—	—
049	1-084				
050	1-085				
051	1-086				
052	1-087	9			
053	1-088				
054	1-089				
055	1-090				
056	1-091	4			
057	1-092				
058	1-093				
059	1-094				
060	1-095	11			
061	1-096				
062	1-097				

Продолжение таблицы 3

Обозначение колена векторного сварного	Поз.1		Поз.2				
	Сектор концевой количество 2		Сектор промежуточный				
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количество		
063	1-098	9	—	—	—		
064	1-099						
065	1-100						
066	1-101						
067	1-102	11					
068	1-103						
068	1-104						
069	1-105						
070	1-106	4				2-01	4
071	1-107						
072	1-036						
073	1-037						
074	1-038						
075	1-039						
076	1-040						
077	1-041						
078	1-042						
079	1-043						
080	1-044		9	2-02	9		
081	1-045						
082	1-046						
083	1-047						
084	1-048	11	2-03	11			
085	1-049						
086	1-050						
087	1-051						
088	1-052	9	2-04	9			
089	1-053						
090	1-054						
091	1-055						
092	1-056	4	2-05	4			

Обозначение числа колена секторного сварного	Поз.1		Поз.2		
	Сектор концевой количество 2		Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количество
093	1-057	9	2-22	9	1
094	1-058		2-23		
095	1-059	11	2-24	11	
096	1-060		2-25		
097	1-061		2-26		
098	1-062		2-27		
099	1-063		2-28		
100	1-064		2-29		
101	1-065		2-30		
102	1-066		2-31		
103	1-067		2-32		
104	1-068		2-33		
105	1-069		2-34		
106	1-070		2-35		
107	1-071		2-36		
108	1-072		2-37		
109	1-073		2-38		
110	1-074		2-39		
111	1-075	4	2-40	4	
112	1-076		2-41		
113	1-077		2-42		
114	1-078		2-43		
115	1-079		2-44		
116	1-080		2-45		
117	1-081		2-46		
118	1-082		2-47		
119	1-083		2-48		
120	1-084		2-49		
121	1-085		2-50		
122	1-086		2-51		
123	1-087		2-52		

Продолжение таблицы 3

Обозначение колена секторного сварного	Поз.1 Сектор концевой количество 2		Поз.2 Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количество
124	1-088		2-53		1
125	1-089	9	2-54	9	
126	1-090	11	2-55	11	
127	1-091		2-56		
128	1-092	4	2-57	4	
129	1-093	9	2-58	9	
130	1-094		2-59		
131	1-095	11	2-60	11	
132	1-096		2-61		
133	1-097		2-62		
134	1-098		2-63		
135	1-099	9	2-64	9	
136	1-100		2-65		
137	1-101		2-66		
138	1-102		2-67		
139	1-103		2-68		
140	1-104		2-69		
141	1-105	11	2-70	11	3
142	1-106		2-71		
143	1-036		2-01		
144	1-037		2-02		
145	1-038		2-03		
146	1-039		2-04		
147	1-040	4	2-05	4	
148	1-041		2-06		
149	1-042		2-07		
150	1-043		2-08		
151	1-044		2-09		
152	1-045	9	2-10	9	
153	1-046		2-11		
154	1-047	11	2-12	11	

Окончание таблицы 3

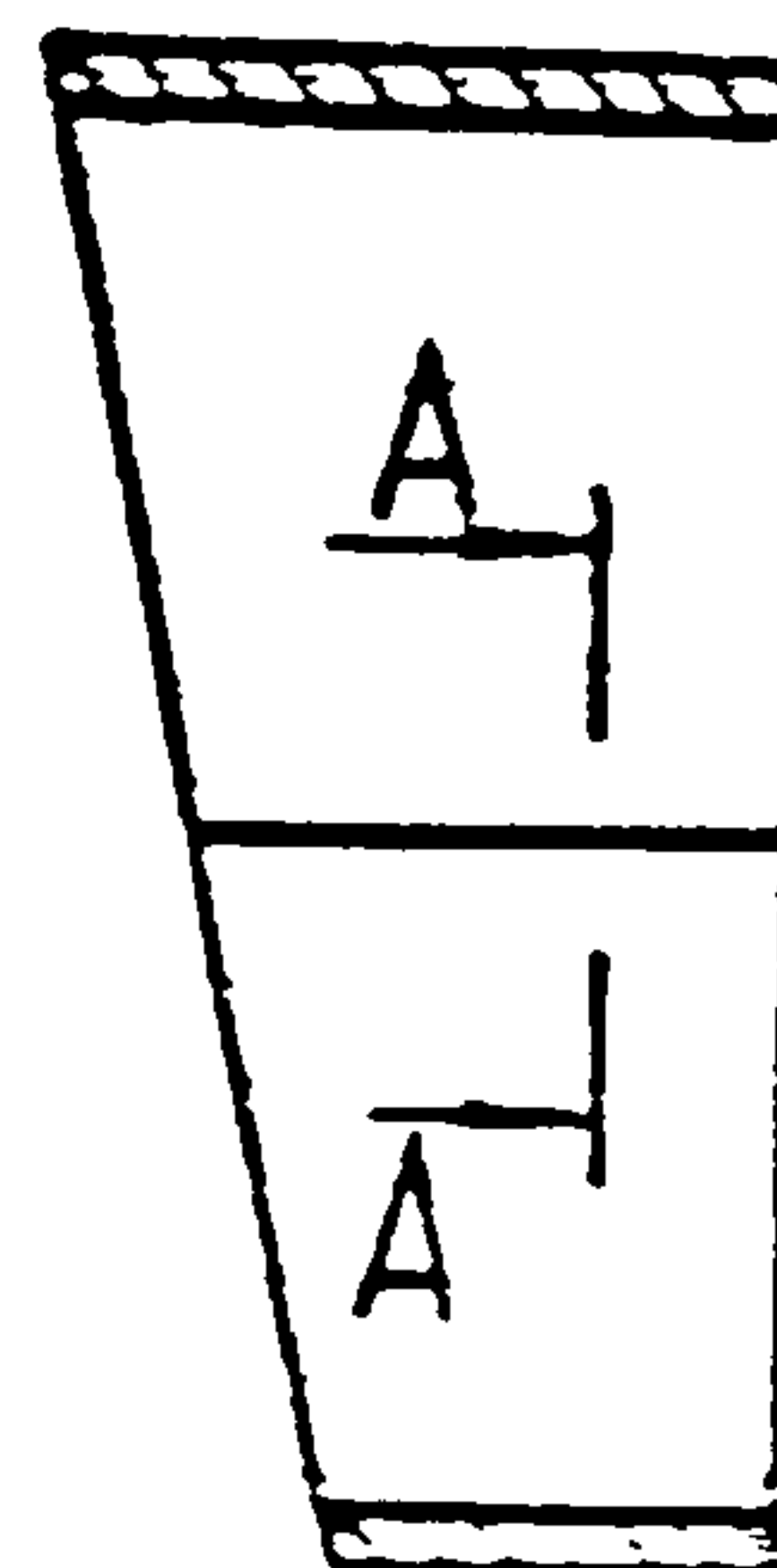
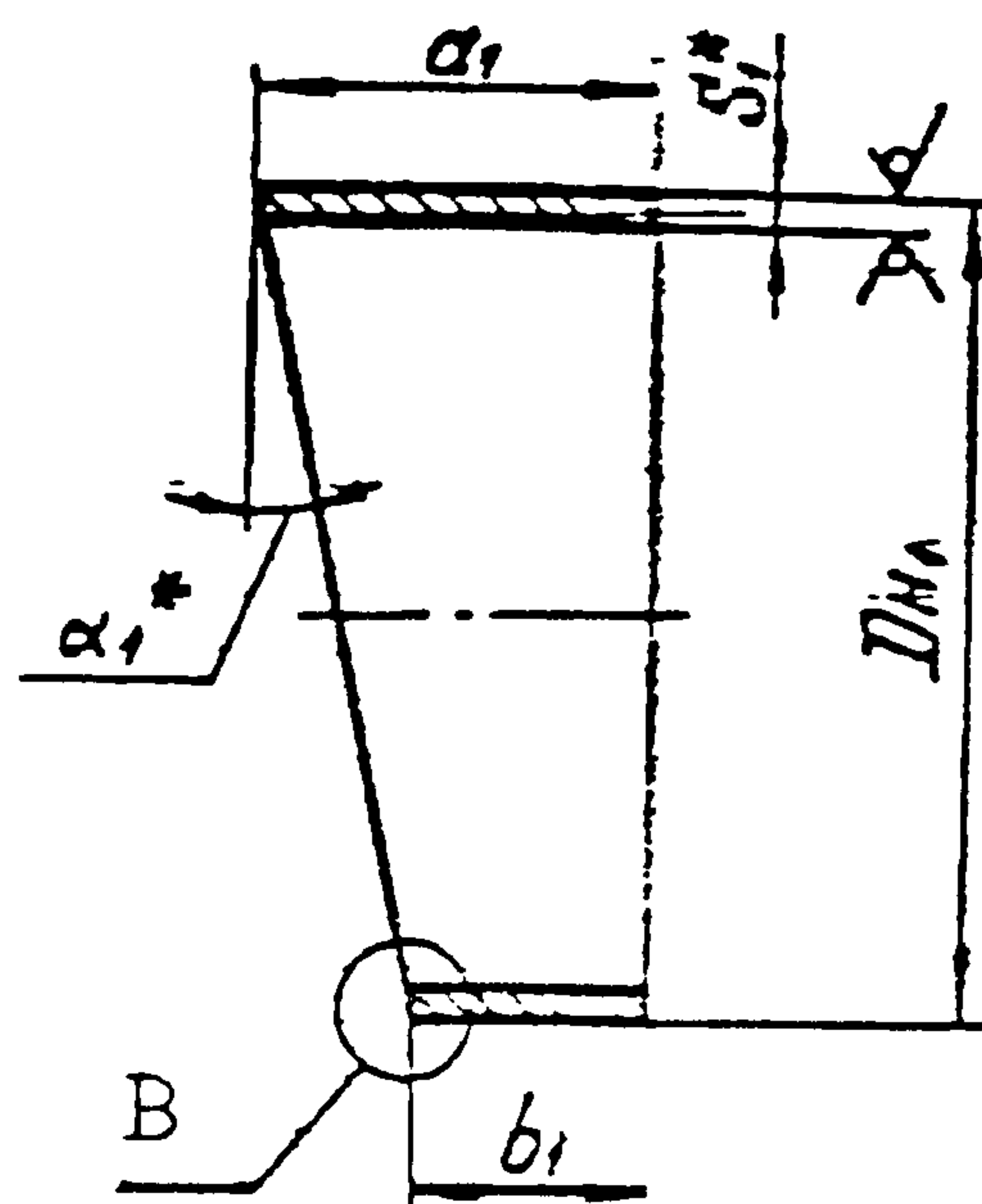
Обозна- чення колена секторного сварного	Поз.1		Поз.2		
	Сектор концевой количество 2		Сектор промежуточной		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Колли- чество
155	1-048	9	2-13	9	3
156	1-049		2-14		
157	1-050		2-15		
158	1-051		2-16		
159	1-052		2-17		
160	1-053		2-18		
161	1-054		2-19		
162	1-055	11	2-20	11	
163	1-056	4	2-21	4	
164	1-057	9	2-22	9	
165	1-058	11	2-23	11	
166	1-059		2-24		
167	1-060		2-25		
168	1-061		2-26		
169	1-062	9	2-27	9	
170	1-063		2-28		
171	1-064		2-29		
172	1-065		2-30		
173	1-066		2-31		
174	1-067	11	2-32	11	
175	1-068		2-33		
176	1-069		2-34		
177	1-070		2-35		

3.1 Конструкция и размеры концевых секторов должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

Исполнение 1

Исполнение 2

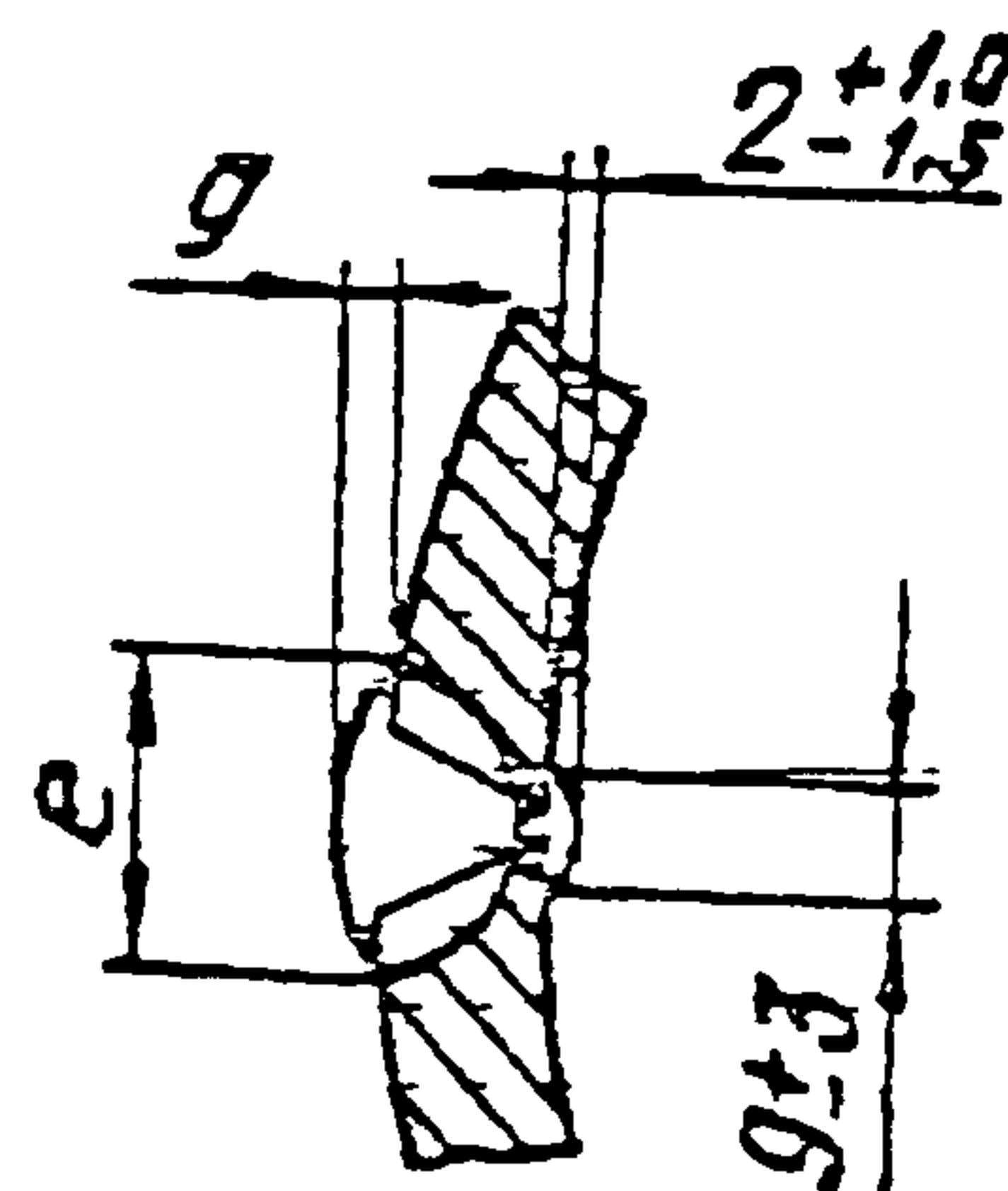
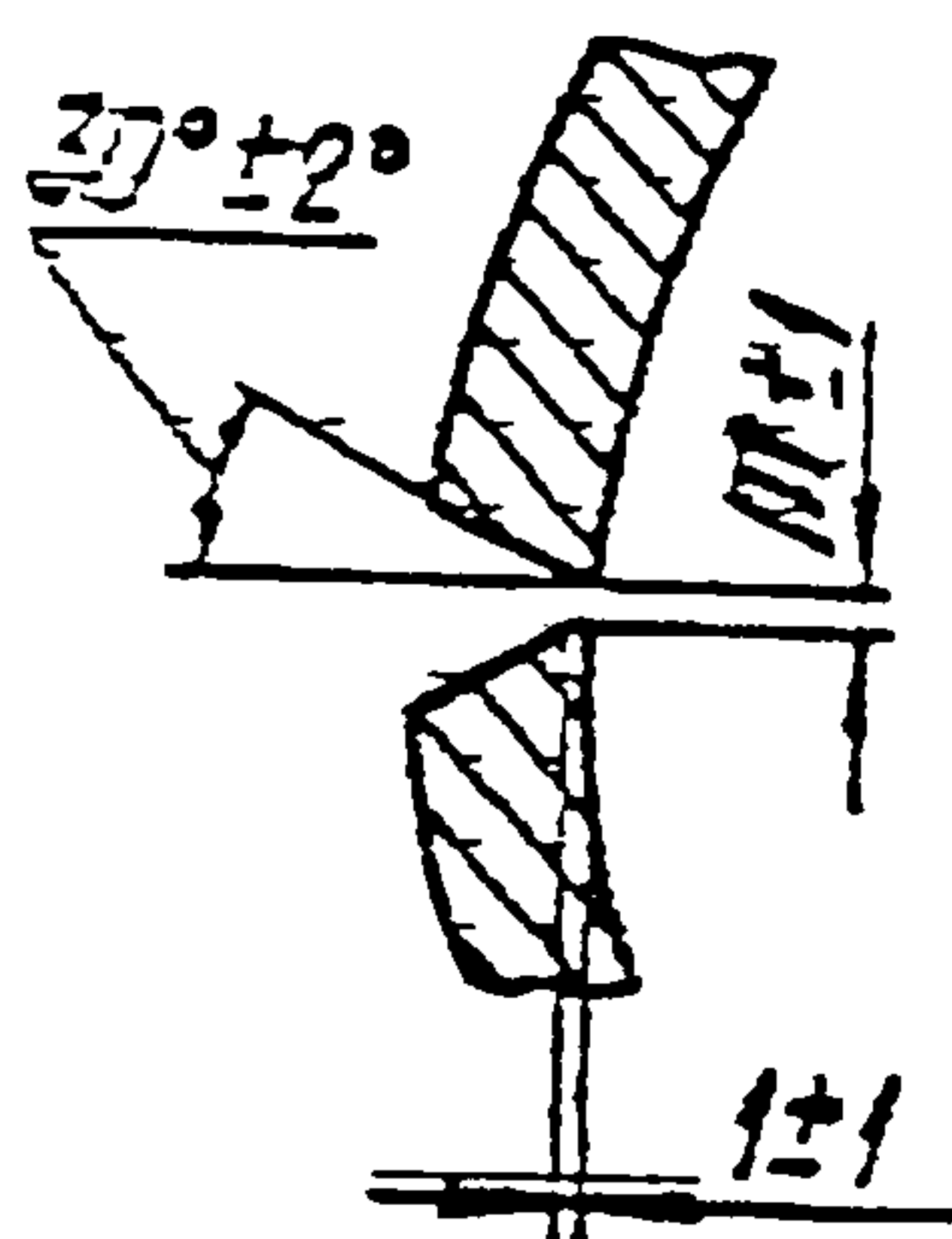
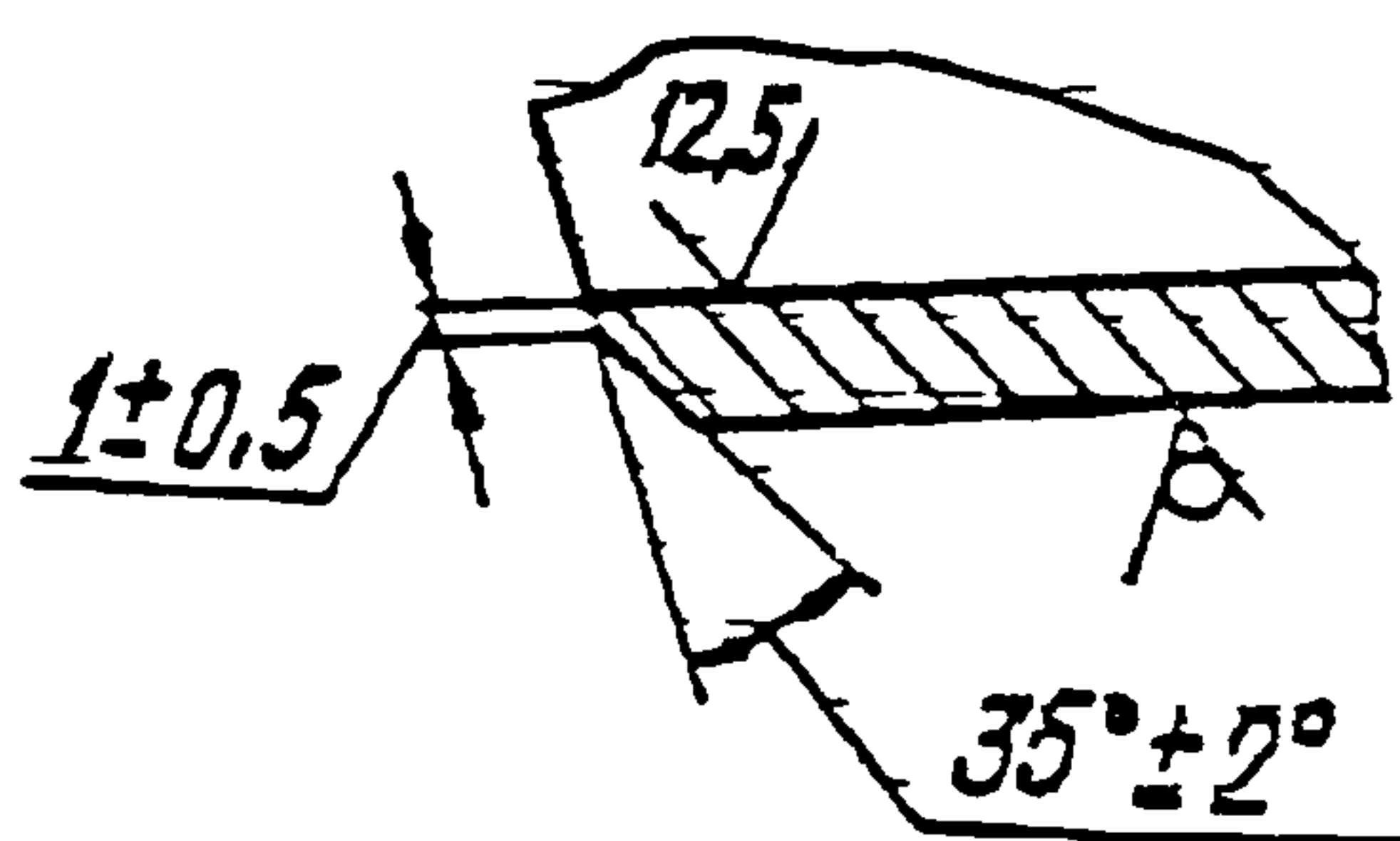
$\sqrt[25]{(\checkmark)}$



A-A

В

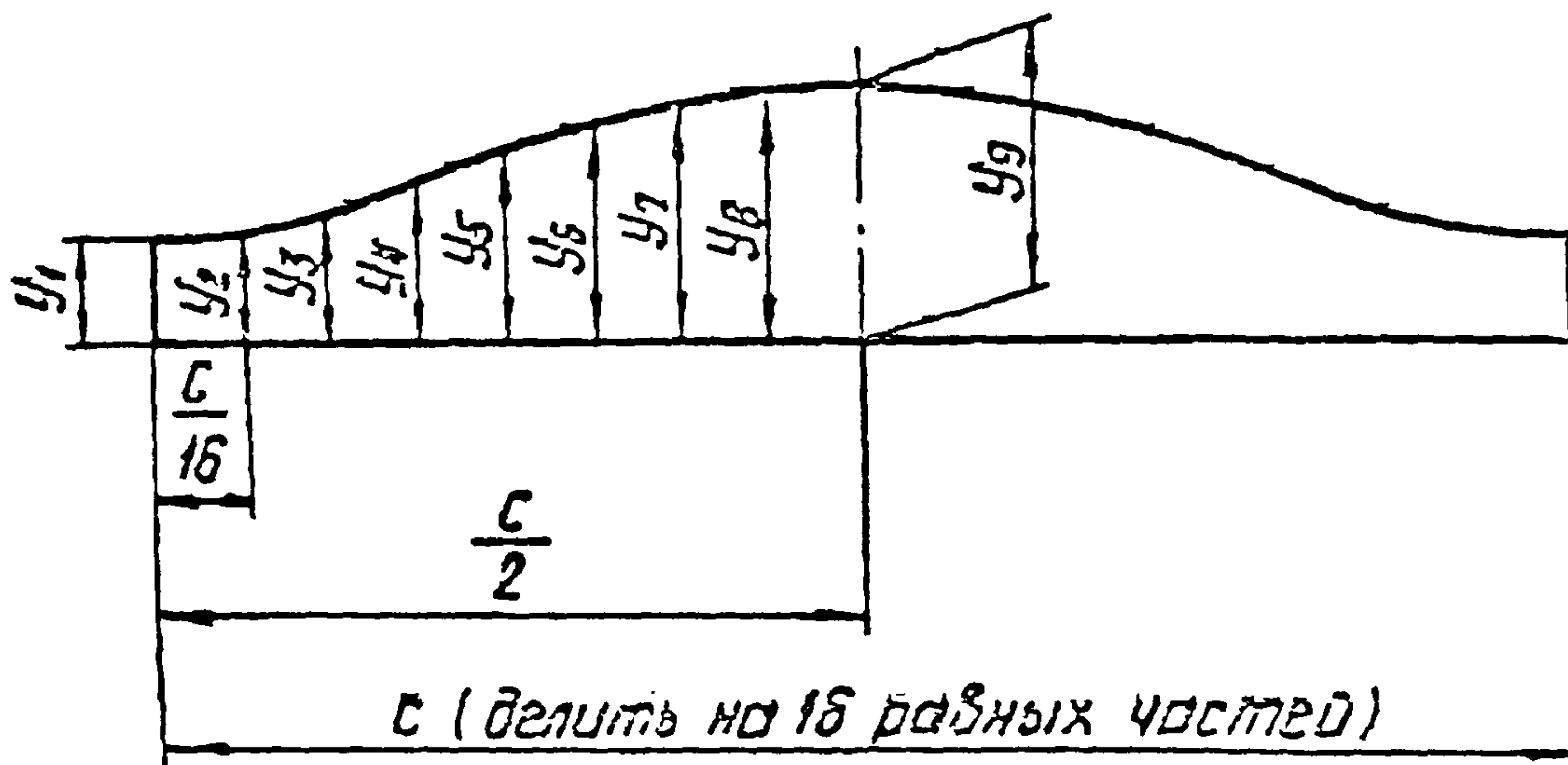
Подготовка кромок
под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 2, лист 1

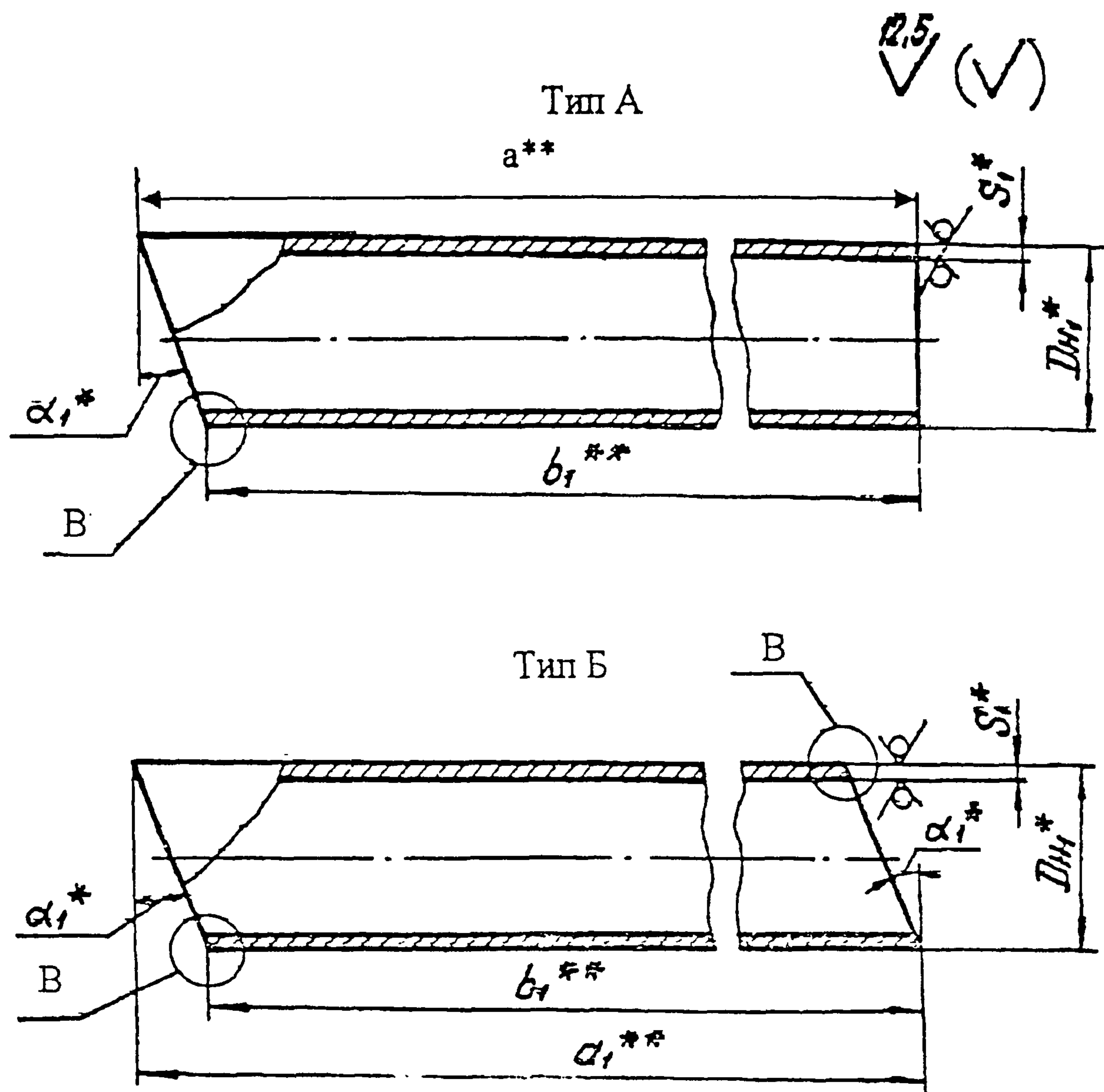
Шаблон для разметки



* Размеры для справок

Чертеж 2, лист 2

3.2 Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на чертеже 3 и в таблице 4.



Выносной элемент В и разметку косых торцов труб см. чертеж 2.

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Чертеж 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концеводого	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн ₁	S ₁	α ₁	a ₁	b ₁	Исполнение	е		g		n	Масса, кг
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
1-001	2,5(25)	100	108	4	7°30'	115	100	1	-	-	-	-	-	1,1
1-002		125	133			118								1,4
1-003		150	159			121								2,1
1-004		200	219			129								4,2
1-005		250	273			137								6,2
1-006		300	325			143								7,6
1-007		350	377			150								10,2
1-008		400	426			157								13,3
1-009				191		120					16,1			
1-010		500	530	8		170	100					19,0		
1-011						217	134					32,2		
1-012		600	630	12		183	100	2	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	26,0
1-013				9		240	145	1	-	-	-	-	-	30,5
1-014		700	720			195	100							28,5
1-015				11		216	108							35,6
1-016		800	820			212	104							34,7
1-017		1000	1020	14		269	135							70,2
1-018		1000	1020			252	117							64,3
1-019						322	161							100,8
1-020		1200	1220	18		292	130	2	30	±5	2,5	±1,5	3	112,6

Обозначение сектора концевого	Условный проход Dy	Шаблон для разметки									
		C	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅	Y ₆	Y ₇	Y ₈	Y ₉
1-001	100	339	100	101	102	104	108	111	113	115	115
1-002	125	418			103	105	109	113	115	117	118
1-003	150	500				107	111	115	118	120	121
1-004	200	688			104	109	115	120	125	128	129
1-005	250	858			105	111	119	126	132	136	137
1-006	300	1021		102	106	113	122	130	137	141	143
1-007	350	1184			107	115	125	135	143	148	150
1-008	400	1338			108	117	129	140	149	155	157
1-009	500	1665	120	123	130	142	156	170	181	188	191
1-010			100	103	110	122	135	149	160	167	170
1-011	600	1979	134	137	146	160	176	191	205	214	217
1-012			100	103	112	126	142	157	171	180	183
1-013	700	2262	145	149	159	174	193	211	226	236	240
1-014			100	104	114	129	148	166	181	191	195
1-015	800	2576	108	112	124	141	162	183	200	212	216
1-016			104	108	120	137	158	179	196	208	212
1-017	1000	3204	135	140	155	176	202	228	249	264	269
1-018			117	122	137	158	185	211	232	247	252
1-019	1200	3833	161	167	185	211	242	272	299	316	322
1-020			130	136	154	180	211	242	269	286	292
1-021	400	1338	106	108	114	123	135	146	155	161	163
1-022			100	102	108	117	129	140	149	155	157
1-023	600	1979	134	137	146	160	176	191	205	214	217
1-024			100	103	112	126	142	157	171	180	183
1-025	700	2262		104	114	129	148	166	181	191	195
1-026	800	2576	108	112	124	141	162	183	200	212	216
1-027			104	108	120	137	158	179	196	208	212
1-028	1000	3204	135	140	155	176	202	228	249	264	269
1-029			117	122	137	158	185	211	232	247	252
1-030	1200	3833	161	167	185	211	242	272	299	316	322

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевой	Давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Dн1	S1	α1	a1	b1	Исполнение	е		g		m	Масса, кг
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
1-021	1,6(16)	400	426	10*	7°30'	163	106	1	-	-	-	-	-	12,6
1-022						157	100							13,3
1-023						217	134							26,9
1-024		600	630	10		183	100	2	19	±4	2,0	±1,5	2	21,7
1-025						700	720							195
1-026		800	820	9		216	108	1	-	-	-	-	-	29,2
1-027						212	104							28,4
1-028						269	135							50,3
1-029		1000	1020	10		252	117	1	-	-	-	-	-	46,1
1-030						322	161							79,4
1-031		1200	1220	11		292	130	2	25	±5	2,5	+2,0	3	69,2
1-032						375	187							136,4
1-033		1400	1420	14		331	144	2	30	±5	2,5	-1,5	3	115,5
1-034		1600	1620			428	214							178,0
1-035		1600	1620	18		321	107							152,2
1-036		100	108	4	11°15'	122	100	1	-	-	-	-	-	1,1
1-037		125	133			127								1,5
1-038		150	159			132								2,2
1-039		200	219			144								4,5
1-040		250	273			159								105

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевой	Давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D _{H1}	S ₁	α ₁	a ₁	b ₁	Исполнение	е		g		m	Масса, кг
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
1-041	2,5(25)	300	325	8	11°15'	180	115	1	-	-	-	-	-	9,3
1-042		350	377	9		200	125							13,3
1-043		400	426	10*		220	135							16,5
1-044		500	530	8		212	106							16,4
1-045				11		209	103							22,0
1-046				12		252	126	2	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	34,6
1-047		600	630			239	113							32,2
1-048		700	720	9		286	143	1	-	-	-	-	-	33,9
1-049				11		266	122							37,4
1-050						326	163							53,8
1-051	2,5(25)	800	820	14		296	132							47,0
1-052		1000	1020			406	203							105,9
1-053						304	101							70,5
1-054						18	486							243
1-055		1200	1220	366			122	2	30	±5	2,5	^{+2,0} _{-1,5}	3	130,2
1-056	1,6(16)	400	426	10*		220	135	1	-	-	-	-	-	16,5
1-057		500	530	8		209	103							16,1
1-058		600	630	10		252	126	2	19	±4	2,0	±1,5	2	28,9
1-059						239	113							26,9
1-060		700	720	9		266	122							30,7

Обозначение сектора концевой	Условный проход Dy	Шаблон для разметки									
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉
1-031	1200	3833	130	136	154	180	211	242	269	286	292
1-032	1400	4461	187	194	214	245	281	317	348	368	375
1-033			144	151	171	202	238	273	304	324	331
1-034			214	222	245	280	321	362	397	419	428
1-035	1600	5089	107	115	138	173	214	255	290	313	321
1-036	100	339	100	101	103	107	111	115	119	121	122
1-037	125	418			104	108	114	119	123	126	127
1-038	150	500			105	110	116	122	127	131	132
1-039	200	688	100	102	106	113	122	131	138	142	144
1-040	250	858		105	107	113	122	132	142	151	159
1-041	300	1021		115	118	124	135	148	160	171	180
1-042	350	1184	125	128	137	147	163	178	188	197	200
1-043	400	1138	135	138	147	161	178	194	208	217	220
1-044	500	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212
1-045			103	107	118	136	156	176	194	205	209
1-046	600	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252
1-047			113	118	131	152	176	200	221	234	239
1-048	700	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286
1-049			122	128	143	166	194	222	245	260	266
1-050	800	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326
1-051			132	138	157	183	214	245	271	290	296
1-052	1000	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406
1-053			101	110	131	165	203	240	274	295	304
1-054	1200	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486
1-055			122	130	156	196	244	292	332	358	366
1-056	400	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220
1-057	500	1665	103	107	118	136	156	176	194	205	209
1-058	600	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252
1-059			113	118	131	152	176	200	221	234	239
1-060	700	2262	122	128	143	166	194	222	245	260	266

Размеры в миллиметрах																	
Обозначение сектора концевой	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_{H_1}	S_1	α_1	a_1	b_1	Исполнение	е		g		m	Масса, кг			
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение					
1-061	1,6(16)	800	820	9	11°15'	326	163	1	-	-	-	-	-	44,1			
1-062						296	132							38,5			
1-063						406	203							76,0			
1-064						1000	1020							10	304	101	50,6
1-065															486	243	119,7
1-066		1200	1220	11		366	122	2	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	3	80,0			
1-067		1400	1420	14		566	283							206,3			
1-068						426	142							137,9			
1-069						644	322							267,8			
1-070		1600	1620	18		483	161							30	229,0		
1-071	2,5(25)	100	108	4	15°	130	100	1	-	-	-	-	-	1,2			
1-072		125	133			136								1,5			
1-073		150	159			144								2,3			
1-074		200	219			158								4,7			
1-075		250	273			196	123							8,4			
1-076		300	325			225	137							11,4			
1-077		350	377			202	101							12,4			
1-078		400	426			228	114							15,9			
1-079		500	530			284	142							21,9			
1-080						263	121							27,0			

Обозначение сектора концевой	Условный проход Dy	Шаблон для разметки									
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉
1-061	800	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326
1-062			132	138	157	183	214	245	271	290	296
1-063	1000	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406
1-064			101	110	131	165	203	240	274	295	304
1-065	1200	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486
1-066			122	130	156	196	244	292	332	358	366
1-067	1400	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566
1-068			142	153	195	230	284	338	373	415	426
1-069	1600	5087	322	334	369	422	483	545	597	632	644
1-070			161	173	208	260	322	384	436	471	483
1-071	100	339	100	101	104	109	115	121	126	129	130
1-072	125	418			105	111	118	125	131	135	136
1-073	150	500		102	106	113	122	131	138	142	144
1-074	200	688			109	118	129	140	149	156	158
1-075	250	858	123	126	134	146	160	173	185	193	196
1-076	300	1021	137	140	150	164	181	198	212	222	225
1-077	350	1184	101	105	116	132	152	171	187	198	202
1-078	400	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228
1-079	500	1665	142	147	163	186	213	240	263	279	284
1-080			121	126	142	165	192	219	242	258	263
1-081	600	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338
1-082			134	140	159	186	219	251	278	297	303
1-083	700	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386
1-084			146	153	174	206	243	279	311	332	339
1-085	800	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
1-086			110	118	142	178	220	262	298	322	330
1-087	1000	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
1-088			137	147	177	221	274	327	371	401	411
1-089	1200	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
1-090			164	176	212	265	328	391	444	480	492

Обозна- чение сектора концевого	Давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D _{н1}	S ₁	α ₁	а ₁	b ₁	Испол- нение	с		д		m	Масса, кг					
									Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение	Номи- наль- ный	Преде- льное откло- нение							
1-081	2,5(25)	600	630	12	15°	338	169	2	23	±5	2,5	+2,0	2	46,5					
1-082				9		303	134					-1,5		40,1					
1-083				11		386	193							45,8					
1-084		700	720			339	146							46,7					
1-085		800	820			440	220							72,4					
1-086		800	820			330	110					-		-	-	48,3			
1-087		1000	1020	14		546	273							142,4					
1-088						411	137							95,2					
1-089						654	327							204,4					
1-090		1200	1220	18		492	164	2	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	3	175,0					
1-091	1,6(16)	400	426	10*		228	114	1						15,9					
1-092				9		221	107							-	-	-	-	15,3	
1-093		500	530	10		163	121	2	19	±4	2,0	±1,5	2	19,8					
1-094		600	630			338	169							38,8					
1-095						303	134							33,5					
1-096						700	720							339	146	38,3			
1-097						440	220							59,4					
1-098		800	820			330	110	1						39,6					
1-099						546	273							102,1					
1-100		1000	1020	10		411	137							68,3					

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах														
Обозначение сектора концевой	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_{H1}	S_1	α_1	a_1	b_1	Исполнение	e		g		m	Масса, кг
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
1-101	1,6(16)	1200	1220	11	15°	654	327	1	-	-	-	-	-	161,1
1-102						492	164							107,6
1-103		1400	1420	14		760	380	2	25	±5	2,5	+2,0	3	276,7
1-104						570	190							184,7
1-105						868	434							361,0
1-106		1600	1620	18		651	217							30

Обозна- чение сектора концевого	Условный проход Dy	Шаблон для разметки									
		C	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅	Y ₆	Y ₇	Y ₈	Y ₉
1-091	400	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228
1-092			107	111	124	142	164	186	204	217	221
1-093	500	1665	121	126	142	165	192	219	242	258	263
1-094	600	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338
1-095			134	140	159	186	219	251	278	297	303
1-096	700	2262	146	153	174	206	243	279	311	332	339
1-097	800	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
1-098			110	118	142	178	220	262	298	322	330
1-099	1000	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
1-100			137	147	177	221	274	327	371	401	411
1-101	1200	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
1-102			164	176	212	265	328	391	444	480	492
1-103	1400	4461	380	395	436	497	570	643	704	745	760
1-104			190	205	246	307	380	453	514	555	570
1-105	1600	5087	434	451	498	568	651	734	804	852	868
1-106			217	234	281	351	434	517	588	634	651
* Допускается изготовление сектора из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.											

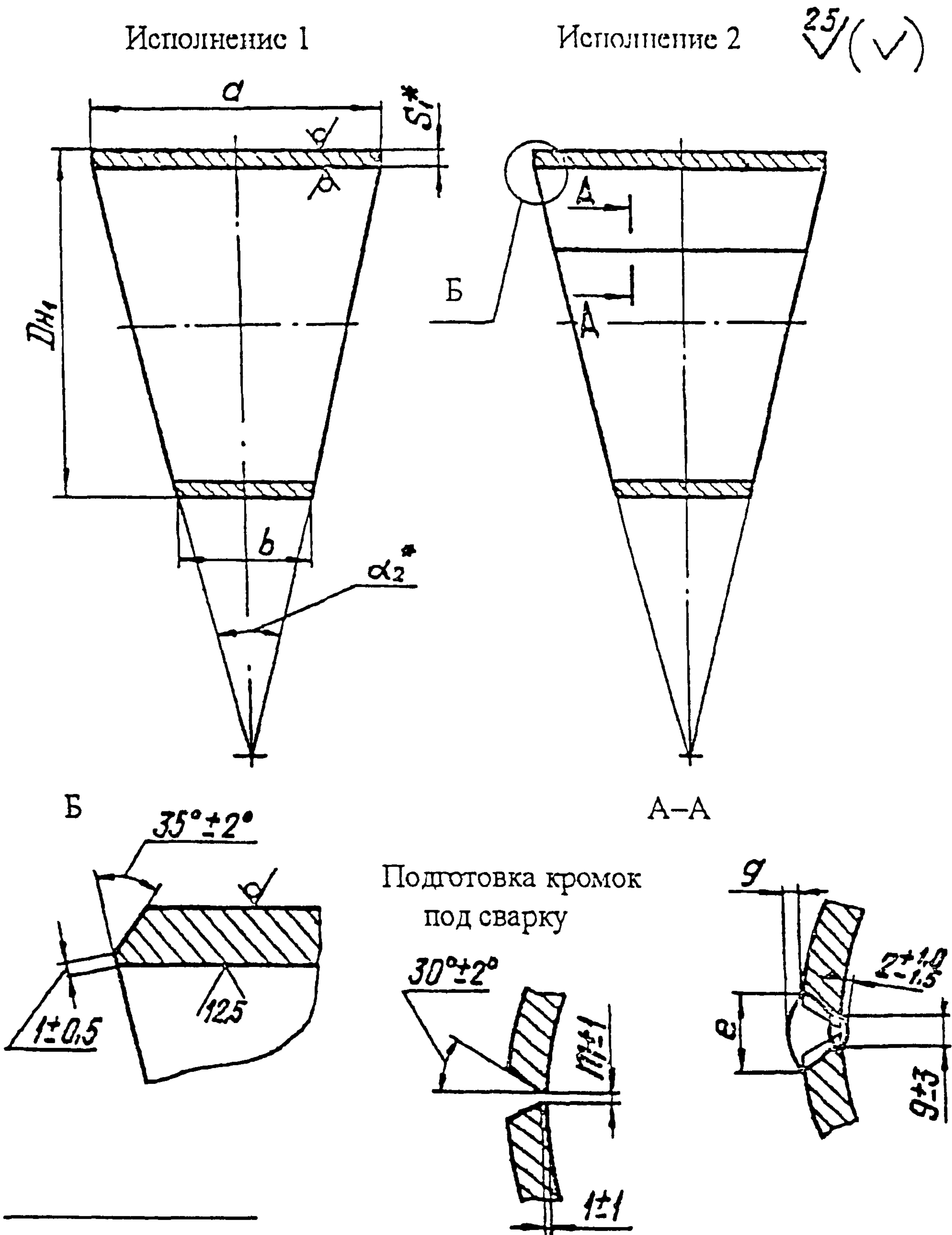
Пример условного обозначения концевой сектор с углом 15°, диаметром 820 мм и толщиной стенки 9 мм на условное давление P_y 1,6 МПа:

Сектор концевой 15°-820 × 9-1,6 1-098 ОСТ 34 10.752-97

Пример условного обозначения концевой сектор, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа А, с углом 15°, диаметром 426 мм, толщиной стенки 10 мм и длиной a₁=1000 мм на условное давление P_y 2,5 МПа:

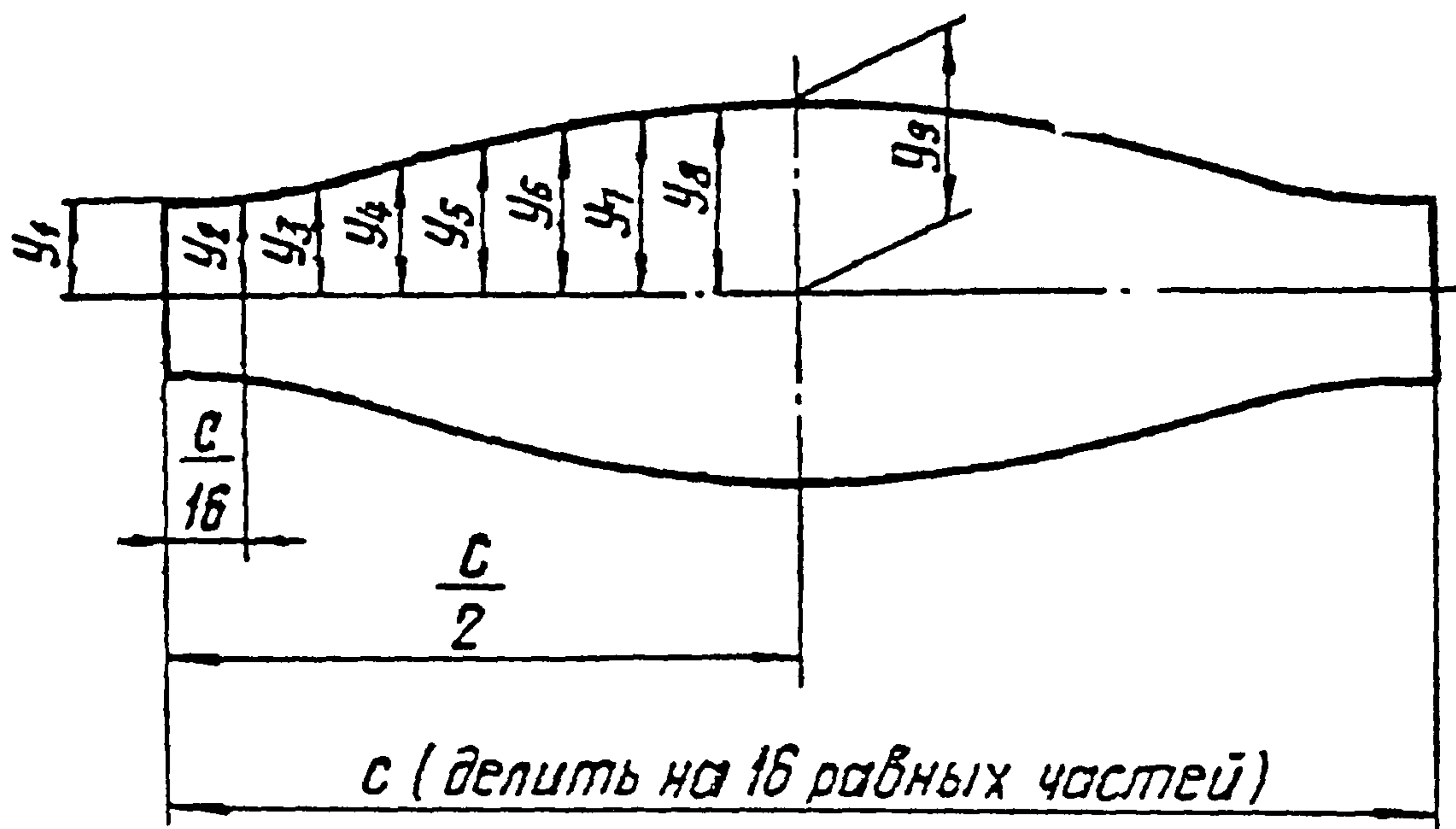
Сектор концевой 15°А - 426 × 10-1000-2,5 1-078 ОСТ 34 10.752-97

3.3 Конструкция и размеры промежуточных секторов должны соответствовать указанным на чертеже 4 и в таблице 5.



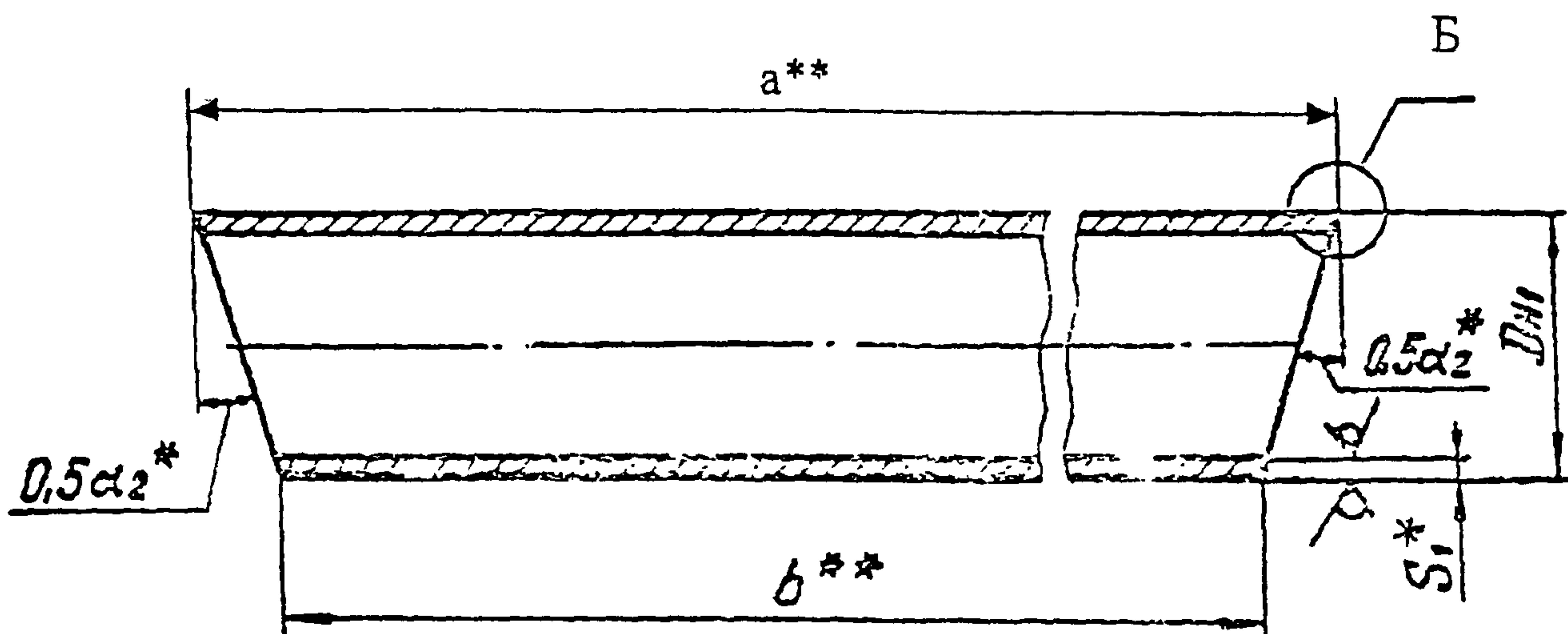
* Размеры для справок

Чертеж 4, лист 1



Чертеж 4, лист 2

3.4 Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на чертеже 5 и в таблице 5.



Выносной элемент Б и разметку косых торцов труб см. чертеж 4.

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Чертеж 5

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Dн1	S1	α2	a	b	Исполнение	e		g		m	Масса, кг							
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение									
2-01	2,5(25)	100	108	4	22°30'	144	100	1						1,3							
2-02		125	133			154								1,6							
2-03		150	159	5		164								2,5							
2-04		200	219	7		188								5,3							
2-05		250	273			218	110							1	-	-	-	-	-	8,6	
2-06		300	325			8	260													130	12,3
2-07		350	377	9		300	150							2	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	18,5	
2-08		400	426	10*		340	170													26,3	
2-09				8		424	212							1	-	-	-	-	-	-	32,7
2-10		500	530			318	106														29,9
2-11						504	252	69,1													
2-12		600	630	12		378	126	1	-	-	-	-	-	-	46,1						
2-13				9		572	286								67,9						
2-14		700	720	11		432	144								55,4						
2-15						652	326	107,5													
2-16		800	820			492	164	72,0													
2-17		1000	1020	14		812	406	2	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	3	211,9							
2-18		1000	1020	14		608	202							141,0							
2-19				18		972	486							303,9							
2-20		1200	1220			732	944	260,4													

Обозначение сектора промежуточного	Условный проход Ду	Шаблон для разметки									
		С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉
2-01	100	339	50	51	53	57	61	65	69	71	72
2-02	125	418			54	58	64	69	73	76	77
2-03	150	500			55	60	66	72	77	81	82
2-04	200	688		52	56	63	72	81	88	92	94
2-05	250	858	55	57	63	72	82	92	101	107	109
2-06	300	1021	65	68	74	85	98	110	121	127	130
2-07	350	1184	75	78	87	97	113	128	138	147	150
2-08	400	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170
2-09	500	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212
2-10			53	57	68	86	106	126	144	155	159
2-11	600	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252
2-12			63	68	81	102	126	150	171	184	189
2-13	700	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286
2-14			72	78	93	116	144	172	195	210	216
2-15	800	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326
2-16			82	88	107	133	164	195	221	240	246
2-17	1000	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406
2-18			101	110	131	165	203	240	274	295	304
2-19	1200	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486
2-20			122	130	156	196	244	292	332	358	366
2-21	400	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170
2-22	500	1655	53	57	68	86	106	126	144	155	159
2-23	600	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252
2-24			63	68	81	102	126	150	171	184	189
2-25	700	2262	72	78	93	116	144	172	195	210	216
2-26	800	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326
2-27			82	88	107	133	164	195	221	240	246
2-28	1000	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406
2-29			101	110	131	165	203	240	274	295	304
2-30	1200	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах														
Обозначение сектора промежуточного	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_{H1}	S_1	α_2	a	b	Исполнение	c		d		m	Масса, кг
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
2-21	1,6(16)	400	426	10*	22°30'	340	170	1	-	-	-	-	-	26,3
2-22		500	530	8		318	106							21,8
2-23						504	252							57,9
2-24		600	630	10		378	126	2	19	±4	2,0	±1,5	2	38,5
2-25		700	720	9		432	144	1	-	-	-	-	-	45,5
2-26						652	326							88,2
2-27		800	820			492	164							59,0
2-28						812	406	2	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	3	152,0
2-29		1000	1020	10		608	202							101,1
2-30						972	486							239,4
2-31		1200	1220	11		732	244	2	30	-	-	-	-	160,0
2-32						1132	566							412,6
2-33		1400	1420	14		852	284							275,7
2-34		1600	1620	18		1290	644	1	-	-	-	-	-	548,9
2-35		1600	1620			966	322							469,3
2-36		2,5(25)	100	108		4	30°	160	100	1	-	-	-	-
2-37	125		133	172	1,7									
2-38	150		159	188	2,7									
2-39	200		219	216	5,8									
2-40	250		273	8	292			146						

Продолжение таблицы 5

В миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условный проход Dy	Шаблон для разметки									
		C	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅	Y ₆	Y ₇	Y ₈	Y ₉
2-31	1200	3833	122	130	156	196	244	292	322	358	366
2-32	1400	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566
2-33			142	153	195	230	284	338	373	415	426
2-34	1600	5089	330	355	378	432	495	558	612	635	659
2-35			165	190	213	267	330	393	447	470	495
2-36	100	339	50	51	54	59	65	71	76	79	80
2-37	125	418			55	61	68	75	81	85	86
2-38	150	500		52	56	63	72	81	88	92	94
2-39	200	688			59	68	79	90	99	106	108
2-40	250	858	73	76	84	96	110	123	135	143	146
2-41	300	1021	87	90	100	114	131	148	162	172	175
2-42	350	1184	101	105	116	132	152	171	187	198	202
2-43	400	1138	114	118	131	149	171	193	211	224	228
2-44	500	1665	142	147	163	186	213	240	263	279	284
2-45			71	76	92	115	142	169	192	208	213
2-46	600	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338
2-47			84	90	109	136	169	201	228	247	253
2-48	700	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386
2-49			96	103	124	156	193	229	261	282	289
2-50	800	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
2-51			110	118	142	178	220	262	298	322	330
2-52	1000	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
2-53			137	147	177	221	274	327	371	401	411
2-54	1200	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
2-55			164	176	212	265	328	391	444	480	492
2-56	400	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228
2-57			57	61	74	92	114	136	154	167	171
2-58	500	1665	71	76	92	115	142	169	192	208	213
2-59	600	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338
2-60			84	90	109	136	169	201	228	247	253

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах															
Обозначение сектора промежуточного	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_{H1}	S_1	α_2	a	b	Исполнение	e		g		m	Масса, кг	
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			
2-41	2,5(25)	300	325	8	30°	350	174	1	-	-	-	-	-	16,4	
2-42		350	377	9		404	202							24,8	
2-43		400	426	10*		456	228							35,3	
2-44		500	530	8		568	284							43,9	
2-45				11		426	142							40,0	
2-46				12		676	338	2	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	92,9	
2-47		600	630			506	168							61,8	
2-48		700	720	9		772	386	1	-	-	-	-	-	-	91,5
2-49				11		578	192								74,2
2-50						880	440								144,9
2-51		800	820	14		660	220								96,6
2-52		1000	1020			1092	546								284,8
2-53						822	274								190,3
2-54				1308		654	408,9								
2-55		1200	1220	18		984	328	2	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	3	350,0	
2-56	1,6(16)	400	426	10*		456	228	1	-	-	-	-	-	-	31,7
2-57						342	114								21,2
2-58		500	530	8		426	142								29,3
2-59		600	630	10		676	338	2	19	±4	2,0	±1,5	2	62,4	
2-60						506	168							41,5	

Р Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D _{H1}	S ₁	α ₂	a	b	Исполнение	e		g		m	Масса, кг
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
2-61	1,6(16)	700	720	9	30°	578	192	1	-	-	-	-	-	60,9
2-62		800	820			880	440							118,8
2-63				660		220	79,2							
2-64		1000	1020	10		1092	546							204,3
2-65				822		274	136,5							
2-66		1200	1220	11		1308	654							322,1
2-67				984		328	215,1							
2-68		1400	1420	14		1520	760	2	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	3	553,4
2-69						1140	380							368,9
2-60		1600	1620	18		1736	868							721,9
2-71						1302	1434							30

В миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условный проход D_y	Шаблон для разметки									
		C	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	Y_6	Y_7	Y_8	Y_9
2-61	700	2262	96	103	124	156	193	229	261	282	289
2-62	800	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
2-63			110	118	142	178	220	262	298	322	330
2-64	1000	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
2-65			137	147	177	221	274	327	371	401	411
2-66	1200	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
2-67			164	176	212	265	328	391	444	480	492
2-68	1400	4461	380	395	436	497	570	643	704	745	760
2-69			190	205	246	307	380	453	514	555	570
2-70	1600	5087	434	451	498	568	651	734	804	852	868
2-71			217	234	281	351	434	517	588	634	651

* Допускается изготовление сектора из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом 30° , диаметром 426 мм и толщиной стенки 10 мм на условное давление $P_y 2.5$ МПа:

Сектор промежуточный 30° -426 $\times$ 10-2,5 2-43 ОСТ 34 10.752-97

Пример условного обозначения промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами типа В, с углом 30° диаметром 426 мм, толщиной стенки 10 мм и длиной $a=1000$ мм на условное давление $P_y 2.5$ МПа:

Сектор промежуточный 30° -426 $\times$ 10-2,5-1000 2-43 ОСТ 34 10.752-97

3.5 Материал- трубы и листы в соответствии с таблицей 3 и сортаментом ОСТ 34 10.747.

3.6 При использовании секторов в качестве труб с косыми срезами длина последних принимается по проекту.

3.7 При сварке секторов с продольными сварными швами последние должны быть сме-

щены один относительно другого на величину не менее 100 мм.

3.8 При изготовлении секторов из листа допускается корректировка размеров зазоров, углов скоса кромки и притупления кромок в соответствии с производственно-технологической документацией (ПТД), в зависимости от применяемого способа сварки с учетом требований РД 34 15.027-93 (РТМ-к-93) [3].

3.9 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке секторов между собой устанавливаются ПТД в зависимости от применяемого способа сварки, с учетом требований РТМ-к-93.

3.10 Допустимые величины выпуклости C_1 и вогнутости корня сварного шва C_2 принимаются в соответствии с таблицами 16.8 и 16.9 РТМ-к-93 соответственно.

3.11 Требования к подготовке кромок колена под сварку и сварке его с трубопроводом по ОСТ 34 10.748. при этом диаметры расточек концевых секторов и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.12 Для продольных сварных швов допускается принимать другие формы разделки кромок по РТМ-к-93.

3.13 Методы и объем контроля внутренних стыков секторов сварных колен, а также продольных сварных швов секторов, изготавливаемых из листа принимаются в соответствии с РТМ-к-93 (раздел 16).

3.14 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Pi 14}{2}$

3.15 Маркировать: товарный знак или наименование завода-изготовителя и обозначение по настоящему стандарту.

3.16 Маркировку промежуточных секторов производить при поставке их отдельно или в качестве труб с косыми срезами.

3.17 Косые срезы секторов и труб не должны являться монтажными стыками трубопровода.

3.18 Допускается увеличение длины концевого сектора при изготовлении блока трубопровода, содержащего колено, на заводе-изготовителе, при условии сохранения проектной строительной длины блока и с учетом требования 2.3.10 РД 03-94.

3.19 Остальные требования – по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(обязательное)

Пределы применения сварных секторных колен из листовой стали марок 20К по

ГОСТ 5520 и СтЗсп5 и СтЗГпс4 по ГОСТ 14637

Таблица А1

Обозначение колена секторного сварного	Давление условное Р _у , МПа (кгс/см ²) для сталей		Обозначение колена секторного сварного	Давление условное Р _у , МПа (кгс/см ²) для сталей	
	СтЗсп5 СтЗГпс4	20К		СтЗсп5 СтЗГпс4	20К
012	1,6(16)	2,5(25)	104	-	1,0(10)
020	-	1,6(16)	105		
024	1,6(16)		106		
032	-		117	1,6(16)	2,5(25)
033		118			
034		1,0(10)	126		
035	1,6(16)	130	1,6(16)	1,6(16)	
046	2,5(25)	131			
047		1,6(16)			139
055		-	140	-	1,0(10)
059	1,6(16)	141			
060		142			
068		1,0(10)	153	1,6(16)	2,5(25)
069	154				
070	162				
071	1,6(16)	165	1,6(16)	1,6(16)	
082	2,5(25)	166			
083		174			
091		1,6(16)	175	-	1,0(10)
094	176				
095	1,6(16)		177		
103	-	1,6(16)			1,6(16)
Примечание- Колена из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4 применяются при температуре среды не выше 200 °С					

Приложение Б
(информационное)
Библиография

[1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

[2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

[3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.

СОДЕРЖАНИЕ

Детали и сборочные единицы трубопроводов
из углеродистой и низколегированной сталей
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$
для тепловых электростанций

ЧАСТЬ I

ОСТ 34 10.747-97	ТРУБЫ И ПРОКАТ. СОРТАМЕНТ	2
ОСТ 34 10.748-97	СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ СТЫКОВЫЕ	23
ОСТ 34 10.749-97	КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ	39
ОСТ 34 10.750-97	КОЛЕНА ГНУТЫЕ	46
ОСТ 34 10.751-97	КОЛЕНА КРУТОИЗОГНУТЫЕ	57
ОСТ 34 10.752-97	КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ	68
ОСТ 34 10.753-97	ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ ЛИСТОВЫЕ	113
ОСТ 34 10.754-97	ПЕРЕХОДЫ ТОЧЕННЫЕ	139