



Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.761-97 ÷
ОСТ 34 10.766-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой
и низколегированной сталей
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^{\circ}\text{C}$
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

© ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ ИТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

ОСТ 34 10.764-97

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

@ ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ НТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

ОСТ 34-10-764-97

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-764-92

II

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А Пределы применения тройников из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4.....	47
Приложение Б Пределы применения тройников из стали 20К.....	48
Приложение В Библиография.....	49

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных разнотроходных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа(кгс/см^2) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0 (20,0)
2,50(25,0)	2,2(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,6(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,0(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)	-	-	-
0,63(6,3)	0,6(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)	-	-	-
0,40(4,0)	0,4(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)	-	-	-

ОСТ 34 10.764-97

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ °C}$. Трубы и прокат. Сортамент.

ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ °C}$. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ °C}$. Технические требования.

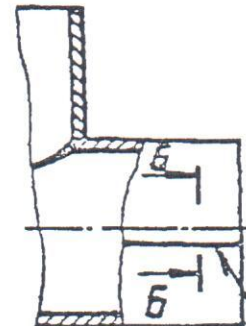
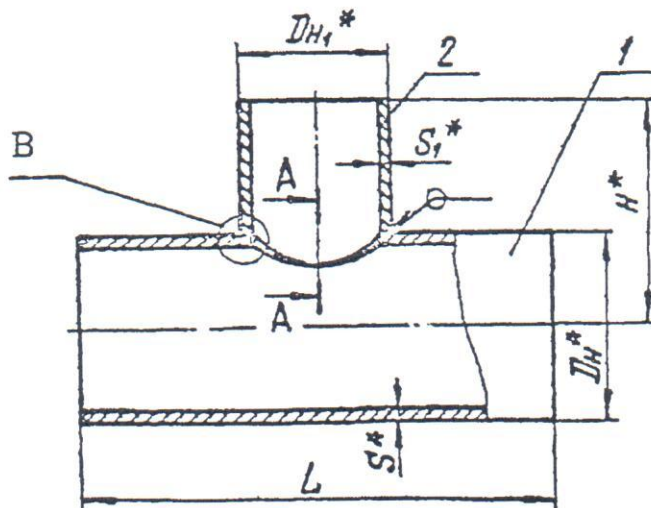
3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Рисунок 1

Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1



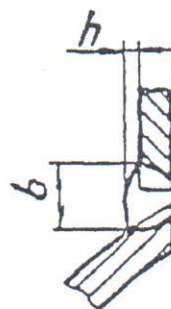
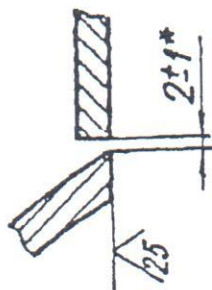
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

A-A

Для $D_n \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

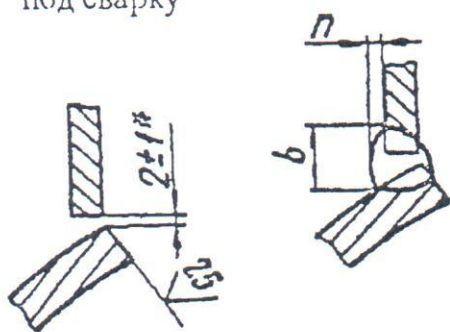


Для $D_n \geq 89$ мм

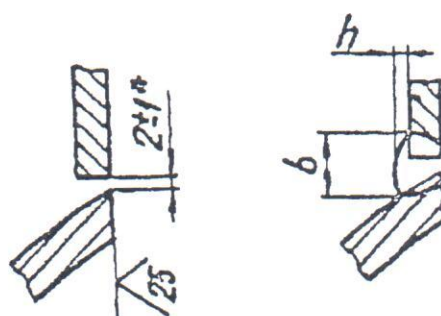
при $\frac{D_{n1}}{D_n} > 0,7$

при $\frac{D_{n1}}{D_n} \leq 0,7$

Подготовка кромок
под сварку



Подготовка кромок
под сварку



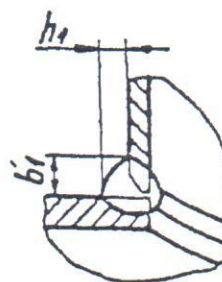
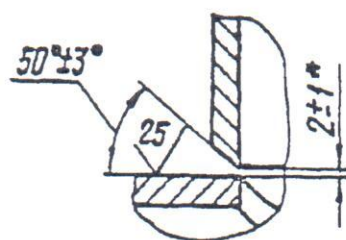
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

ОСТ 34-10-764-97

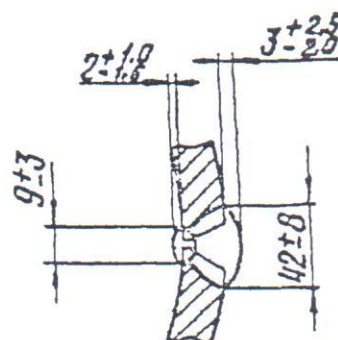
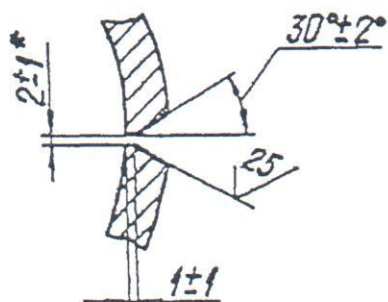
В

Подготовка кромок под сварку



Б-Б

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

4

72

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный про ход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
001	4,0 (40)	80 × 50	89 × 3,5	57 × 3	89	57
002		80 × 65		76 × 3		76
003		100 × 65				89
004		100 × 80	108 × 4	89 × 3,5	108	89
005		125 × 32	133 × 4	38 × 2	133	38
006		125 × 40		45 × 2,5		45
007		125 × 50		57 × 3		57
008		125 × 65		76 × 3		76
009						
010	2,5 (25)	125 × 80		89 × 3,5		89
011	4,0 (40)					
012	2,5 (25)	125 × 100	108 × 4		108	
013	4,0 (40)	150 × 50	159 × 5	57 × 3	159	57
014		150 × 65		76 × 3		76
015		150 × 80		89 × 3,5		89
016		150 × 100		108 × 4		108
017						
018	2,5 (25)	150 × 125	133 × 4		133	
019	4,0 (40)	200 × 65	219 × 7	76 × 3	219	76
020		200 × 80		89 × 3,5		89
021		200 × 100		108 × 4		108
022		200 × 125		133 × 4		133
023		200 × 150		159 × 5		159

9
Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S _I	L	H	b	b _I	h	h _I	e		g		Рисунок	Масса, кг										
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение												
001	4,5	3,0	300 _{±0,4}	145	10	5	3	3	—	—	—	—	1	3,2										
002		4,0			14	7	2	4						3,5										
003	6	3,0		300 _{±0,4}	155	10	5	3						3	5,0									
004		4,5				18	9	2						4	5,2									
005		2,0	250 _{±0,4}	170	6	5	3	4,8																
006		2,5			8			7						6,0										
007		3,0	14	7	6,2																			
008		4,0	20	10	7,4																			
009		5,0	11	5	7,1																			
010		3,5	19	12	6			8,2																
011		6,0	13	7	2	4	7,5																	
012		4,0	350 _{±0,4}	180	8	5	3	3						7,4										
013	3,0	13												9	4	4	8,4							
014	3,5	18												12	3	6	9,9							
015	4,5	21															7	2	4	10,8				
016	6,0	14												7	2	4	12,4							
017	4,0	400 _{±0,0}												200	14	5	3	3	11,5					
018	3,0																		8	5	3	3	14,3	
019	3,5	300 _{±0,4}												210	14	10	5	5	16,7					
020	5,0																		17	13	3	7	17,3	
021	9	6,0												350 _{±0,0}	230	14	14	7						20,3
022		7,0																						17
023		7,0	400 _{±0,0}																	21,0				

74

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

75

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}
			к корпусу	к штуцеру		
024	4,0 (40)	250 × 65	273 × 8	76 × 3	273	76
025		250 × 80		89 × 3,5		89
026		250 × 100		108 × 4		108
027		250 × 125		133 × 4		133
028		250 × 150		159 × 5		159
029		250 × 200		219 × 7		219
030		300 × 50	325 × 8	57 × 3	325	57
031		300 × 65		76 × 3		76
032		300 × 80		89 × 3,5		89
033		300 × 100		108 × 4		108
034		300 × 125		133 × 4		133
035		300 × 150		159 × 5		159
036						
037	2,5 (25)	300 × 200		219 × 7		219
038						
039	4,0 (40)	300 × 250	273 × 8	377	273	
040		350 × 50	57 × 3		57	
041		350 × 65	76 × 3		76	
042		350 × 80	89 × 3,5		89	
043		350 × 100	108 × 4		108	
044		350 × 125	133 × 4		133	
045		350 × 150	159 × 5		159	
046			350 × 200		219 × 7	219

8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					ис менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение		
024	11	3,0	300 _{±0,4}	240	7				—	—	—	—	1	21,5
025		3,5			8	5	3	3						25,1
026		4,0	350 _{±0,6}		11	8	4	4						25,4
027		6,0	400 _{±0,8}	260	17	14								29,7
028		7,0			18	13	7	7						30,4
029		11,0			38	19	4	9						34,2
030	10			265	6									31,3
031	3,0				5	3	3	40,6						
032	3,5	7						40,2						
033	13	4,0		285	10	8	4	4						40,4
034		6,0												41,0
035		7,0			20	14	7	7						41,4
036		11,0	27	19	9	9	55,3							
037	10	7,0	500 _{±1,0}	305	21	13	7							41,8
038		8,0			26	14	4	7						43,4
039		16			11,0	42	18	5						9
040	11				400 _{±0,8}	290								
041	15	3,0	6	5			3	3						53,9
042		3,5	7											54,0
043			10											54,1
044		4,0	310	12		8	4	4						54,0
045		7,0		13		9	5	5						55,0
046		9,0	600 _{±1,0}	330	24	17	8	8						82,7

96

ОСТ 34-10-764-97

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}
			к корпусу	к пугцеру		
047	4,0 (40)	350 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273
048	2,5 (25)					
049	4,0 (40)					
050	2,5 (25)	350 × 300		325 × 8		325
051	4,0 (40)	400 × 32	426 × 10	38 × 2	426	38
052		400 × 40		45 × 2,5		45
053		400 × 50		57 × 3		57
054		400 × 65		76 × 3		76
055		400 × 80		89 × 3,5		89
056		400 × 100		108 × 4		108
057		400 × 125		133 × 4		133
058		400 × 150		159 × 5		159
059		400 × 200		219 × 7		219
060						
061	2.5 (25)	400 × 250		273 × 8	273	
062	1,6 (16)		426 × 9	273 × 6		
063	4,0 (40)	400 × 300	426 × 10	325 × 8	325	
064	2,5 (25)		426 × 9	325 × 6		
065	1,6 (16)					
066	4,0 (40)	400 × 350	426 × 10	377 × 9	377	
067	2,5 (25)					
068	1,6 (16)					
069	2,5 (25)	500 × 125	530 × 8	133 × 4	530	133

77

9

10

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг	
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение			
047	15	14,0	600 _{±0}	330	32	23	6	12	—	—	—	—	1	140,6	
048	11	8,0			20	14	4	7						63,0	
049	18	13,0		350	32	17	5	9						169,8	
050	11	10,0			36	18								66,7	
051	12	2,0	400 _{±0}	315	6	5	3	3						48,9	
052		2,5												49,0	
053		3,0			7									65,1	
054														3,5	64,0
055	16	4,0		335	10									65,2	
056					11	8	4	4						81,2	
057		500 _{±0}	19	13	7	7	82,4								
058			7	24	19	9	9	101,4							
059	11	600 _{±0}	355	29	23	12	12	102,9							
060	14			23	14	7	7	76,2							
061	12	8	700 _{±0}	375				21						60,2	
062	10				48	24	6	12						129,7	
063	22				38	19	5	9						103,3	
064	16				32	16	4	8						71,3	
065	10	15	500 _{±0}	385	10	8	4	134,6							
066	22				38	19		5						9	103,4
067	12				32	16		4						8	73,5
068	10				10	8		70,8							
069	11	4												70,8	

78

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

79

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}
			к корпусу	к пгунеру		
070	2,5 (25)	500 × 150	530 × 8	159 × 5	530	159
071		500 × 200		219 × 7		219
072		500 × 250		273 × 8		273
073				325 × 8		
074	1,6 (16)	500 × 300		325 × 6		325
075	2,5 (25)					
076	1,6 (16)	500 × 350		377 × 9		377
077	2,5 (25)			426 × 10		
078	1,6 (16)	500 × 400	630 × 8	426 × 9	630	426
079		600 × 200		219 × 6		219
080		600 × 250		273 × 6		273
081				325 × 8		
082	2,5 (25)	600 × 300		325 × 6		325
083	1,6 (16)			377 × 9		
084	2,5 (25)	600 × 350		630 × 8		377
085	1,6 (16)	600 × 400		426 × 10		
086	2,5 (25)	600 × 400		426 × 9		426
087	1,6 (16)		630 × 12	530 × 8		530
088	2,5 (25)	600 × 500				
089	1,0 (10)					
090	2,5 (25)	700 × 100				
091		700 × 125	720 × 9	108 × 4	720	108
092		700 × 150		133 × 4		133
				159 × 5		159

11

21

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг			
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение					
070	11	5	500 _{+4,0}	385	12	9	5	5	-	-	-	-	1	71,8			
071		7	600 _{+4,0}	405	20	13	7	7						86,9			
072		8			23	18	9	9						91,8			
073		10			31	17								107,2			
074		8			700 _{+4,0}	425	22	14						7	7	103,1	
075	14	9	10	25			±5	2,5	+1,0 -1,1	2	129,3						
076	11			23			15	4	8	-	-	-	1	104,9			
077	14	9	445	36			18	5	9	25	±5	2,5	+1,0 -1,1	2	132,3		
078	11			25			16	9	4	-	-	-	-	1	106,6		
079		7	600 _{+4,0}	455	16	13	7	7	19	±4	2,0	±1,5	2	94,5			
080	10	21			15	95,3											
081	14	8	700 _{+4,0}	475	23				25	±5	2,5	+2,0 -1,5		2	150,5		
082	10								23						113,0		
083	14				28	19			10						10	25	156,5
084	12				24	15			8						8	23	132,8
085	14	12	800 _{+4,0}	495	30	20	10	10	25	±4	2,0	±1,5	1	180,8			
086	12	9			24	15	8	8	23					153,3			
087	18	8			26	14	4	7	30					208,4			
088	12	11			32	18	5	9	23					157,9			
089	10	8			37	15	4	7	19					128,8			
090	11	4	600 _{+4,0}	480	9	7		4	-	-	-	1	115,9				
091													116,9				
092					5	11	9	5					5	116,0			

08

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	
			к корпусу	к штуцеру			
093	2,5 (25)	700 × 200	720 × 9	219 × 7	720	219	
094		700 × 250		273 × 8		273	
095	700 × 300			273 × 6		325	
096		325 × 6					
097	700 × 350	325 × 8		377			
098		377 × 9					
099	700 × 400	426 × 10		426			
100		426 × 9					
101	700 × 500	530 × 8		530			
102		700 × 600				630 × 12	630
103	630 × 8						
104	800 × 200	820 × 11		219 × 7		820	219
105				273 × 8			273
106	800 × 250		273 × 6	273			
107			325 × 8				
108	800 × 300		325 × 6	325			
109			377 × 9				
110	800 × 350		426 × 10	426			
111			426 × 9				
112	800 × 400		426 × 9	426			
113			426 × 9				
114							
115							

81

13

14

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг		
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение				
093	11	9	600 _{-4,0}	500		16	8	8	-	-	-	-	1	119,6		
094	14	8	750 _{-4,0}		520	22		7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	185,2	
095	11				500	20	15	-	-	-	-	1	148,4			
096	9				520	26	17	9	9	-	-	-	-	1	125,6	
097		10		520		30	23	12	12	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	188,2	
098	14	15			21	15				-	-	-	-	1	195,6	
099	11				23	15	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	149,7		
100	18				27	16				-	-	-	-	1	279,4	
101	11	9	900 _{-4,0}	540		25	18	5	9	30					182,2	
102	18	11				20	14	4	7	25			+2,0 -1,5	2	281,8	
103	14	8				43	21	6	11	30	±5	2,5		2	218,4	
104	18	14				42	17	5	9	25			-1,5	2	297,9	
105	14	10	580		34	14	4		-	-	-	-	1	230,9		
106	11	8			17	13	7	7				+2,0 -1,5	1	172,5		
107		7		600 _{-4,0}	550		25	18	9	9	25	±5	2,5	-1,5	2	168,0
108	14	11					19	15	7	7	-	-	-	-	1	214,2
109	9	8	750 _{-4,0}				30	20	10	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	137,4
110	14	13					20	14				-	-	-	-	1
111	11	8					7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	171,4		
112	18	9			25	15				-	-	-	-	1	266,6	
113	11									-	-	-	-	1	168,8	
114	18			1000 _{-4,0}	590	26	15	8	8	30			+2,0 -1,5	2	354,7	
115	12	14	1000 _{-4,0}	590	26	15	8	8	23	±5	2,5	-1,5	2	245,0		

82

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	
			к корпусу	к штуцеру			
116	2,5 (25)	800 × 500	820 × 11	530 × 8	820	530	
117	1,6 (16)		820 × 9				
118	2,5 (25)		820 × 11			630 × 12	630
119	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 8			
120	1,0 (10)					800 × 700	820 × 11
121	2,5 (25)						
122	1,6 (16)	820 × 9					
123	1,0 (10)						
124	2,5 (25)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7	1020	219	
125	1,6 (16)		1020 × 10	219 × 6			
126	2,5 (25)	1000 × 250	1020 × 14	273 × 8		273	
127	1,6 (16)		1020 × 10	273 × 6			
128	2,5 (25)	1000 × 300	1020 × 14	325 × 8		325	
129	1,6 (16)		1020 × 10	325 × 6			
130	2,5 (25)	1000 × 350	1020 × 14	377 × 9		377	
131	1,6 (16)		1020 × 10				
132	2,5 (25)		1000 × 400	1020 × 14		426 × 10	426
133	1,6 (16)	1020 × 10		426 × 9			
134	2,5 (25)	1000 × 500	1020 × 14	530 × 8		530	
135	1,6 (16)						
136	1,0 (10)		1000 × 600	1020 × 10		630 × 12	
137	2,5 (25)	1020 × 14					
138	1,6 (16)	1020 × 10		630 × 8			

83

15

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

84

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг	
					не менее				Номиш.	Предельное отклонение	Номиш.	Предельное отклонение			
116	18	14	1000-4,0	590	28	22	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	365,4	
117	11	11		630	38	18	9	9	-	-	-	-	1	230,2	
118	22	12			27	19	5	10	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	428,0	
119	14				25	±5		2,5	+2,0 -1,5	296,1					
120	11				10	25	17	9	-	-	-	-	1	239,7	
121	22	14	1100-4,0		43	22	6	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	477,3	
122	18	9		31	16	4	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	376,8			
123	11			39	15		-	-	-	-	1	252,3			
124	18			750-4,0	650	16	13	7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	333,8
125	14	7				-	-		-	-	1	261,9			
126	18	30	±5			2,5	+2,0 -1,5		2	332,6					
127	14	8	18			14	-	-	-	-	1	260,7			
128	18	10	670			23	17	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	336,1
129	14	8		20	14	7	7	-	-	-	-	1	263,0		
130	18	15		35	24	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	342,5		
131	14	9		23	16	8	8	-	-	-	-	1	263,2		
132	18	16		1000-4,0	690	37	25	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	456,1
133	14	9	23			15	8	8	-	-	-	-	1	349,6	
134	22	11	24			18	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	530,5	
135	30		14			20	14	7	7	-	-	-	-	1	353,9
136	14					8	-	-	-	-	-	-	343,2		
137	22	14	730		41	21	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	548,4	
138	18	10			26	17	9	9	-	-	-	-	1	438,4	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}
			к корпусу	к штуцеру		
139	1,0 (10)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	1020	630
140	2,5 (25)	1000 × 700	1020 × 14	720 × 9		720
141	1,6 (16)		1020 × 10			
142	1,0 (10)		1020 × 10			
143	2,5 (25)	1000 × 800	1020 × 14	820 × 11		820
144	1,6 (16)			820 × 9		
145	1,0 (10)			820 × 9		
146	2,5 (25)	1200 × 150	1220 × 14	159 × 5	1220	159
147		1200 × 200	1220 × 11	219 × 7		219
148			1,6 (16)	1220 × 14		
149	2,5 (25)		1220 × 14	273 × 8		
150	1,6 (16)	1200 × 250	1220 × 11	273 × 6		
151	2,5 (25)	1200 × 300	1220 × 14	325 × 8		325
152	1,6 (16)		1220 × 11	325 × 6		
153	2,5 (25)		1220 × 14	377 × 9		
154	1,6 (16)	1200 × 350	1220 × 11			
155	2,5 (25)	1200 × 400	1220 × 14			426 × 10
156	1,6 (16)	1200 × 400	1220 × 11	426 × 9		426
157	2,5 (25)	1200 × 500	1220 × 14	530 × 8		
158	1,6 (16)		1220 × 11			
159	1,0 (10)					
160	2,5 (25)	1220 × 14		630 × 12		630
161	1,6 (16)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8		

85

17

18 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение		
139	14	10	1000- _{6,0}	730	26	17	9	9	-	-	-	-	1	353,0
140	22	18			51	26	7	13	36	±6	3,0	+ _{2,3} - _{2,0}	2	676,7
141	18	11	31		18	9	9	30	±5	2,5	+ _{2,0} - _{1,1}	530,6		
142	14	9	1200- _{6,0}		27	15	8	8	-	-	-	-	1	415,4
143	25	18			40	26	7	13	42	±8	3,0	+ _{2,3} - _{2,0}	2	735,8
144	18	14			34	21	6	11	30	±5	2,5	+ _{2,0} - _{1,1}		537,4
145	14	9			33	15	4	8	-	-	-	-	1	418,8
146		5	850- _{4,0}		750	10	9	5	5			+2,0	2	453,2
147	18									30	±5	2,5		-1,5
148	14	7		770	16	13	7	7	-	-	-	-	1	356,8
149	18	11		750	23	18	9	9	30	±5	2,5	+ _{2,0} - _{1,1}	2	458,9
150	14	8		770	18	14	7	7	-	-	-	-	1	358,1
151	18	13			27	20	10	10	30	±5	2,5	+ _{2,0} - _{1,1}	2	460,6
152	14	8			18	14	7	7	-	-	-	-	1	355,2
153	22								36	±6	3,0	+ _{2,3} - _{2,0}	2	452,6
154	14	9	21		15	8	8	-	-	-	-	1	356,3	
155	22	12	1000- _{4,0}	790	30	20	10	10	36	±6	3,0	+ _{2,3} - _{2,0}	2	652,3
156	14	16			37	25	12	12	-	-	-	-	1	422,9
157	22	14			33	21	11	11	36	±6	3,0	+ _{2,3} - _{2,0}	2	650,4
158	18								30	±5	2,5	+ _{2,0} - _{1,1}		522,8
159	14	8			22	14	7	7	-	-	-	-	1	412,6
160	22	18		830	45	26	13	13	36	±6	3,0	+ _{2,3} - _{2,0}	2	670,0
161	18	12			25	19	10	10	30	±5	2,5	+ _{2,0} - _{1,1}		535,8

86

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}								
			к корпусу	к штуцеру										
162	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	1220	630								
163	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9		720								
164	1,6 (16)		1200 × 800			1220 × 11	820 × 11	820						
165	1,0 (10)			1220 × 14		820 × 9								
166	2,5 (25)	1200 × 1000		1020 × 10					219 × 6	273				
167	1,6 (16)										1400 × 200	219 × 6	325 × 6	377
168	1,0 (10)		1400 × 250				325 × 6	377 × 9						
169	1,6 (16)					1400 × 300								
170	1,0 (10)	1400 × 350		426 × 9	530 × 8				630					
171	1,6 (16)									1400 × 400	426 × 9	630 × 8	720	
172			1420 × 14				530 × 8	630 × 8						720 × 9
173						1400 × 500								
174	1400 × 600	720 × 9												
175				1400 × 700	720 × 9									
176			1400 × 700				720 × 9							
177						1400 × 700		720 × 9						
178	1400 × 700	720 × 9												
179				1400 × 700	720 × 9									
180			1400 × 700				720 × 9							
181						1400 × 700		720 × 9						
182	1400 × 700	720 × 9												
183				1400 × 700	720 × 9									
184			1400 × 700				720 × 9							

87

19

В

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Ном.п.	Предельное отклонение	Ном.п.	Предельное отклонение		
162	14	10	1000 ^{-4,0}	830	22	17	9	9	-	-	-	-	1	428,9
163	25	18	1200 ^{-4,0}		37	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	884,6
164	18	14			33	21	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		647,9
165	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	510,0
166	25	22			51	31	16	16	42	±8	3,0	+2,5	2	901,9
167	22	11			29	18	9	9	36	±6		-2,0		792,7
168	14	9			27	16	8	8	-	-	-	-	1	490,6
169	25	10			28		42		±8	3,0	+2,5 -2,0	2	948,8	
170	18			28	30		±8		3,0	+2,5 -2,0	717,4			
171	14	7	17	15	8	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	480,4				
172		11	22	18	9					9	417,0			
173		13	870	25	20					10	10		420,9	
174		8		18	14					7	7		414,0	
175		15		32	24					12	12		422,8	
176		9		20	7					7	414,1			
177	18		21	15	8	8	30	488,8						
178	14		25	487,1										
179	18	11	1000 ^{-4,0}	890	26	18	9	9	30	618,4				
180	14	8			21	14	7	7	25	481,3				
181	18	14		930	41	21	11	11	30	638,8				
182	14	10			27	17	9	9	25	487,7				
183		8	26		14	7	7	482,1						
184	22	9	1200 ^{-4,0}	930	20	15	8	8	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	880,0	

ОСТ 34-10-764-97

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	
			к корпусу	к пуглеру			
185	1,0 (10)	1400 × 700	1420 × 14	720 × 9	1420		
186	0,6 (6)			820 × 9			820
187	1,6 (16)			1020 × 10			1020
188	1,0 (10)	1400 × 800		1220 × 11		1220	
189	0,6 (6)						
190	1,6 (16)						
191	1,0 (10)	1400 × 1000					
192	0,6 (6)						
193	1,6 (16)						
194	1,0 (10)	1400 × 1200					
195	0,6 (6)						
196			1600 × 200	219 × 6	219		
197	1,6 (16)	1600 × 250	273 × 6	273			
198		1600 × 300	325 × 6	325			
199		1,6 (16)	377 × 9	377			
200	1,0 (10)	1600 × 350	426 × 9	426			
201	1,6 (16)		530 × 8	530			
202	1,0 (10)		630 × 8	630			
203	1,6 (16)	1600 × 400					
204	1,0 (10)						
205	0,6 (6)						
206	1,6 (16)	1600 × 500					
207	1,0 (10)						
		1600 × 600					

89

21

22

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S _I	L	H	b	b _I	h	h _I	e		g		Рисунок	Масса, кг	
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение			
185	14	11	1200-6,0	930	24	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0	2	587,8	
186		9			20	15	8	8				-1,5		575,1	
187	22	12			39	19	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		878,5	
188	18	9			23	15	8	8	25	±5	2,5	-1,5		591,4	
189	14					33	26	7	13	36	±6	3,0		+2,5 -2,0	1151,8
190	22	18	1500-6,0	990	22	17	4	8	25	±5	2,5	-1,5		749,7	
191	18	58				31	8	16	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1427,2	
192	14	10			41	22	6	11	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5		1115,4	
193	22	22	34		18	5	9	25	871,3						
194	18	14	700-4,0		970	15	13	30	500,5						
195	14	11		17		14	8		8					570,7	
196	18	7	18	14		7	7		571,1						
197		8	20	15		8	8		644,7						
198	9	800-4,0	990	28		20	10	10	30					503,6	
199	14				12	20	15	8	8					25	652,6
200	18			9	30	22	11	11	30					501,2	
201	14	14		1000-4,0	1030	16	8	8	25					714,2	
202	18	10					20	14	7					7	559,3
203	14	8	25			17	9	9	25					± 5	2,5
204	22	22	1000-4,0	1030		25	17	9	9	36	± 6	3,0		+2,5 -2,0	847,0
205	14						10	25	17	9	9	25		± 5	2,5

90

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

91

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный про- ход D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _{H1}	
			к корпусу	к штуцеру			
208	0,6 (6)	1600 × 600	1620 × 14	630 × 8	1620	630	
209	1,6 (16)	1600 × 700		720 × 9		720	
210	1,0 (10)			820 × 9		820	
211	0,6 (6)						
212	1,6 (16)	1020 × 10					1020
213	1,0 (10)			1220 × 11		1220	
214	0,6 (6)						
215	1,6 (16)	1600 × 1000					1420 × 14
216	1,0 (10)						
217	0,6 (6)						
218	1,6 (16)	1600 × 1200					
219	1,0 (10)						
220	0,6 (6)						
221	1,6 (16)	1600 × 1400					
222	1,0 (10)						
223	0,6 (6)						

23

24

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номиш.	Предельное отклонение	Номиш.	Предельное отклонение		
208	14	8	1000 _{±0}	1030	26	14	7	7	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	2	546,3
209	22	14	1200 _{±0}		34	22	11	11	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0		1027,0
210	18								30			+ 2,0		834,9
211	14	9			24	16	8	8	25	± 5	2,5	- 1,5		657,0
212	22	18			33	26	13	13	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0		1038,3
213	18								30			+ 2,0		821,6
214	14	9	1500 _{±0}		21	16	8	8	25	± 5	2,5	- 1,5		652,7
215	25	18		1090	56	26	13	13	42	± 8	3,0	+2,5 -2,0		1479,0
216	18	12			40	19			30			+ 2,0		1044,3
217	14	10	26		17	9	9	25	± 5	2,5	- 1,5	822,4		
218	25	22	41		31	8	16	42	± 8		+ 2,5	1782,1		
219	22		1800 _{±0}						36	± 6	3,0	- 2,0		1481,4
220	14	11			25	18	5	9	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		988,4
221	25	25	2100 _{±0}		1130	69	35	9	18	42	± 8			+ 2,5
222	22								36	± 6	3,0	- 2,0		1763,4
223	14	14		42		22	6	11	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		1221,9
Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).														

Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Р_у 2,5 МПа:

Тройник переходный 820 × 14–219 × 7–2,5 107 ОСТ 34 10.764-97

ОСТ 34 10.764-97

ОСТ 34-10-764-97

Таблица 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	Ди × S	L				
001	89 × 4,5	300	5	2,8	2 – 001	
002				2,6	2 – 002	
003				4,3	2 – 003	
004				4,2	2 – 004	
005	133 × 6	250			2 – 005	
006				4,6	2 – 006	
007				5,5	2 – 007	
008				5,4	2 – 008	
009		300			2 – 009	
010				6,3	2 – 010	
011				6,2	2 – 011	
012				6,1	2 – 012	
013	159 × 7	300		6,9	2 – 013	
014				7,7	2 – 014	
015		350		8,8	2 – 015	
016				8,7	2 – 016	
017		400			2 – 017	
018				9,7	2 – 018	
019	219 × 9	300		13,6	2 – 019	
020		350		15,9	2 – 020	
021				15,7	2 – 021	
022				17,7	2 – 022	
023	17,2			2 – 023		
024	273 × 11	300		20,9	2 – 024	
025		350		24,3	2 – 025	
026				24,1	2 – 026	
027				27,2	2 – 027	
028				26,7	2 – 028	
029		400		25,2	2 – 029	
030	325 × 10			30,9	2 – 030	
031	325 × 13			400	39,9	2 – 031
032					39,4	2 – 032
033		39,0			2 – 033	
034		38,5			2 – 034	
035		500		37,9	2 – 035	
036				46,1	2 – 036	
037	35,7			2 – 037		
038	325 × 10			34,0	2 – 039	
039	325 × 16	400		54,2	2 – 038	
040	377 × 11			39,3	2 – 040	
041	377 × 15			53,3	2 – 041	

25

ОСТ 34-10-764-97

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Масса, кг	Позиция 2
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел		Штуцер
					Обозначение
	Дн × S	L			
042	377 × 15	400	5	53,1	2 – 042
043				52,7	2 – 043
044				52,2	2 – 044
045				51,4	2 – 045
046				75,5	2 – 046
047		126,2		2 – 047	
048	377 × 11	600		53,9	2 – 048
049	377 × 18			147,9	2 – 049
050	377 × 11			51,5	2 – 050
051	426 × 12	400		48,7	2 – 051
052				48,6	2 – 052
053				48,5	2 – 053
054	426 × 16			64,5	2 – 054
055				63,2	2 – 055
056				63,9	2 – 056
057		500		79,4	2 – 057
058				78,8	2 – 058
059				92,8	2 – 059
060	600	88,8		2 – 060	
061		426 × 12		67,3	2 – 061
062		426 × 10	4	51,1	
063	426 × 22	700	5	114,4	
064	426 × 16		4	89,7	
065	426 × 10		5	58,4	
066	426 × 22		5	110,4	2 – 063
067	426 × 12		4	86,2	2 – 064
068	426 × 10		500	9	56,3
069	530 × 11	69,1			2 – 066
070		68,6			2 – 067
071		81,0			2 – 068
072		80,2			2 – 069
073	700	91,0			2 – 071
074		90,8			2 – 070
075		530 × 14	11	111,4	2 – 072
076		530 × 11	9	88,1	
077	530 × 14	11	108,3	2 – 073	
078	530 × 11	9	85,0	2 – 074	
079	630 × 10	600	11	88,6	2 – 075
080				86,9	2 – 076
081				630 × 14	700

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел		
082	630 × 10	700	11	100,0	2 - 077
083	630 × 14			136,1	2 - 078
084	630 × 12			116,6	2 - 079
085	630 × 14	800		153,7	2 - 080
086	630 × 12			131,5	2 - 081
087	630 × 18			182,1	2 - 083
088	630 × 12			123,4	2 - 082
089	630 × 10			102,7	2 - 083
090	720 × 11	600	9	114,6	2 - 085
091				114,2	2 - 086
092				113,6	2 - 087
093				112,1	2 - 088
094	720 × 14	750	11	176,0	2 - 089
095	720 × 11			136,5	
096	720 × 9		9	113,9	2 - 091
097	720 × 14		11	173,5	2 - 090
098			170,1	2 - 092	
099	720 × 11		9	133,8	2 - 093
100	720 × 18	900	11	258,3	2 - 094
101	720 × 11		9	159,6	
102	720 × 18		11	246,1	2 - 095
103	720 × 14			192,0	2 - 096
104	720 × 18			232,2	2 - 097
105	720 × 14			180,8	2 - 098
106	720 × 11			142,4	2 - 099
107	820 × 14	600	9	162,6	2 - 100
108		750	11	202,2	2 - 101
109	820 × 9		9	130,6	2 - 102
110	820 × 14		11	199,4	2 - 103
111	820 × 11		9	157,0	2 - 104
112	820 × 18		11	249,8	2 - 105
113	820 × 11		9	154,1	
114	820 × 18	1000	11	334,9	2 - 106
115	820 × 12			224,3	
116	820 × 18			322,4	2 - 107
117	820 × 11		9	198,4	2 - 108
118	820 × 22		11	373,2	2 - 109
119	820 × 14			240,2	
120	820 × 11		9	194,2	2 - 110
121	820 × 22	1100	11	398,3	2 - 111

27

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер Обозначение		
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел		Масса, кг	
						Дн × S
122	820 × 18	1100	11	326,0	2 – 112	
123	820 × 11		9	201,8		
124	1020 × 18	750	11	328,0	2 – 113	
125	1020 × 14		9	256,1		
126	1020 × 18		11	324,8	2 – 114	
127	1020 × 14		9	250,6		
128	1020 × 18		11	321,2	2 – 115	
129	1020 × 14		9	250,6	2 – 116	
130	1020 × 18		11	317,2	2 – 117	
131	1020 × 14		9	246,8	2 – 118	
132	1020 × 18	1000	11	423,7	2 – 119	
133	1020 × 14		9	330,1	2 – 120	
134	1020 × 22		11	499,4	2 – 121	
135	1020 × 14			321,2		
136			9	320,0		2 – 122
137				484,0		2 – 123
138			11	395,2	2 – 124	
139	1020 × 14		9	308,8	2 – 125	
140	1020 × 22		573,6			
141	1020 × 18	1200	11	468,8	2 – 126	
142	1020 × 14		9	365,7	2 – 127	
143	1020 × 25			622,2	2 – 128	
144	1020 × 18		11	450,1	2 – 129	
145	1020 × 14		9	350,8	2 – 130	
146	1220 × 18		850		450,6	2 – 131
147		11		447,9	2 – 132	
148		9		351,4		
149		11		447,5	2 – 133	
150		9		349,5	2 – 134	
151		11		443,6	2 – 135	
152		9		344,6	2 – 136	
153		11		437,1	2 – 137	
154		9		341,1		
155	1220 × 22	1000	11	624,2	2 – 138	
156	1220 × 14		9	390,6	2 – 139	
157	1220 × 22			610,2	2 – 140	
158	1220 × 18		11	498,4	2 – 141	
159	1220 × 14		9	389,0		
160	1220 × 22		11	592,6	2 – 142	
161	1220 × 18			484,6	2 – 143	

28

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг.	Обозначение
162	1220 × 14	1000	9	387,0	2 - 144
163	1220 × 25	1200	11	797,5	2 - 145
164	1220 × 18			576,5	2 - 146
165	1220 × 14			465,6	2 - 142
166	1220 × 25			772,7	2 - 148
167	1220 × 22			725,2	2 - 149
168	1220 × 14			9	434,6
169	1220 × 25		1400	11	846,5
170	1220 × 18	850	613,8		
171	1420 × 14		470,8		2 - 153
172			406,1		2 - 154
173			403,3		2 - 155
174			402,7		2 - 156
175			399,9		2 - 158
176			399,2		2 - 157
177	1420 × 18	1000	469,0		2 - 159
178	1420 × 14		468,2		
179	1420 × 18		588,0		2 - 160
180	1420 × 14		458,0		2 - 161
181	1420 × 18		575,3		2 - 162
182	1420 × 14	1200	447,4		2 - 164
183			446,9		2 - 163
184	1420 × 22		830,8		2 - 166
185	1420 × 14		532,9		2 - 165
186			531,4		2 - 166
187	1420 × 22		808,0		2 - 167
188	1420 × 18	704,0	2 - 168		
189	1420 × 14	537,9			
190	1420 × 22	1500	980,1		2 - 169
191	1420 × 18		802,4		2 - 170
192	1420 × 14		651,1		
193	1420 × 22	1800	1140,1		2 - 171
194	1420 × 14		931,0		2 - 172
195	1420 × 14		725,1		2 - 173
196	1620 × 18	700	495,4		2 - 174
197		800	564,8		2 - 175
198			562,6		2 - 176
199		900	630,8		2 - 177
200	1620 × 14		489,7		
201	1620 × 18		618,9		2 - 178

ОСТ 34 10.764-97

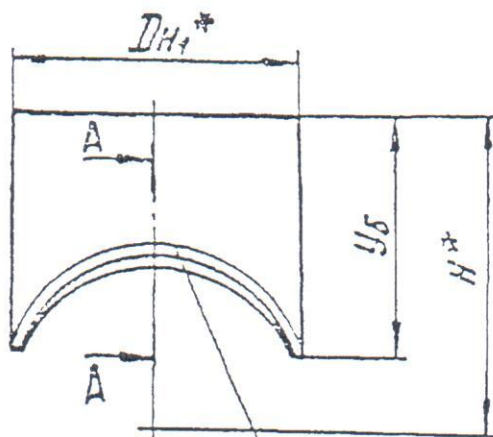
Окончание таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2
	Размеры, мм		Штуцер			Обозначение
	Дн × S	L				
202	1620 × 14	900	11	481,8	2 – 179	
203	1620 × 18	1000		677,5	2 – 180	
204	1620 × 14			533,7	2 – 181	
205				537,8	2 – 182	
206				807,2	2 – 184	
207				516,4		
208	1620 × 14			515,9	2 – 183	
209	1620 × 22	1200		962,4	2 – 185	
210	1620 × 18			787,7	2 – 186	
211	1620 × 14			614,3		
212	1620 × 22			940,3	2 – 187	
213	1620 × 18			767,7	2 – 188	
214	1620 × 14			598,8		
215	1620 × 25	1500		1293,0	2 – 189	
216	1620 × 18			935,6	2 – 190	
217	1620 × 14			727,7	2 – 191	
218	1620 × 25	1800		1514,2	2 – 192	
219	1620 × 22			1326,9	2 – 193	
220	1620 × 14			849,4	2 – 193	
221	1620 × 25	2100		1717,8	2 – 194	
222	1620 × 22			1505,2	2 – 195	
223	1620 × 14			963,7		

ОСТ 34 10.764-97

3.1 Конструкция и размеры плуцеров должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

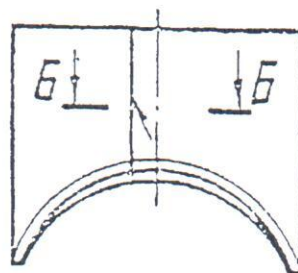
Рисунок 1



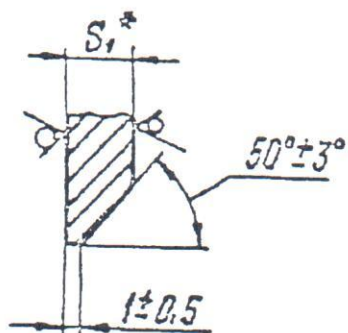
Измерительная база см. 3.8

Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1

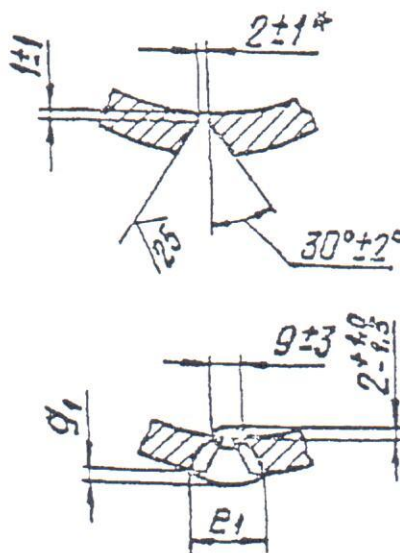


A-A

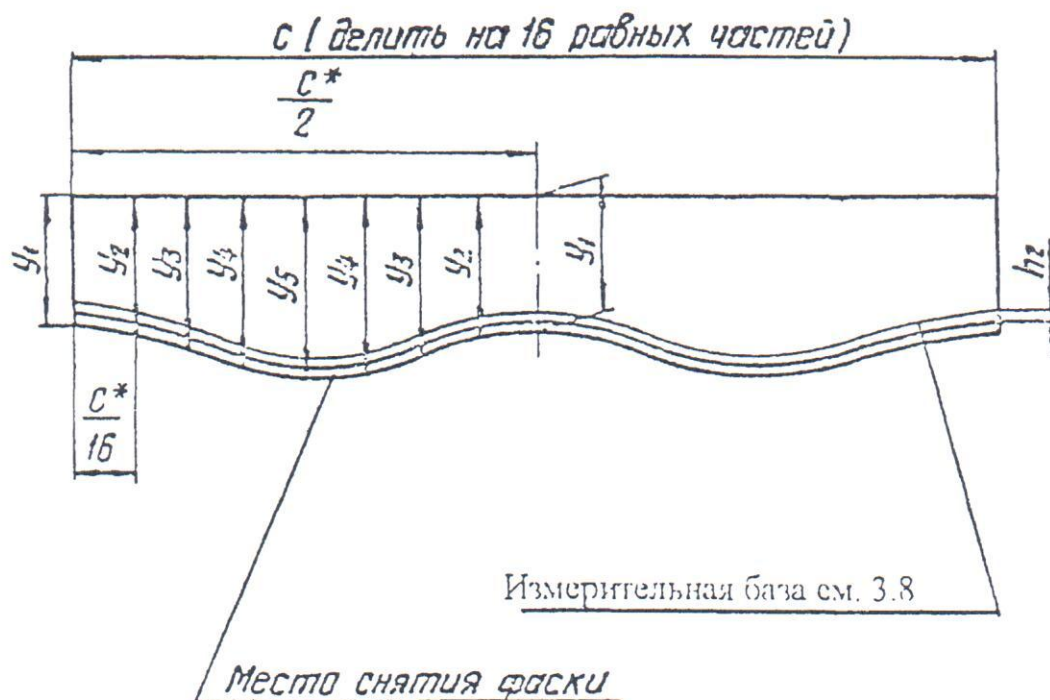


Б-Б

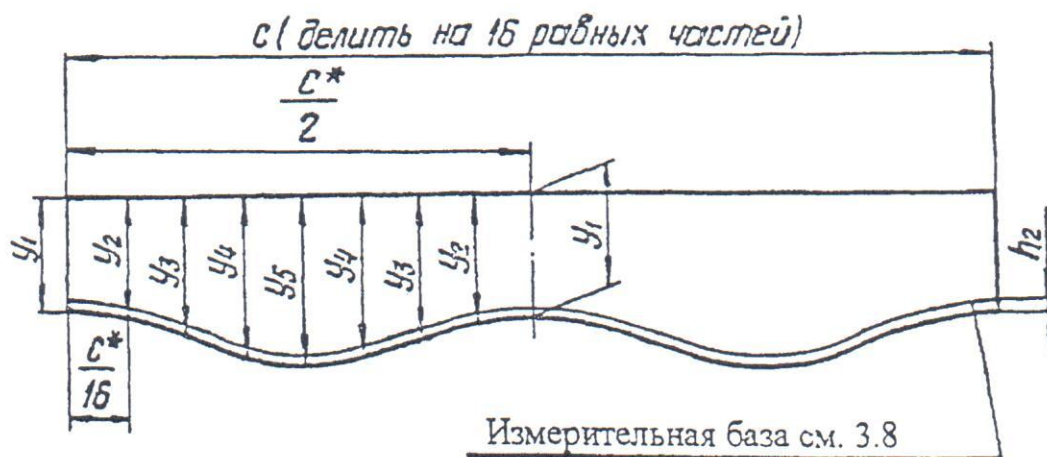
Подготовка кромок
под сварку



Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	DН ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁		
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
2 – 001	80 × 50	57	3,0	145	—	—	—	—	
2 – 002	80 × 65	76	4,0						
2 – 003	100 × 65		3,0						
2 – 004	100 × 80	89	4,5	155					
2 – 005	125 × 32	38	2,0						170
2 – 006	125 × 40	45	2,5						
2 – 007	125 × 50	57	3,0						
2 – 008	125 × 65	76	4,0						
2 – 009	125 × 80	89	5,0						
2 – 010	125 × 80		3,5						
2 – 011	125 × 100	108	6,0	190					
2 – 012			4,0						
2 – 013	150 × 50	57	3,0	180					
2 – 014	150 × 65	76	3,5						
2 – 015	150 × 80	89	4,5						
2 – 016	150 × 100	108	6,0	200					
2 – 017	150 × 125	133							
2 – 018		4,0							
2 – 019	200 × 65	76	3,0	210					
2 – 020	200 × 80	89	3,5						
2 – 021	200 × 100	108	5,0						230
2 – 022	200 × 125	133	6,0						
2 – 023	200 × 150	159	7,0						
2 – 024	250 × 65	76	3,0	240					
2 – 025	250 × 80	89	3,5						
2 – 026	250 × 100	108	4,0						260
2 – 027	250 × 125	133	6,0						
2 – 028	250 × 150	159	7,0						
2 – 029	250 × 200	219	11,0	280					
2 – 030	300 × 50	57	3,0	265					
2 – 031	300 × 65	76							
2 – 032	300 × 80	89							
2 – 033	300 × 100	108	4,0	285					
2 – 034	300 × 125	133	6,0						
2 – 035	300 × 150	159	7,0						

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг						
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅				Испол- нение					
2 - 001	8	179	100	101	103	106	107	1	4	0,42						
2 - 002		239		102	108	113	116		5		0,8					
2 - 003					106	110	112			0,6						
2 - 004					280	108	115				118	0,9				
2 - 005		119		100	101	102	103	4			0,18					
2 - 006		141							102		104		105	4	0,26	
2 - 007		179							104	108	109		4		0,40	
2 - 008		239							106	111	113	4			0,74	
2 - 009		280							102	107	112				114	1
2 - 010																
2 - 011	10							1	5	2,0						
2 - 012	8	339	120	123	130	138	142	4	4	1,4						
2 - 013		179	100	100	102	104	104			4	0,4					
2 - 014		239		104	107	108	4				0,7					
2 - 015		280		101	105	109					111	1,0				
2 - 016		339		122	128	133					136	1	5	1,9		
2 - 017	10	120	123	132	143	148		1	2,5							
2 - 018	418		124	133	145	150	1		1,7							
2 - 019	8		239	101	102	105			106	4	0,6					
2 - 020		280	104		106	108			4		0,8					
2 - 021		339	120		122	126		130			132	2	1,6			
2 - 022	10	418	120	123	129	135	138	1			5	2,4				
2 - 023		500		124	133	143	147			1	3,5					
2 - 024		8		239	100	100	102		104	105	4	4	0,6			
2 - 025	280		101	103		105	106	4	0,8							
2 - 026	339		121	125		128	130	3	1,3							
2 - 027	418		120	122		127	132	134	2	2,4						
2 - 028	10		500	120		123	131	138	141	1			5	3,5		
2 - 029		688	140		145	159	175	182	9,0							
2 - 030		8	179		100	100	101	102	102		4	4	0,4			
2 - 031	239		102	103			104	0,6								
2 - 032	280			104			105	0,8								
2 - 033	339		120	121	124	127	128	3	1,3							
2 - 034	418			122	126	130	132		2,4							
2 - 035	500				128	134	137		2	3,4						

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 036	300 × 200	219	11,0	305	—	—	—	—
2 – 037			7,0					
2 – 038			11,0					
2 – 039			300 × 250					
2 – 040	57	290						
2 – 041	350 × 65		76	3,0				
2 – 042	350 × 80		89	3,5				
2 – 043	350 × 100	108	4,0	310				
2 – 044	350 × 125	133						
2 – 045	350 × 150	159	7,0					
2 – 046	350 × 200	219	9,0	330				
2 – 047	350 × 250	273	14,0					
2 – 048	350 × 250	273	8,0	330				
2 – 049	350 × 300	325	13,0	350				
2 – 050			10,0					
2 – 051	400 × 32	38	2,0	315				
2 – 052	400 × 40	45	2,5					
2 – 053	400 × 50	57	3,0					
2 – 054	400 × 65	76						
2 – 055	400 × 80	89						
2 – 056	400 × 100	108	4,0	335				
2 – 057	400 × 125	133						
2 – 058	400 × 150	159	7,0					
2 – 059	400 × 200	219	11,0	355				
2 – 060	400 × 250	273	14,0					
2 – 061			8,0					
2 – 062	400 × 300	325						
2 – 063	400 × 350	377	15,0					
2 – 064			11,0					
2 – 065			9,0					
2 – 066	500 × 125	133	4,0	385				
2 – 067	500 × 150	159	5,0					
2 – 068	500 × 200	219	7,0	405				
2 – 069	500 × 250	273	8,0					
2 – 070	500 × 300	325						

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг		
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Испол- нение					
2 - 036	10	688	140		156	168	173	1	5	1	8,8		
2 - 037				145	157	170	176		4		5,8		
2 - 038		858		147	166	189	199		5		12,0		
2 - 039				148	168	191	203				9,0		
2 - 040	8	179	100	100	101	101	102	4	4		0,4		
2 - 041		239									0,6		
2 - 042		280		101	102	104	104				0,8		
2 - 043		339	120		123	125	126	3				1,3	
2 - 044	418	121		125	129	131	1,6						
2 - 045	500	122		127	133	135	3,5						
2 - 046	10	688	140	144	154	164	169	2	5			7,2	
2 - 047		858		146	161	178	185				1	4	14,4
2 - 048				146	163	182	191						8,6
2 - 049					192	220	234	5			22,1		
2 - 050		1021	160	169	194	223	238	4	4		15,1		
2 - 051	8	119	100	100							4	0,2	
2 - 052		141			100	101	101					0,3	
2 - 053		179										0,4	
2 - 054		239			101	102	103	0,6					
2 - 055		280		102	103	104	3			0,8			
2 - 056	339	120		123	125	126				1,3			
2 - 057	418		121	125	129	131				1,6			
2 - 058	10	500		122	126	132	133			2	5		3,3
2 - 059		688	140	143	152	160	164	4	8,6				
2 - 060				145	158	173	179		14,1				
2 - 061			858		146	161	177	184	1	5			
2 - 062	1021	160		168	190	215	226	12,1					
2 - 063			171	199	233	249	26,6						
2 - 064	1184			201	237	255	20,0						
2 - 065				202	239	258	17,1						
2 - 066	8	418	120	121	124	126	127	3	4		1,6		
2 - 067		500		122	125	129	131				2,4		
2 - 068				143	150	158	161				5,5		
2 - 069		10	688	140	144	156	168	173			5	8,8	
2 - 070		1021	160	167	184	202	210	2	4		11,6		

37

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение
2 – 071	500 × 300	325	10	425	—	—	—	—
2 – 072	500 × 350	377	9					
2 – 073	500 × 400	426	10					
2 – 074			9					
2 – 075	600 × 200	219	7	455				
2 – 076	600 × 250	273	8					
2 – 077	600 × 300	325						
2 – 078	600 × 350	377	11	475				
2 – 079			9					
2 – 080	600 × 400	426	12	495				
2 – 081			9					
2 – 082			11					
2 – 083	600 × 500	530	8					
2 – 084	700 × 65	76	3	460				
2 – 085	700 × 100	108	4	480				
2 – 086	700 × 125	133						
2 – 087	700 × 150	159	5					
2 – 088	700 × 200	219	9	500				
2 – 089	700 × 250	273	8					
2 – 090	700 × 300	325	10					
2 – 091			8					
2 – 092			700 × 350	377				
2 – 093	9							
2 – 094		700 × 400						
2 – 095	700 × 500	530	11	540				
2 – 096			8					
2 – 097			700 × 600		630	14	580	
2 – 098	10							
2 – 099	8	19		± 4		2,0	± 1,5	
2 – 100	800 × 200	219	7	530	—	—	—	—
2 – 101	800 × 250	273	11					
2 – 102			8					
2 – 103	800 × 300	325	13	570				
2 – 104			8					
2 – 105			800 × 350					

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг	
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	Испол- нение				
2 - 071	10	1021	160	167	184	202	210	2	5	1	15,6	
2 - 072		1184		169	192	218	230	1	4		16,0	
2 - 073		1338		192	222	258	275		5		22,8	
2 - 074				223		276		A	21,1			
2 - 075		688	140	142	148	155	157	3	4		5,4	
2 - 076		858		144	154	164	168				8,0	
2 - 077		1021	160	166	180	194	201	2	5		11,3	
2 - 078				167	186	206	215				18,5	
2 - 079		1184		168	187	207	216	1	4		15,4	
2 - 080				190	214	241	252		5		26,2	
2 - 081		1338	180	215	243	255	4	20,1				
2 - 082				195	236	285		309	34,4			
2 - 083		1665		196	238	288	313	9	25,8			
2 - 084				239	100	100	101	101	102		4	25,4
2 - 085	8	339	120	121	122	123	124	3	4		1,3	
2 - 086	10	418			123	124	125				1,6	
2 - 087	8	500			124	127	128				2,4	
2 - 088		688			140	142	147				152	154
2 - 089		858	143	152		160	164	4	8,0			
2 - 090	10		160	165	176	188	193	2	5		14,7	
2 - 091					177	190	195		4		11,1	
2 - 092		1021	180	166	182	198	205	1	5		24,4	
2 - 093				167	183	200	208		4		15,1	
2 - 094		1184		189	210	233	243	1	A		19,6	
2 - 095		1338		193	228	267	285		9		32,8	
2 - 096				194	229	269	288	1			24,1	
2 - 097		1665	220	239	290	352	383	1	11		64,1	
2 - 098					292	355	389				2	46,2
2 - 099		1979			240	293	358	392	4			28,0
2 - 100											3	
2 - 101		688	140	142	147	151	153	5	10,7			
2 - 102				143	150	158	161	1	4		6,3	
2 - 103		858	160	164	174	184	188		5		17,4	
2 - 104					175	186	190	4			11,6	
2 - 105		1021			166	180	195				201	4
					1184							

39

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁					
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение				
2 – 106	800 × 400	426	9	590	—	—	—	—				
2 – 107	800 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 – 108			11		—	—	—	—				
2 – 109	800 × 600	630	12	630	23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 – 110			10		19	± 4	2,0	± 1,5				
2 – 111			14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 – 112			800 × 700		720	9	—	—	—	—		
2 – 113	1000 × 200	219	7	650	—	—	—	—				
2 – 114	1000 × 250	273	8									
2 – 115	1000 × 300	325	10	670								
2 – 116			8									
2 – 117	1000 × 350	377	15	690								
2 – 118			9									
2 – 119			16									
2 – 120			1000 × 400						426	9		
2 – 121	1000 × 500	530	11	730					25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 122			8									
2 – 123	1000 × 600	630	14		23	—	—	—				
2 – 124			10		30							
2 – 125			18									
2 – 126	1000 × 700	720	11		—	—	—	—				
2 – 127			9									
2 – 128	1000 × 800	820	18		30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 – 129			14		25							
2 – 130			9		—				—	—	—	
2 – 131			1200 × 150	159								5
2 – 132	1200 × 200	219	7									
2 – 133	1200 × 250	273	11									
2 – 134	1200 × 250	273	8									
2 – 135	1200 × 300	325	13	770								
2 – 136			8									
2 – 137			9									
2 – 138	1200 × 400	426	12	790								
2 – 139			16									
2 – 140			14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅				
2 - 106	10	1338	180	188	206	226	234	2	Λ	1	19,2
2 - 107					220	251	265		11	2	40,1
2 - 108		1665		192	221	253	267		9		31,5
2 - 109		1979	220		280	331	354	1	11	1	52,5
2 - 110				237	281	332	356				44,1
2 - 111				242	301	373	410			2	76,8
2 - 112		2262		243	304	380	420		9		50,5
2 - 113		688	140		145	149	150	3			5,3
2 - 114		858		142	148	154	157		4		7,7
2 - 115									5		13,4
2 - 116		1021	160	163	172	180	185		4		10,8
2 - 117				164	175	186	190		5	1	23,4
2 - 118		1184		165	176	188	193		Λ		14,4
2 - 119			180		200	214	220		5		32,3
2 - 120		1338		186	201	217	223		Λ		18,6
2 - 121				189	213	237	248				30,1
2 - 122		1665		190	214	239	250		9		22,1
2 - 123			220		266	302	318	2	11		64,2
2 - 124		1979		233	267	304	320			2	42,0
2 - 125				237	281	330	352				102,4
2 - 126		2262			283	335	358				55,6
2 - 127				238	285	337	361	1	9	1	45,8
2 - 128				242	302	371	404				111,1
2 - 129		2576		243	303	375	407		11	2	87,2
2 - 130				244	306	380	415		9		68,0
2 - 131	8	500	120	121	122	124	125	3			2,3
2 - 132	10	688	140	141	144	148	149		4		5,3
2 - 133				142	147	151	153		5		10,4
2 - 134		858		142	147	152	154		4		7,7
2 - 135			160		169	176	179		5	1	17,0
2 - 136		1021		163	170	177	180				10,6
2 - 137		1184		164	173	183	187		4		14,2
2 - 138		1338	180		197	209	214				24,1
2 - 139		1138		185	196	208	213		5		31,2
2 - 140		1665		188	206	226	234		11	2	40,2

41

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	D_{H1}	S_1	H	e_1		g_1			
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
2 - 141	1200 × 500	530	8	790	—	—	—	—		
2 - 142	1200 × 600	630	18	830	30	—	—	+ 2,0		
2 - 143			12		23		± 5	2,5	- 1,5	
2 - 144			10		19	± 4	2,0	± 1,5		
2 - 145			18		30	± 5	2,5	+ 2,0		
2 - 146	1200 × 700	720	14		25	—	—	- 1,5		
2 - 147			9		—			—	—	
2 - 148			1200 × 800		820	22	36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 - 149	11	—				—	—	—		
2 - 150	9									
2 - 151	25								42	± 8
2 - 152	1200 × 1000	1020	10	890	—	—	—	—		
2 - 153	1400 × 200	219	7	850						
2 - 154	1400 × 250	273	11							
2 - 155	1400 × 300	325	13	870						
2 - 156			8							
2 - 157			9							
2 - 158			1400 × 350						377	15
2 - 159	1400 × 400	426	9	890						
2 - 160	1400 × 500	530	11							
2 - 161			8							
2 - 162	1400 × 600	630	14	930	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5		
2 - 163			8		16	—	—	—	—	
2 - 164			10		19					± 4
2 - 165			1400 × 700		720	11	—	—	—	—
2 - 166	9	23				± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5		
2 - 167	12	—				—	—	—		
2 - 168	1400 × 800	820	9		—	—	—	—		
2 - 169			18		30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5		
2 - 170	1400 × 1000	1020	10		990	—	—	—	—	
2 - 171			22			36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0	
2 - 172			1400 × 1200	1220		14	—	—	—	—
2 - 173						11				
2 - 174	1600 × 200	219	7	950		—	—	—	—	
2 - 175	1600 × 250	273	8			—	—	—	—	

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг		
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	Испол- нение					
2 - 141	10	1665	180	188	208	228	237	3	9	1	21,5		
2 - 142		1979		231	257	285	297	2	11	2	77,3		
2 - 143					259	288	301				47,6		
2 - 144					260	290	303				40,7		
2 - 145					270	308	325				84,9		
2 - 146		2262	220	234	271	310	327		9	1	66,7		
2 - 147		2576		238	273	313	331	11	2	43,3			
2 - 148					285	336	359	125,3					
2 - 149					240	290	344	369	64,6				
2 - 150							345	370	53,1				
2 - 151		3204	280	309	386	476	520	11	2	245,4			
2 - 152				311	393	492	541	9	102,3				
2 - 153		688	140	147	167	196	178	4	1	6,3			
2 - 154		858		142	146	150	151	10,3					
2 - 155		1021		162	168	174	176	5		16,8			
2 - 156		1184		160	163	171	180	183		10,5			
2 - 157			178			182	14,0						
2 - 158		1338	180	184	195	205	210	5	22,9				
2 - 159				1665	203	220	227	А	18,1				
2 - 160					204	221	228	9	28,6				
2 - 161					229	253	277	287	21,0				
2 - 162		1979		230	255	281	292	11	2	58,8			
2 - 163					254	279	289			34,2			
2 - 164					232	264	51,2						
2 - 165					233	265	298			312	42,0		
2 - 166		2262	220	236	278	323	342	9	1	66,8			
2 - 167		2576		237	279	324	344	11	2	66,8			
2 - 168					371	444	478	9	1	50,8			
2 - 169					3204		306	374	451	486	11	2	168,6
2 - 170							316	414	533	592	9	1	95,4
2 - 171		3833	280	419			542	604	11	2	283,4		
2 - 172				318	420	545	609	9		184,1			
2 - 173										145,8			
2 - 174		688	140	141		146	147	3	4	1	5,1		
2 - 175		858		142	145	149	150				5,9		

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dn ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁		
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
2 - 176	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—	
2 - 177	1600 × 350	377	9						
2 - 178	1600 × 400	426	12	990	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2 - 179			9						
2 - 180	1600 × 500	530	14		990	—	—	—	—
2 - 181			10						
2 - 182	1600 × 500	530	8	990	—	—	—	—	
2 - 183	1600 × 600	630							10
2 - 184			1600 × 700	720	14	1030	19	± 4	2,0
2 - 185	9	25			± 5		2,5	+2,0 -1,5	
2 - 186	1600 × 800	820	18	—	—		—	—	
2 - 187			9	30	± 5		2,5	+2,0 -1,5	
2 - 188	1600 × 1000	1020	18	1090	30		± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 189			12		23		± 4	2,0	± 1,5
2 - 190			10		—	—	—	—	
2 - 191	1600 × 1200	1220	22		1090	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0
2 - 192			11			—	—	—	—
2 - 193	1600 × 1400	1420	25	1130	42	± 8	3,0	+2,5 -2,0	
2 - 194			14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 таблиц	Рисунок	Масса, кг	
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
2 - 176	10	1021	160	162	168	173	175	3		1	8,5	
2 - 177		1184		163	170	177	180				4	13,9
2 - 178		1338	184	193	202	205	5		23,6			
2 - 179					203	207	A		17,9			
2 - 180		180	186	200	214	220	11		2	35,6		
2 - 181					215	221	9		1	25,6		
2 - 182		1665	201	216	222	20,7						
2 - 183			1979	228	249	270	279		11	2	30,4	
2 - 184				229	250	271	280				38,2	
2 - 185		220		231	258	286	298				63,1	
2 - 186					2262	259	288		299	9	1	41,0
2 - 187		2576		234	270	307	323	2	11	2	96,3	
2 - 188			235						271	310	326	9
2 - 189			3204	280	302	359	420		447	11	2	186,0
2 - 190					303	360	423		451	9	1	108,7
2 - 191					361	425	453		91,0			
2 - 192					3833	312	395		489	533	11	2
2 - 193		313	400	499		545	9	1	135,3			
2 - 194		4461	320	364		481	625	698	1		437,8	
2 - 195				365	487	637	716	11			2	251,4

3.2 Материал:

корпуса (дет.1) - см. таблицу 3;

штуцера (дет.2) - см. таблицу 4.

3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).

3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

4:

3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.

3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются требованиями ПТД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.

3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл. 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с-93) [3] соответственно.

3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ПТД.

3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{П14}{2}$.

3.13 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 по
ГОСТ 14637 должны соответствовать таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	1,6 (16)
89	
90	
91	
92	
93	
95	1,0 (10)
99	
101	
109	
111	
113	
115	
120	0,6 (6)
Примечание—Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.	

ОСТ 34-10-764-97

Приложение Б

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по ГОСТ5520 должны соответствовать таблице Б.1.

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083	2,5 (25)	144	1,6 (16)	192	
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	1,6 (16)
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	0,6 (6)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	
087		151	1,6 (16)	197	
088		153		198	1,6 (16)
089	1,0 (10)	155	2,5 (25)	199	1,0 (10)
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	
097		158	1,0 (10)	201	1,6 (16)
098	2,5 (25)	160	1,6 (16)	202	1,0 (10)
100		161	1,0 (10)	203	
101	1,0 (10)	163	1,6 (16)	204	0,6 (6)
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	1,0 (10)
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169		208	
107	1,6 (16)	170		209	1,6 (16)
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	1,0 (10)
110		173		211	0,6 (6)
112		174	1,0 (10)	212	1,6 (16)
114	1,6 (16)	175		213	0,6 (6)
115	1,0 (10)	176		214	
116	2,5 (25)	177	1,6 (16)	215	1,6 (16)
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	
119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	1,6 (16)
121		181	1,6 (16)	219	0,6 (6)
122		182	1,0 (10)	220	
126	2,5 (25)	183	0,6 (6)	221	1,0 (10)
128		184	1,0 (10)	222	0,6 (6)
130		185	0,6 (6)	223	
132		186			
134	1,6 (16)	187	1,0 (10)		

ОСТ 34 10.764-97

Приложение В
(информационное)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.